

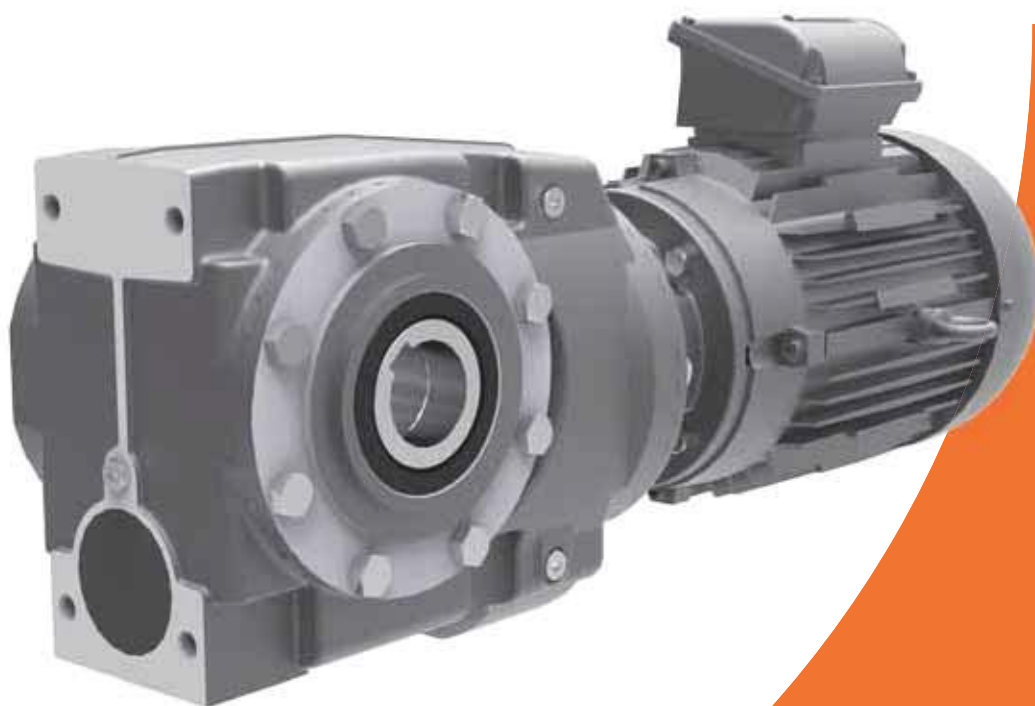
radicon

with you at every turn

benzlers

with you at every turn

Série C Réducteurs roue et vis sans fin

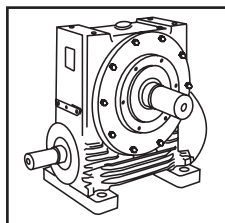


Technique
Jusqu'à - 45 kW / 10,000 Nm

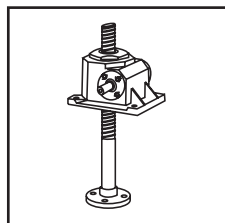
Motoréducteurs
CC-2.01FR0318

PRODUITS DE LA GAMME

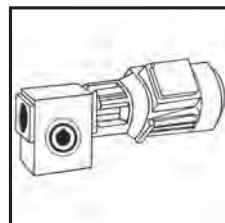
S'appliquant à de nombreux domaines comme l'alimentaire, l'énergie, les mines, la métallurgie, l'automobile, l'aérospatial et la marine, nos solutions d'entraînements mécaniques se démarquent très nettement des produits concurrents.



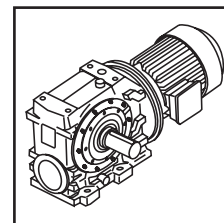
Série A
Réducteurs et motoréducteurs à vis sans fin à simple et double réduction



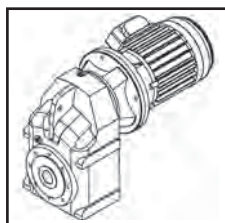
Série BD
Vérins mécaniques - type roue et vis



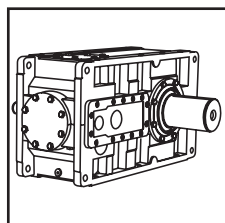
Série BS
Réducteurs compacts à roue et vis sans fin



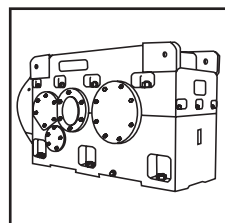
Série C
Réducteurs et motoréducteurs à roue et vis sans fin et denture hélicoïdale à sortie perpendiculaire



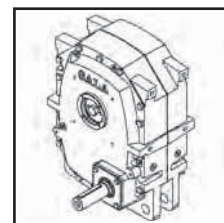
Série F
Réducteurs et motoréducteurs à arbres parallèles et denture hélicoïdale



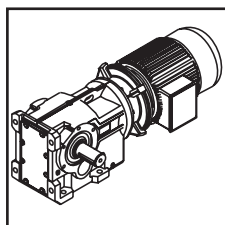
Série G
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



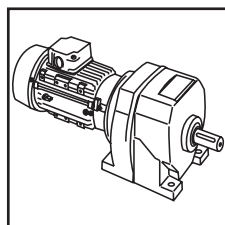
Série H
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



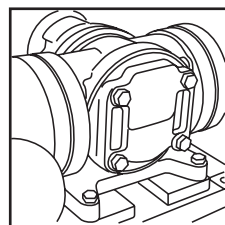
Série J
Réducteurs à denture hélicoïdale montés sur arbre



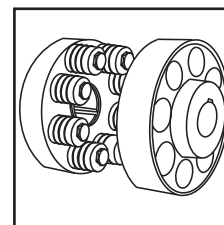
Série K
Motoréducteurs et réducteurs à denture hélicoïdale et sortie perpendiculaire



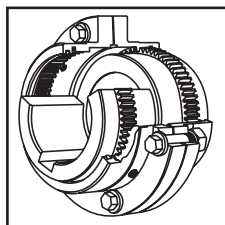
Série M
Réducteurs et motoréducteurs à denture hélicoïdale et sortie coaxiale



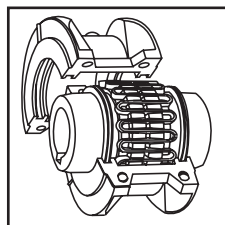
Pompe à engrenages Roloid
Pompe de lubrification et de transfert de fluide



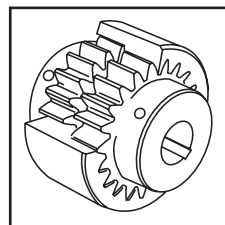
Série X Cone Ring
Accouplements flexibles avec goujons et douilles en élastomère



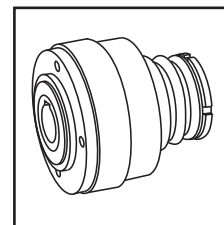
Série X
Accouplements à denture pour couples élevés



Série X
Accouplements flexibles à double ressort acier



Série X
Accouplements Nylicon avec manchon nylon



Série X
Limiteurs de couple
Mécanisme de protection contre les surcharges



Nous offrons une large gamme de services de réparation et une longue expérience dans le domaine de la réparation de transmissions complexes et critiques dans de nombreux secteurs industriels.

Nous pouvons créer des solutions de transmission conçues sur mesure de toutes tailles et de toutes configurations.

TABLE DES MATIÈRES

Description générale _____	2
Désignation des appareils _____	3
Explication et utilisation des caractéristiques et des facteurs de service _____	4
Classification des charges selon les applications _____	5
Procédure de sélection _____	6 - 7
Options de sortie _____	8 - 9
Adaptateurs de moteur _____	10 - 12
Lubrification _____	13
Positions de montage _____	14
Positionnement des appareils _____	15
MOTEURS	
Données de performance des moteurs et variantes de moteur standard disponibles _____	18
Caractéristiques des moteurs _____	19
Options des moteurs _____	20
Options des réducteurs _____	21
Tableau de sélection - Motoréducteurs _____	22 - 61
Fiches de dimensions - Motoréducteurs _____	62 - 67
Options de sortie Dimensions _____	68
Module antidévireur du moteur _____	60
RÉDUCTEUR	
Charges radiales et axiales sur les arbres _____	72
Caractéristiques - Puissance d'entrée / Couple de sortie _____	73 - 80
Fiches de dimensions - Réducteurs de vitesse _____	81 - 87
Fiches de dimensions - Appareils avec pattes _____	87 - 88
Caractéristiques de puissance thermique / Dimensions du réducteur avec ventilateur _____	89 - 90
Module antidévireur du réducteur _____	91
OPTIONS DE SORTIE	
Dimensions des options d'arbre de sortie _____	92
Fiches de dimensions - Patte de retenue _____	93
Dimensions des appareils à bride B5 (D) _____	94
Dimensions des appareils à bride B14 (C) _____	95
Agitateurs _____	96
Fiches de dimensions - Montage / Démontage _____	97 - 98
Données d'expédition _____	99
Données de sécurité des appareils _____	100

SÉRIE C

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les motoréducteurs à renvoi d'angle à 90° et à vis sans fin hélicoïdale de la série C offrent un rendement élevé et une solution compacte pour répondre à tous les besoins jusqu'à une puissance de 45 kW avec un couple de sortie maximal de 10 000 Nm.

Appartenant à une longue lignée de produits de transmission de puissance, cet équipement s'ajoute à la famille en pleine expansion des nouveaux dispositifs d'entraînement qui ont bénéficié de l'expertise accumulée depuis de nombreuses années ainsi que de l'utilisation de matériaux et de composants haute qualité. Le résultat final est une série de motoréducteurs de vitesse caractérisée par la capacité de supporter des charges élevées, un rendement accru, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité.

La gamme comprend :

Huit types d'appareils dont les rapports vont de 8:1 à 250:1 en double réduction et jusqu'à 16000:1 en appareils combinés.

- Version W - Appareil standard (C03 - C06 seulement)
- Version B - Appareil standard avec pattes montées sur socle
- Version E - Appareil standard avec pattes montées sur extrémité
- Version R - Appareil standard avec pattes montées sur partie supérieure
- Version V - Appareil standard avec montage étanche et bride de sortie pour les positions de montage 2 et 3 (types C07 - C10 seulement)
- Version F/H - Appareil standard avec bride de sortie
- Version G - Appareil standard avec bride de sortie diam. réduit (type C03 seulement)
- Version T/Q - Appareil standard avec bras de réaction Banjo
- Version U - Appareil standard avec bras de réaction Banjo usage intensif (C10 seulement)
- Version A - Agitateur (types C07 - C10 seulement)

Types d'appareil :

- Appareil type M - Motorisé avec moteur standard IEC
- Appareil type N - Motorisé avec moteur standard NEMA
- Appareil type H - Motorisé avec moteur à rendement élevé (IE3)
- Appareil type E - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (PREMIUM)
- Appareil type G - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (moteur sans réducteur)
- Appareil type A - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (moteur sans réducteur)
- Appareil type R - Réducteur
- Appareil type S - Réducteur avec kit ventilateur
- Appareil type W - Réducteur avec antidévoreur, sens anti-horaire
- Appareil type X - Réducteur avec antidévoreur, sens horaire
- Appareil type Y - Réducteur avec ventilateur et antidévoreur, sens horaire
- Appareil type Z - Réducteur avec ventilateur et antidévoreur, sens anti-horaire

Les caractéristiques nominales comprennent :

Branchement de moteur standard breveté (IEC ou NEMA).

Possibilité, si besoin, de monter un joint double d'étanchéité d'huile sur l'entrée et la sortie.

Tous les appareils sont interchangeables en dimensions avec les appareils des autres grands fabricants.

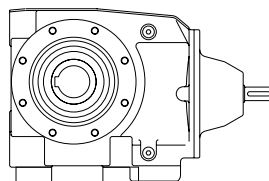
Les moteurs équipés d'un mécanisme de freinage sont disponibles en modèle standard.

Les modèles 03, 04, 05 et 06 sont lubrifiés à vie.

Les moteurs peuvent être équipés d'un module antidévoreur, et les réducteurs d'un antidévoreur et d'un ventilateur.

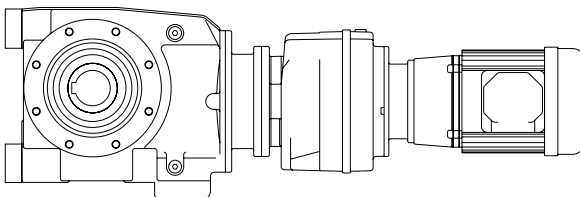
Les appareils sont fabriqués et montés à partir d'une famille de kits modulaires, ce qui permet de faciliter leur distribution, de réduire l'inventaire au minimum et d'optimiser la disponibilité.

Les appareils faisant l'objet d'améliorations de conception constantes, cette spécification ne peut être considérée comme contractuelle : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent être apportées sans préavis. Des schémas certifiés sont disponibles sur demande.

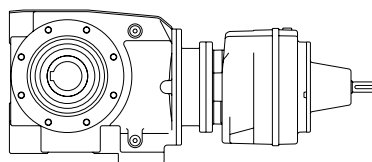


Réducteur à deux étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

* C 0 4 2 1 1 8 . B R H - 1 - - - - -

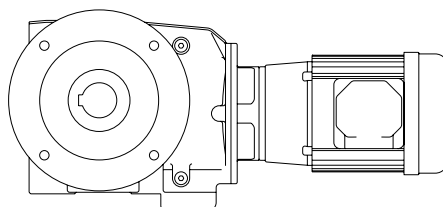


* C 0 4 4 1 2 8 0 E M H - 1 A . 1 8 A - -



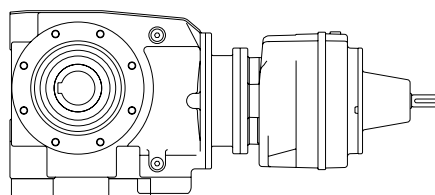
Réducteur à quatre étages avec arbre de sortie creux

* C 0 5 4 1 2 8 0 W R H - 1 - - - - -



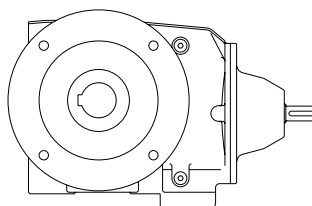
Motoréducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple

* C 0 4 4 1 2 8 0 B R H - 1 - - - - -



Réducteur à quatre étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

* C 0 4 4 1 2 8 0 B R H - 1 - - - - -



Réducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple

* C 0 5 2 1 1 6 0 F R C - 1 - - - - -

* Désignation courante des appareils

SÉRIE C

DÉSIGNATION DES APPAREILS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
* C																				

Exemple : C 0 3 2 1 5 0 . B M C - 1 D . 1 8 A - -

1 - Série C
Gamme **C**

2, 3 - Taille de l'appareil
0 3 à **1 0**

4 - Nb. de réductions
2 3 & **4**

5 - Version de révision
1 Pour les types 03 à 10

6, 7, 8 - Rapport nominal global
ex. **5 0 .**

9 - Version de l'appareil

- W** - Appareil standard (C03 - C06 seulement)
- B** - Appareil standard avec pattes montées sur socle
- E** - Appareil standard avec pattes montées sur extrémité
- R** - Appareil standard avec pattes montées sur partie supérieure
- V** - Appareil standard avec montage étanche et bride de sortie pour les positions de montage 2 et 3 (types C07 - C10 seulement)
- Appareil std avec bride de sortie **F** à gauche **H** à droite
- G** - Appareil standard avec bride de sortie dia réduit (type C03 seulement)
- Appareil std avec bras de réaction Banjo **T** à gauche **Q** à droite
- U** - Appareil standard avec bras de réaction Banjo à usage intensif (C10 seulement)

10. - Type d'appareil

- M** - Motorisé avec moteur standard
- N** - Motorisé avec moteur standard NEMA
- H** - Motorisé avec moteur IEC à rendement élevé
- E** - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé
- G** - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (moteur non std)
- A** - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (moteur non std)
- R** - Réducteur
- S** - Réducteur avec kit ventilateur
- W** - Réducteur avec antidéviour sens horaire
- X** - Réducteur avec rotation antidéviour sens anti-horaire
- Y** - Réducteur avec ventilateur et antidéviour sens horaire
- Z** - Réducteur avec ventilateur et antidéviour anti-horaire

20 - Options des motoréducteurs
Joint double d'étanchéité à huile, antidéviour du moteur, etc.
ex **- F**

19 - Options des moteurs
- A
Pour les types sans moteur, indiquer **-**

18 - No des caractéristiques du moteur

- Sans moteur	<u>50 Hz</u>	<u>60 Hz</u>
4 pôles (std) 1500 tr/mn	A	1800 tr/mn B
4 pôles (saillants) 1500 tr/mn	K	1800 tr/mn L
6 pôles (std) 1000 tr/mn	C	1200 tr/mn D
6 pôles (saillants) 1000 tr/mn	M	1200 tr/mn N
2 pôles 3000 tr/mn	E	3600 tr/mn F
8 pôles 750 tr/mn	G	900 tr/mn H

S

15, 16, 17 - Puissances des motoréducteurs
Puissance du moteur nécessaire
ex **. 7 5**
Pour les réducteurs et moteurs non standard, indiquer **- - -**

13, 14 - Position de montage
ex **2 B**

12 - Adaptateur de moteur pour les types d'appareil
Colonne 10 Entrées M, N, H, E, G ou A
Pour tous les autres types, indiquer **-**

11 - Arbre de sortie

Arbre sortant simple standard à droite † **C** à gauche † **E**

Arbre sortant double standard **D**

Arbre creux standard **H**

Appareil avec arbre creux avec diamètre de l'alésage réduit **Z**

Arbre sortant simple à usage intensif (Type C06) **J**

Arbre sortant double à usage intensif (Type C06) **K**

* Cette page peut être photocopiée afin de permettre aux clients de passer leur commande

SÉRIE C

EXPLICATION ET UTILISATION DES CARACTÉRISTIQUES ET DES FACTEURS DE SERVICE

Le choix du réducteur se fait en comparant les charges réelles avec les caractéristiques du catalogue. Ces dernières sont fondées sur un ensemble standard de conditions de charge alors que les conditions de charge réelles varient selon le type d'application. Des facteurs de service sont donc utilisés pour calculer une charge équivalente afin de pouvoir effectuer une comparaison avec les caractéristiques du catalogue. La formule est la suivante : Charge équivalente = Charge réelle x Facteur de service

Caractéristiques mécaniques et facteur de service Fm

Les caractéristiques mécaniques mesurent la capacité en termes de durée de vie et/ou de résistance, en supposant un fonctionnement continu de 10 h/jour sous des conditions de charge uniformes.

Les caractéristiques du catalogue autorisent une surcharge de 100% au démarrage, au freinage ou momentanément en cas de fonctionnement de moins de 10 heures.

L'appareil choisi doit donc avoir une caractéristique catalogue au moins égale à la moitié de la surcharge maximale.

Le facteur de service mécanique Fm (Tableau 1) est utilisé pour modifier la charge réelle en fonction du temps de fonctionnement quotidien et du type de charge.

Les caractéristiques de charge pour une large gamme d'applications sont détaillées dans le tableau 3 et permettent de déterminer le facteur de service Fm approprié dans le tableau 1.

Si les surcharges peuvent être calculées, ou estimées de manière précise, les charges réelles doivent être utilisées à la place de Fm.

Pour les appareils soumis à de fréquentes surcharges d'arrêt/démarrage plus de 10 fois par jour, le facteur Fm doit être multiplié par le Facteur Fs (tableau 2).

Tableau 1. Facteur de service mécanique (Fm)

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - machine entraînée		
		Uniforme Facteur d'accélération < 0,2	Modérée Facteur d'accélération < 3	Forte Facteur d'accélération < 10
Moteur électrique, turbine à vapeur ou moteur hydraulique	< 3	0.80	1.00	1.50
	3 - 10	1.00	1.25	1.75
	> 10	1.25	1.50	2.00
Moteur à combustion interne multi-cylindre	< 3	1.00	1.25	1.75
	3 - 10	1.25	1.50	2.00
	> 10	1.50	1.75	2.25
Moteur à combustion interne mono-cylindre	< 3	1.25	1.50	2.00
	3 - 10	1.50	1.75	2.25
	> 10	1.75	2.00	2.50

Facteur d'accélération = $\frac{\text{tous les moments d'inertie externes}^*}{\text{moment d'inertie du moteur d'entraînement}}$

* calculés par rapport à la vitesse du moteur

Tableau 2. Facteur du nombre de démarrages (Fs)

Démarrages/arrêts par heure (1)	< 1	5	10	40	60	> 200
Facteur Fs	1.00	1.03	1.06	1.10	1.15	1.20

Remarque : (1) les valeurs intermédiaires sont obtenues par interpolation linéaire.

Indice thermique (pour les réducteurs en ligne)

L'indice thermique représente la capacité des réducteurs à dissiper la chaleur. Un excès de chaleur peut rompre le film du lubrifiant, ce qui peut se traduire par une avarie prématurée du réducteur. Un contrôle thermique doit être réalisé conformément à la procédure pour les réducteurs en ligne.

SÉRIE C

CLASSIFICATION DES CHARGES

SELON LES APPLICATIONS

U = Charge uniforme M = Charge par à-coups modéré H = Charge par à-coups forte † = Consulter nos Ingénieurs Produits

Agitateurs		Grues de cale sèche		Industrie du bois		Pompes	
Liquides purs	U	De levage principal	†	Table de triage	M	Centrifuges	U
Liquides et solides	M	De levage auxiliaire	†	Convoyeur à basculement	M	Doseuses	M
Liquides à densité variable	M	Flèche, relevage	†	Entraînement du convoyeur		Alternatifs	
		Orientable, giration ou pivotement	†	à basculement	M	Simple effet ; 3 cylindres ou plus	M
		Déplacement, roues motrices	†	Convoyeurs de transfert	M	Double effet ; 2 cylindres ou plus	M
Ventilateurs		Élévateurs		Machines-outils		Simple effet ; 1 ou 2 Cylindres	†
Centrifuges	U	à Godets - charge uniforme	U	Rouleaux des convoyeurs	M	Double effet ; 1 cylindre	†
Lobe	M	à Godets - forte charge	M	de transfert	M	Rotatives	
à Palette	U	à Godets - en continu	U	Entraînement du plateau	M	à engrenages	U
Brassage et distillation		Déchargement centrifuge	U	Table d'alimentation de	M	à lobes, à palettes	U
Embouteilleuse	M	Escalators	U	l'ébouteuse	M		
Chaudières à houblonner		Marchandises	M	Convoyeur de copeaux	M		
- fonctionnement continu	M	Déchargement par gravité	U			Industrie du caoutchouc	
Chaudières à grain -		Monte-personnes passager	†			et du plastique	
- fonctionnement continu	M			Machine à rouler	M	Craqueurs	H
Cuves de brassage				Presse mécanique-à réducteur	H	Équipement de laboratoire	M
- fonctionnement continu	M			encocheuse-entraînement		Broyeurs mixtes	M
Trémie de mesure				par courroie	†	Raffineurs	M
- démarrages fréquents	M			Raboteuses planes	H	Calandres pour caoutchouc	M
Emboîteuses				Machine à tarauder	H	Broyeur de caoutchouc - 2 en ligne	M
	M			Autres machines-outils		Broyeur de caoutchouc - 3 en ligne	M
Coupe-cannes				entraînements principaux	M	Coupeuse	M
	M			entraînements auxiliaires	U	Machines à confectionner	
Basculeurs de wagon						les pneumatiques	†
	H			Métallurgie		Ouvreurs de presses à pneumatiques	
Mécanismes de halage				Chariot de banc à étirer		et chambres à air	†
	M			- et entraînement principal	M	Boudineuses et égoutteurs	M
Décanteurs				Rouleaux pinceurs, assécheurs,		Plateaux de préchauffage	M
	U			laveurs renversement de marche			
Classificateurs				dé coupeuses	†	Broyeur à sable	M
	M			Convoyeur à table non-réversible	M		
Machines pour le travail				Entraînements par groupe	M	Équipement de traitement	
de l'argile				Entraînements individuels	H	des eaux d'égouts	
Presse à briques	H			Machine de tréfilage et à planer		Grilles à barreaux	U
Machine de briquetage	H			- réversible	M	Doseurs de réactifs	U
Machine pour le travail de l'argile	M			Bobineuse	M	Collecteurs	U
Malaxeur	M					Vis d'assèchement	M
Compresseurs				Broyeur type rotatif		Brise-chapeaux	M
Centrifuges	U			Boulet	H	Mélangeurs lents ou rapides	M
Lobe	M			Fours à ciment	H	Décanteurs	M
Alternatifs				Sécheurs et réfrigérants	H	Filtres sous vide	M
multi-cylindres	M			Fours, autres qu'à ciment	H		
mono-cylindres	H			Galet	H	Cribles	
Convoyeurs - uniformément				Barre		Nettoyage à air	U
chargés ou alimentés				lisse	H	tambours rotatifs pour pierres	
à Bande	U			barre tronconique	H	ou graviers	M
Chaîne de montage	U			Tambours à rouler	H	prise d'eau	U
à Courroie	U			Malaxeurs		Convoyeurs four à galettes	M
à Godets	U			Bétonnières			
à Chaîne	U			fonctionnement continu	M	Servo-moteurs	†
à Raclette	U			fonctionnement intermittent	M		
De four	U			Densité constante	U	Chargeurs mécaniques	U
à Vis	U			Densité variable	M		
Convoyeurs - utilisation				Industrie du pétrole		Industrie du sucre	M
intensive, alimentation non				Cristallisoirs	M	Coupe-cannes	M
uniforme				Pompes des puits de pétrole	†	Broyeurs	M
à Bande	M			Filtre-pressé à paraffine	M	Concasseurs	
Chaîne de montage	M			Fours rotatifs	M		
à Courroie	M			Fabriques de papier		Industrie du textile	M
à Godets	M			Agitateurs, (malaxeurs)	M	Enrouleurs	M
à Chaîne	M			Ecorceuse - auxiliaire hydraulique	M	Calandres	M
à Raclette	M			Ecorceuse - mécanique	H	Cartons	M
à Rouleaux commandés	†			Tambour d'écorçage	H	Sécheurs à tambour	M
De four	M			Pile raffineuse et triturateur	M	Sécheurs	M
à Secousses	H			Blanchiment	U	Appareil de teinture	M
à Vis	M			Calandres	M	Machines à tricoter	†
à Secousses	H			Super calandres	H	Métiers à tisser	M
Grues				Machine de transformation,		Machines à repasser	M
	†			sauf coupeuses, laminoir	M	Machines à lainer	M
Broyeurs				Convoyeurs	U	Foulards	M
De minéral	H			Presse coucheuse	M	Mécanismes d'entraînement	
De pierre	H			Coupeuses-plaques	H	des rames	†
De sucre	H			Cylindres	M	Encolleuses	M
Dragues				Sécheurs	M	Savonneuses	M
Tourets pour câble	M			Tendeur de feutre	M	Métiers à filer	M
Convoyeurs	M			Batteur de feutre	H	Rames de métier	M
Entraînements des trépons	H			Raffineur Jordan	M	Cylindres laveurs	M
Entraînements individuels	H			Monte-grumes	H	Bobineuses	M
Treuil de manœuvre	M			Presses	M		
Pompes	M			Rouleau machine à papier	M	Guindeau	†
Entraînement du tamis	H			Cuvier de pâte	M		
Gerbeurs	M			Rouleau aspirant	M		
Treuil à usage général	M			Piles laveuses et épaisseurs	M		
				Bobineuses	M		
				Machines à imprimer	†		
				Machines de traction			
				Halage de barge	H		

SÉRIE C

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

EXEMPLE CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION

Puissance absorbée de la machine entraînée = 0,7 kW
 Vitesse de sortie du réducteur ou vitesse d'entrée de la machine = 68 tr/mn
 Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme
 Durée d'utilisation (heures par jour) = 24hrs
 Position de montage = 1
 Température ambiante = 20°C
 Temps de fonctionnement (%) = 100 %

REMARQUE :

Si vous sélectionnez une Série C Réducteur pour une utilisation sans moteur TEFC, A Vérifiez thermique doit être fait.

1 DÉTERMINATION DU FACTEUR DE SERVICE MÉCANIQUE (Fm)

Consulter la classification des charges selon l'application,

Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme

Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés

à bande U
 chaîne de montage U U = Charge uniforme
 à courroie U
 à godets U
 à chaîne U

Consulter le facteur de service mécanique (Fm)

Durée d'utilisation (heure par jour) = 24hrs

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - entraînement	
		Uniforme	Modérée
Moteur électrique turbine à vapeur ou moteur hydraulique	< 3	0.80	1.00
	3 - 10	1.00	1.25
	> 10	1.25	1.50

Par conséquent, le facteur de service mécanique (Fm) est de 1,25

Si l'appareil est soumis à de fréquents démarrages/arrêts, le facteur Fm doit être multiplié par le facteur Fs

2 DÉTERMINATION DU COUPLE DE SORTIE NÉCESSAIRE SUR L'ARBRE DE SORTIE DU RÉDUCTEUR

Couple de sortie absorbé = $\frac{\text{Puissance absorbée} \times 9550}{\text{Vitesse de sortie du réducteur}}$

$$\frac{0,7 \times 9550}{68} = 98 \text{ Nm}$$

3 CHOIX DU MOTORÉDUCTEUR

Consulter le tableau de sélection pour un modèle de moteur d'une puissance supérieure à la puissance absorbée.

La puissance absorbée est de 0,7 kW, par conséquent, consulter la table de sélection 0,75 kW, page 38.

Utiliser toujours le tableau de sélection 4 pôles en premier lieu car il propose une solution plus économique.

La vitesse de sortie nécessaire pour le réducteur est de 68 tr/mn

0.75 kW

4 PÔLES

N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
165	8.59	36	2.24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	19.5	80A
122	11.61	48	1.81	2837	1 1 .		
107	13.20	54	1.65	2832	1 2 .		
95	14.95	62	1.51	2832	1 4 .		
86	16.36	60	1.44	2827	1 6 .		
74	19.12	78	1.27	2821	1 8 .		
69	20.61	84	1.2	2821	2 0 .		
64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .		
56	25.14	90	1.08	2810	2 5 .		
50	28.48	101	1	2810	2 8 .		

Aller au point 4

SÉRIE C

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

4 CONTRÔLE DU COUPLE DE SORTIE

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur.

Le couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur est de 98 Nm.

0.75 kW	N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
	74	19.12	78	1.27	2821	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ _ . 7 5 A - -	19.5	80A
	69	20.61	84	1.2	2821	2 0 .		
	64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .		

Le couple de sortie n'est que de 84 alors que l'exigence est de 98 Nm. Un appareil équipé d'un moteur de 1,1 kW est donc nécessaire.

1.1 kW	N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
	74	19.12	115	0.86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ _ 1 - 1 A - -	24.5	90S
	68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .		
	64	22.11	117	1.8	2800	2 2 .		

5 CONTRÔLE DU FACTEUR DE SERVICE

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au facteur de service nécessaire.

Le facteur de service nécessaire du réducteur est de 1.25.

1.1 kW	N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
	74	19.12	115	0.86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ _ 1 - 1 A - -	24.5	90S
	68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .		
	64	22.11	117	0.8	2800	2 2 .		
	86	16.36	91	1.57	5275	C 0 4 2 1 1 6 . 0 _ M _ _ _ 1 - 1 A - -	26.5	90S
	74	19.12	117	1.43	5275	C 0 4 2 1 1 8 . 0		
	68	20.61	125	1.36	5275	C 0 4 2 1 2 0 . 0		
	64	22.11	121	1.28	5275	C 0 4 2 1 2 2 . 0		

Le facteur de service (Fm) n'est que de 0,82, cet appareil n'est donc pas acceptable et un appareil C0421 plus gros avec un facteur de service (Fm) de 1,36 doit être choisi.

5 CONTRÔLE DES CHARGES RADIALES

Si la roue dentée, l'engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre de sortie, consulter la procédure de charges radiales, page 72, et comparer avec la charge radiale (N) de l'appareil choisi.

La charge radiale admissible (N) doit être égale ou supérieure à la charge radiale calculée (P).

1.1 kW	N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
	164	8.59	54	2.51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 - 1 A - -	24.5	90S
	121	11.61	72	2.04	5279	1 1 .		
	107	13.20	82	1.87	5280	1 2 .		
	94	14.95	92	1.71	5275	1 4 .		
	86	16.36	91	1.57	5275	1 6 .		
	74	19.12	117	1.43	5275	1 8 .		
	68	20.61	125	1.36	5275	2 0 .		
	64	22.11	121	1.28	5275	2 2 .		

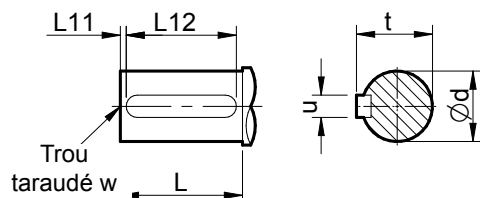
NOTE: Si l'une des conditions suivantes se produisent alors consulter nos ingénieurs d'application: -

a) L'inertie de la machine entraînée (renvoyée à la vitesse du moteur) > 10
L'inertie du réducteur ainsi que le moteur

b) La température ambiante est au-dessus de 40 ° C

OPTIONS DE SORTIE

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE COLONNE 11



* L'arbre en pouces ayant une rainure de clavette ouverte, la dimension 'L11' n'est pas nécessaire.

Colonne 11 Entrée

Arbre sortant simple standard

C

à gauche †

E

à droite †

Arbre sortant double standard

D

Arbre sortant simple standard usage intensif (Type C06)

J

Arbre sortant double standard usage intensif (Type C06)

K

Arbre sortant simple pouce

N

à gauche †

B

à droite †

Arbre sortant double pouce

P

Arbre sortant simple usage intensif - pouce (Type C06)

L

Taille	Type d'arbre de sortie	Colonne 11 entrée	Dimensions en mm (Arbre pouce en pouces)						
			Ød	L	L11	L12	t	u	w
C03	Standard	C, E, D	20.015 / 20.002	35	3	31 2	2.5	6	M6 x 1.0 x 16
	Pouce	N, B, P	0.7500" / 0.7495"	1.38"	*	1.28"	0.83"	0.19"	1/4 UNF x 0.63"
C04	Standard	C, E, D	25.015 / 25.002	46	3	42	28	8	M10 x 1.5 x 22
	Pouce	N, B, P	1.0000" / 0.9995"	1.81"	*	1.69"	1.10"	0.25"	1/4 UNF x 0.63"
C05	Standard	C, E, D	30.015 / 30.002	60	3	53	33	8	M10 x 1.5 x 22
	Pouce	N, B, P	1.2500" / 1.2494"	2.36"	*	2.125"	1.36"	0.25"	3/8 UNF x 0.87"
C06	Standard	C, E, D	35.018 / 35.002	63	3	55	38	10	M12 x 1.75 x 22
	Usage Intensif	J, K	45.018 / 45.002	98	5	80	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
	Pouce	N, B, P	1.3750" / 1.3744"	2.48"	*	2.34"	1.51"	0.313"	1/2 UNF x 1.125"
	Pouce - Usage Intensif	L	1.7500" / 1.7494"	3.86"	*	3.75"	1.92"	0.375"	5/8 UNF x 1.44"
C07	Standard	C, E, D	45.018 / 45.002	76	3	70	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
	Pouce	N, B, P	1.7500" / 1.7494"	2.99"	*	2.625"	1.917"	0.375"	5/8 UNF x 1.44"
C08	Standard	C, E, D	60.030 / 60.011	120	3	110	64	18	M20 x 2.5 x 42
	Pouce	N, B	2.3750" / 2.3744"	4.72"	*	4.125"	2.646"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
	Arbre sortant double pouce	P	2.3125" / 2.3115"	4.72"	*	4.125"	2.582"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
C09	Standard	C, E, D	70.030 / 70.011	135	3	125	74.5	20	M20 x 2.5 x 42
	Pouce	N, B	2.8750" / 2.8740"	5.12"	*	4.5"	3.20"	0.75"	3/4 UNF x 1.75"
	Arbre sortant double pouce	P	2.6875" / 2.6865"	5.12"	*	4.5"	2.963"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
C10	Standard	C, E, D	90.035 / 90.013	170	3	160	95	25	M24 x 3.0 x 50
	Pouce	N, B	3.6250" / 3.6240"	6.69"	*	5.875"	4.009"	0.875"	1 UNF x 2.25"
	Arbre sortant double pouce	P	3.1875" / 3.1865"	6.69"	*	5.875"	3.518"	0.750"	1 UNF x 2.25"

SÉRIE C

OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE

OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE COLONNE 11

Colonne 11 Entrée

Arbre creux standard

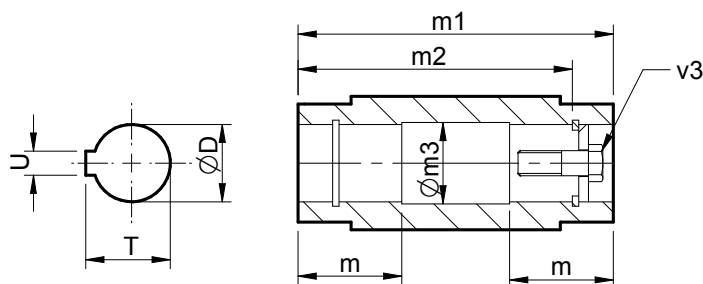
H

Arbre creux pouce

A

arbre creux métrique
avec diamètre d'alésage réduit

Z



Taille	Type d'arbre de sortie	Colonne 11 entrée	Dimensions en mm (Arbre pouce en pouces)							
			ØD	m	m1	m2	Øm3	T	U	v3
C03	Standard	H	20.021/20.000	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
	Pouce	A	0.7508"/0.7500"	2.05"	4.88"	4.13"	0.76"	0.84"	0.188"	1/4" UNF x 1 1/2"
C04	Standard	H	30.021/30.000	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
	Diam. réduit	Z	25.021/25.000	54	130	125	25.2	28.5	8	M10 x 1.5 x 50
	Pouce	A	1.2510"/1.2500"	2.13"	5.12"	4.81"	1.26"	1.37"	0.25"	3/8" UNF x 2"
C05	Standard	H	35.025/35.000	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
	Diam. réduit	Z	30.021/30.000	56	140	127	30.3	33.5	8	M10 x 1.5 x 45
	Pouce	A	1.3760"/1.3750"	2.20"	5.52"	5.00"	1.39"	1.53"	0.313"	1/2" UNF x 2"
C06	Standard	H	45.025/45.000	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70
	Diam. réduit	Z	40.025/40.000	70	180	156	40.3	43.5	12	M16 x 2.0 x 70
	Pouce	A	1.5010"/1.5000"	2.76"	7.08"	6.14"	1.51"	1.67"	0.375"	5/8" UNF x 2 3/4"
C07	Standard	H	60.030/60.000	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
	Diam. réduit	Z	50.030/50.000	79	218	191	50.5	54	14	M16 x 2.0, x 70
	Pouce	A	2.0010"/2.0000"	3.11"	8.58"	7.41"	2.02"	2.23"	0.50"	5/8" UNF x 3"
C08	Standard	H	70.030/70.000	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5 x 80
	Diam. réduit	Z	60.030/60.000	90	250	220	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
	Pouce	A	2.3760"/2.3750"	3.54"	9.84"	8.68"	2.40"	2.66"	0.625"	3/4" UNF x 3"
C09	Standard	H	90.035/90.000	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
	Diam. réduit	Z	70.030/70.000	107.5	300	270	70.5	75.1	20	M20 x 2.5, x100
	Pouce	A	2.7510"/2.7500"	4.23"	11.82"	10.65"	2.76"	3.04"	0.625"	3/4" UNF x 4 1/4"
C10	Standard	H	100.035/100.000	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110
	Diam. réduit	Z	80.030/80.000	132.5	350	313	80.5	85.6	22	M20 x 2.5 x 100
	Pouce	A	3.2510"/3.2500"	5.22"	13.78"	12.32"	3.26"	3.59"	0.75"	1" UNF x 4 1/4"

Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250
71	H	H	H	H	-	H	-	-	-	-
80	B	K	B	K	B	K	-	G	-	G
90	D	R	D	R	D	R	Z	J	-	J
100	E	S	E	S	E	S	B	L	B	L
112	E	S	E	S	E	S	B	L	B	L
132	-	-	-	-	-	-	-	-	D	N

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250
63	F	F	F	F	-	F	-	V	-	-	-	-	-	-	-	-
71	G	G	G	G	-	G	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-
80	A	J	A	J	A	J	W	F	-	F	-	D	-	E	-	-
90	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H	-	H	-	E	-	F	-	-
100	-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	F	-	G	-	E
112	-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	F	-	G	-	E
132	-	-	-	-	-	-	N	P	C	M	B	G	-	H	-	F
160	-	-	-	-	-	-	-	-	E	P	C	H	A	J	A	G
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	K	B	H
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	L	C	J
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	M	D	K

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250
56c	T	U	T	U	T	U	-	Q	-	Q	-	M	-	-	-	-
143/145TC	V	W	V	W	V	W	-	R	-	R	-	N	-	-	-	-
182/184TC	X	-	X	-	X	-	S	T	S	T	J	P	-	S	-	P
213/215TC	-	-	-	-	-	-	U	-	U	V	K	Q	-	T	-	Q
254/256TC	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	L	U	P	U	L	R
284/286TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Q	V	M	S
324/326TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R	W	N	T

SÉRIE C

ADAPTATEURS DE MOTEUR IEC ET NEMA

Appareils À Triple Réduction

Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
71	H	H	H	H	H	H	-	H	-	-
80	B	K	B	K	B	K	B	K	-	G
90	D	R	D	R	D	R	D	R	Z	J
100	E	S	E	S	E	S	E	S	B	L
112	-	-	-	-	-	-	-	-	B	L

Moteur Standard - IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
63	F	F	F	F	F	F	-	F	-	V
71	G	G	G	G	G	G	-	G	-	D
80	A	J	A	J	A	J	A	J	W	F
90	C	Q	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H
100	-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
112	-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
132	-	-	-	-	-	-	-	-	N	P

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
56c	T	U	T	U	T	U	T	U	-	Q
143/145TC	V	W	V	W	V	W	V	W	-	R
182/184TC	X	-	X	-	X	-	X	-	S	T
213/215TC	-	-	-	-	-	-	-	-	U	-

SÉRIE C

ADAPTATEURS DE MOTEUR IEC ET NEMA

Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560 +
71	H	H	H	H	H	-	-	-	-	-	-
80	K	K	K	K	K	-	G	-	G	-	G
90	R	R	R	R	R	-	J	-	J	-	J
100	S	S	S	S	S	B	L	B	L	B	L
112	-	-	-	-	-	B	L	B	L	B	L
132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	N

Moteur Standard - IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560+
63	F	F	F	F	F	-	V	-	V	-	-
71	G	G	G	G	G	-	D	-	D	-	-
80	J	J	J	J	J	W	F	W	F	-	F
90	Q	Q	Q	Q	Q	Y	H	Y	H	-	H
100	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	K
112	-	-	-	-	-	A	K	A	K	K	K
132	-	-	-	-	-	N	P	N	P	C	M
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	-

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560 +
56c	U	U	U	U	U	-	Q	-	Q	-	Q
143/145TC	W	W	W	W	W	-	R	-	R	-	R
182/184TC	-	-	-	-	-	S	T	S	T	S	T
213/215TC	-	-	-	-	-	U	-	U	-	U	V

SÉRIE C

LUBRIFICATION

Lubrifiant et quantité

Les appareils de taille C03, 04, 05 et 06 sont remplis en usine d'un lubrifiant de qualité 6G.

Les appareils de taille C07, 08, 09 et 10 sont expédiés sans huile.

La qualité de l'huile est estampillée sur la plaque signalétique et le niveau d'huile doit être établi par remplissage jusqu'à ce que l'huile déborde par le bouchon de niveau.

La qualité et le niveau sont déterminés par la vitesse de fonctionnement du réducteur et par la plage de températures ambiantes. Si celles-ci ne sont pas indiquées lors de la commande, les valeurs considérées par défaut seront respectivement de 1450 tr/mn et entre 0-35°C. Les qualités et le niveau de l'huile doivent toujours être contrôlés avant l'installation. Consulter les instructions d'installation et de maintenance fournies avec le réducteur. Pour déterminer la qualité de l'huile, se référer au tableau 1, puis consulter les instructions d'installation et de maintenance afin de choisir un lubrifiant approuvé.

Pour déterminer le volume d'huile, consulter le tableau approprié 2 ou 3. Les volumes d'huile ne sont donnés qu'à titre indicatif et les appareils doivent être remplis jusqu'à ce que l'huile déborde par les trous de bouchon de niveau. Ne pas remplir en excès pour éviter la surchauffe et les fuites.

N'utiliser que le lubrifiant indiqué sur la plaque signalétique. Ne jamais mélanger des lubrifiants de qualités différentes.

Se référer aux instructions d'installation et de maintenance afin de consulter les listes de lubrifiants approuvés pour chaque qualité.

Sauf spécification contraire dans la commande, les conditions de fonctionnement suivantes seront supposées :

Tableau 1 Série C qualité huile

Caractéristiques des reducteurs			Plage de températures ambiantes*		
Type d'appareil		vitesse d'entrée(TR/MN)	-30°C - 20°C	0°C - 35°C	20°C - 50°C
Doubles	Plage de rapports 8 - 18	0 - 750	6G	6G	8G
		0>750 - 2000	5G	6G	7G
		>2000 - 3000	4G	6G	6G
	20 - 36	0 - 2000	6G	6G	8G
		>2000 - 3000	5G	6G	7G
	40 - 250	0 - 3000	6G	6G	8G
Quadruples	< - 2800	0 - 750	6G	7G	9G
		>750 - 3000	6G	6G	8G
	3200 - 16000	0 - 3000	6G	7G	9G

* Pour d'autres températures ambiantes, consulter nos Ingénieurs Produits.

Tableau 2 quantité de lubrifiant (litres) (double réduction et quadruple réduction - dernier train)

Réduction double, triple et quadruple en étage final														
Type d'appareil		C0321	C0331	C0421	C0431	C0521	C0531	C0621	C0631	C0721	C0731	C0821	C0921	C1021
Position de montage	1	Niveau 1 *	0.3	0.4	0.4	0.5	0.7	0.9	1.5	2.1	4.5	4.8	7.1	28
		Niveau 2 *									3.0	3.8	5.9	17
	2		0.5	0.8	0.7	0.9	1.0	1.4	2.3	2.5	3.5	3.7	6.2	12
	3		0.5	0.8	0.7	0.9	1.0	1.4	2.2	2.5	3.5	3.7	6.2	12
	4	Niveau 1 *	0.7	1.2	1.0	1.5	1.4	2.1	3.1	4.0	5.1	5.9	9.5	17
		Niveau 2 *									3.0	3.6	4.8	8.3
	5		0.6	1.0	0.9	1.3	1.4	2.0	3.0	4.6	5.6	6.6	9.6	18
	6	Niveau 1 *	0.7	1.2	1.0	1.5	1.4	1.9	3.2	4.0	7.4	9.2	12	25
		Niveau 2 *									5.1	6.9	9.5	17

* Utiliser le niveau 1 pour les vitesses de sortie inférieures à 100 tr/mn

* Utiliser le niveau 2 pour les vitesses de sortie égales ou supérieures à 100 tr/mn

Tableau 3 quantité de lubrifiant (litres) (quadruple réduction - train primaire)

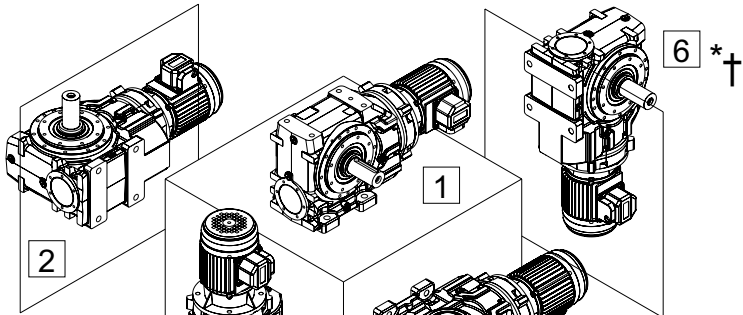
Réduction quadruple premier étage								
Type d'appareil	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841	C0941	C1041
Appareil Secondaire (Quantité de lubrifiant, voir tableau 2)	C0321	C0421	C0521	C0621	C0721	C0821	C0921	C1021
Appareil principal	M0122	M0122	M0122	M0322	M0322	M0522	M0522	M0722
Quantité Principale • (lubrifiant de l'appareil)	1 to 4	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	1.5	2.6
	5 & 6	1.0	1.0	1.0	1.4	1.4	2.6	4.7

• Appareils remplis de lubrifiant qualité 6E, adaptés à toutes les températures ambiantes entre 0°C et 35°C et 'lubrifiés à vie'

SÉRIE C

POSITIONS DE MONTAGE

Colonne 13

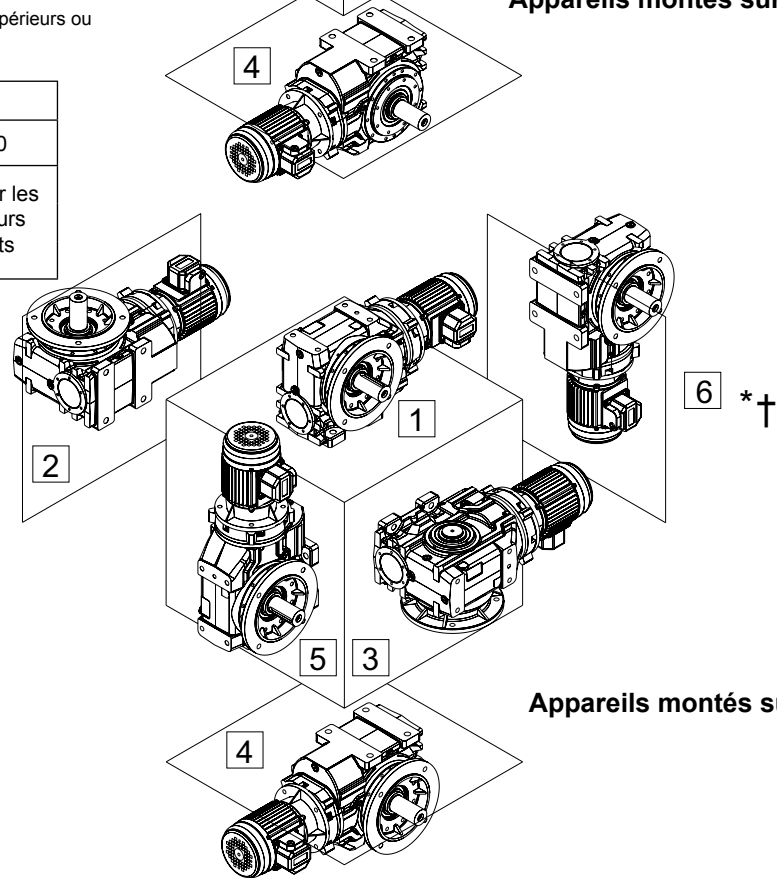


* La position de montage 6 n'est pas recommandée pour les motoréducteurs
 - Consulter les Ingénieurs Produits

† Les réducteurs pour une utilisation en position de montage 5 et 6 doivent seulement être choisis avec des rapports globaux supérieurs ou égaux à ceux indiqués dans le tableau ci-dessous

Type moteur	Vitesse D'entrée (TRMN)			
	1000	1500	1800	>1800
C03-C08	All	All	All	Consulter les ingénieurs produits
C09	18:1	18:1	25:1	
C10	18:1	40:1	63:1	

Appareils montés sur socle

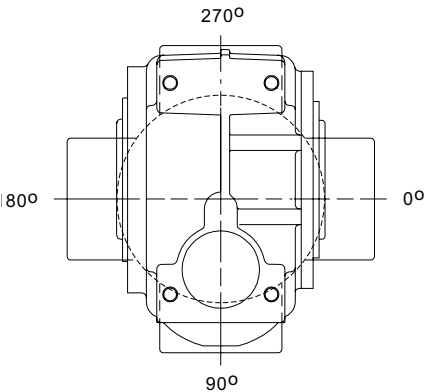


Appareils montés sur bride

Positions de montage - indiquées pour les moteurs - s'appliquent aussi aux Réducteurs

Colonne 14

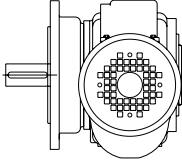
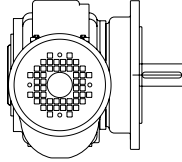
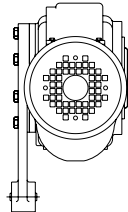
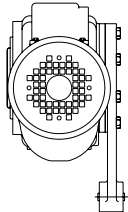
TOUS LES MOTEURS

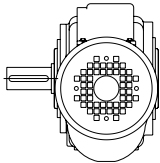
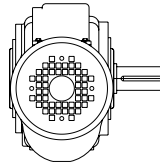
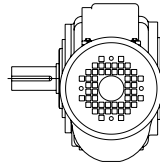
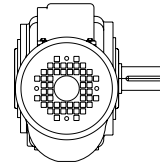
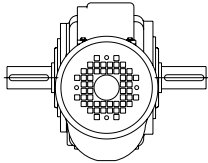
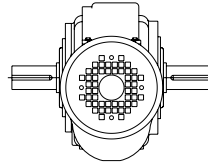
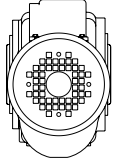
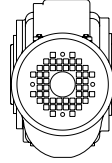


Colonne 14 entrée	Position de la boîte a bornes
A	0°
B	90°
C	180°
D	270°
-	Réducteur ou sans moteur

SÉRIE C

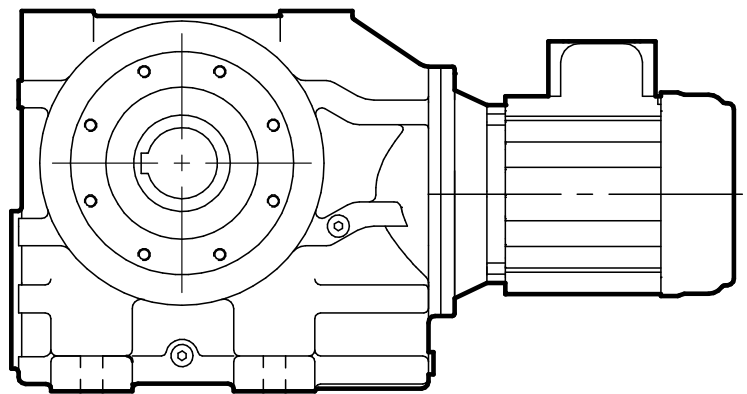
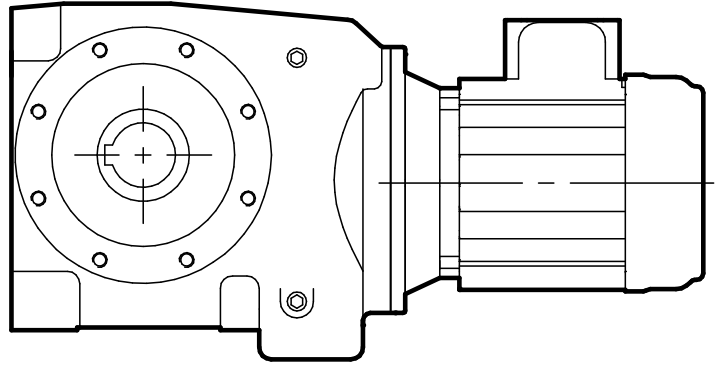
POSITIONNEMENT DES APPAREILS

Colonne 9 Entrée	Gauche	Droite
Appareil std avec bride de sortie	F 	H 
Appareil std avec patte de retenue	T 	Q 

Colonne 11 Entrée	Métrique		Pouce	
	Gauche	Droite	Gauche	Droite
Arbre de sortie simple	C 	E 	N 	B 
Arbre de sortie double	D 		P 	
Arbre creux	H 		A 	

SÉRIE C

REMARQUES



MOTEURS

SÉRIE C

DONNÉES DE PERFORMANCE DES MOTEURS

Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC
4 pôles = 1500 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

P (kW)	Taille de moteur	n	I (A)	Ist / I	Tst / T	J (kgm²)
0.12	63	1360	0.6	2.6	2.5	0.0004
0.18	63	1370	0.72	3.0	2.2	0.0005
0.25	71	1370	0.65	3.5	2.0	0.0007
0.37	71	1380	0.88	4.0	2.1	0.0009
0.55	80	1420	1.45	5.0	2.0	0.0015
0.75	80	1420	1.8	5.3	2.7	0.0020
1.1	90S	1430	2.4	6.2	2.7	0.0045
1.5	90L	1430	3.3	6.3	2.7	0.0053
2.2	100L	1450	4.7	6.4	2.9	0.0085
3.0	100L	1450	6.3	7.7	2.9	0.0110
4.0	112M	1450	8.2	7.0	2.9	0.0125
5.5	132S	1450	11.1	5.9	2.0	0.033
7.5	132M	1450	14.8	5.6	2.0	0.036
11	160M	1460	21	6.7	2.2	0.081
15	160L	1460	28.5	7.1	2.6	0.099
18.5	180M	1470	35	7.2	2.6	0.166
22	180L	1470	41	7.3	2.6	0.195
30	200L	1470	56	6.7	2.2	0.31
37	225S	1470	68	7.1	2.6	0.36
45	225M	1480	83	7.5	2.7	0.44
55	250M	1480	98	7.5	2.6	0.77
75	280S	1480	134	6.8	2.5	1.25
90.0	280M	1480	160	7.1	2.5	1.50
110	315S	1480	195	7.7	2.4	2.30
132	315M	1480	232	7.2	2.4	2.60
160	315L	1480	284	7.2	2.4	2.90

Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC
6 pôles = 1000 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

P (kW)	Taille de moteur	n tr/mn	I (A)	Ist / I	Tst / T	J (kgm²)
0.12	63	900	0.57	2.1	2.1	0.0007
0.18	71	900	0.6	3.1	2	0.0009
0.25	71	920	0.77	3.4	2.1	0.0011
0.37	80	920	1.09	3.6	2.2	0.0019
0.55	80	920	1.51	3.8	1.8	0.0024
0.75	90S	930	2.36	4.5	1.8	0.005
1.1	90L	930	3	4	2.3	0.006
1.5	100L	940	3.8	4	1.9	0.009
2.2	112M	940	5.5	4.5	1.7	0.125
3	132S	960	8	5.5	1.8	0.033
4	132M	960	10	4.6	1.7	0.038
5.5	132M	960	12.9	5.1	2	0.045
7.5	160M	970	15.4	7.4	1.7	0.087
11	160L	970	23	7.5	1.9	0.114
15	180L	970	31	6.5	1.8	0.192
18.5	200L	980	36	6.7	2.2	0.380
22	200L	980	43	6.6	2.2	0.440
30	225M	985	56	7	2.6	0.660
37	250M	985	69	6.8	2.7	1.16
45	280S	985	85	7	2.5	1.85
55	280M	985	100	7	2.7	2.20
75	315S	985	139	7.4	2.4	3.20
90	315M	985	163	7.5	2.4	4.10
110	315L	985	201	7.4	2.5	4.90
132	315L	985	240	7.5	2.7	5.60

I = Ampères nominale Ist/I = Ampères Départ Facteur Tst/T = Couple Départ Facteur J = Moment d'Inertie du Moteur
P = Puissance de Sortie n = la Vitesse du Moteur T = Couple de Sortie

Facteurs de recalcul

Facteurs de recalcul d'intensité à des tensions nominales autres que 400V, 50 Hz.

50 Hz	Fv
220V	1.82
230V	1.74
415V	0,96
500V	0,80
660V	0,61
690V	0,58

Fonctionnement 60 Hz

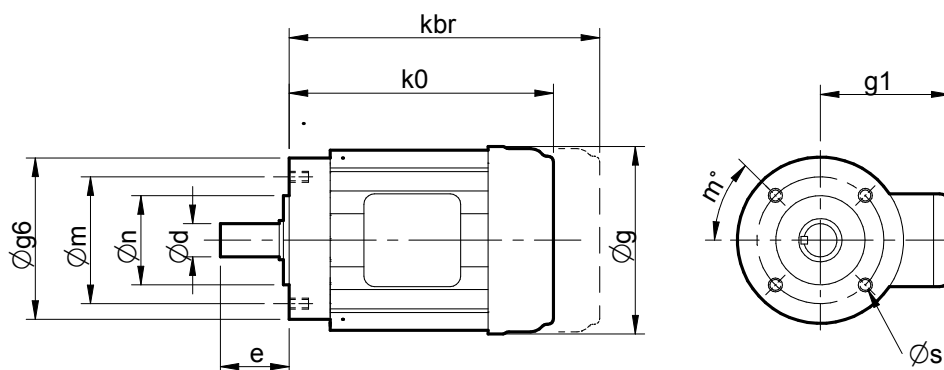
Les moteurs bobinés pour une certaine tension à 50 Hz peuvent fonctionner à 60 Hz, sans aucune modification, sous réserve des modifications suivantes de leurs données.

60 Hz	P (kW)	n tr/mn	I (A)	Ist (I)	T (Nm)	Tst (T)
380V	100%	120%	100%	80%	83%	66%
400V	100%	120%	98%	83%	83%	70%
415V	105%	120%	100%	8%8	86%	78%
440V	110%	120%	100%	95%	91%	85%
460V	115%	120%	100%	100%	96%	95%
480V	120%	120%	100%	105%	100%	100%

SÉRIE C

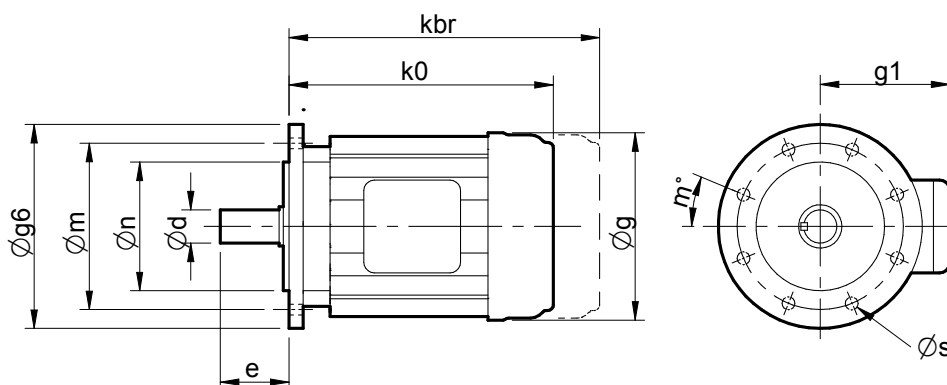
CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

B14 'C' face



Taille	øg6	øm	øn	ød	e	ko	kbr	øg	g1	m	øs
71	105	85	70	14	30	220	270	140	105	45 deg	4xM6
80	120	100	80	19	40	240	290	158	122	45 deg	4xM6
90S	140	115	95	24	50	260	310	180	129	45 deg	4xM8
90L	140	115	95	24	50	280	330	180	129	45 deg	4xM8
100L	160	130	110	28	60	310	375	198	152	45 deg	4xM8
112M	160	130	110	28	60	330	405	222	165	45 deg	4xM8
132S	200	165	130	38	80	380	475	260	185	45 deg	4xM10
132M	200	165	130	38	80	420	505	260	185	45 deg	4xM10

B5 'D' face



Taille	øg6	øm	øn	ød	e	ko	kbr	øg	g1	m	øs
63	140	115	95	11	23	195	260	125	100	45 deg	4x9 (M8)
71	160	130	110	14	30	220	270	140	105	45 deg	4x9 (M8)
80	200	165	130	19	40	240	290	158	122	45 deg	4x11 (M10)
90S	200	165	130	24	50	260	310	180	129	45 deg	4x11 (M10)
90L	200	165	130	24	50	280	330	180	129	45 deg	4x11 (M10)
100L	250	215	180	28	60	310	375	198	152	45 deg	4x14 (M12)
112M	250	215	180	28	60	330	405	222	165	45 deg	4x14 (M12)
132S	300	265	230	38	80	380	475	260	185	45 deg	4x14 (M12)
132M	300	265	230	38	80	420	505	260	185	45 deg	4x14 (M12)
160M	350	300	250	42	110	480	565	320	264	45 deg	4x18 (M16)
160L	350	300	250	42	110	530	615	320	264	45 deg	4x18 (M16)
180M	350	300	250	48	110	560	-	360	279	45 deg	4x18 (M16)
180L	350	300	250	48	110	595	-	360	279	45 deg	4x18 (M16)
200L	400	350	300	55	110	660	-	400	317	45 deg	4x18 (M16)
225S	450	400	350	60	140	680	-	450	385	22.5 deg	8x18 (M16)
225M	450	400	350	60	140	715	-	450	385	22.5 deg	8x18 (M16)
250M	550	500	450	65	140	770	-	500	405	22.5 deg	8x18 (M16)
280S	550	500	450	75	140	850	-	560	480	22.5 deg	8x18 (M16)
280M	550	500	450	75	140	930	-	560	480	22.5 deg	8x18 (M16)
315S	660	600	550	80	170	1100	-	630	530	22.5 deg	8x22 (M20)
315M	660	600	550	80	170	1260	-	630	530	22.5 deg	8x22 (M20)
315L	660	600	550	80	170	1400	-	630	530	22.5 deg	8x22 (M20)

Options des Moteurs - Colonne 19 entrée

Colonne 19 Entree	Mécanisme de Freinage	Levier de Largage du Frein	Ventilation Forcée/ Ventilateur à Flux constant (TECB)	Thermistances	Spécial
-					
A	•				
B	•	•			
C			•		
D	•		•		
E	•	•	•		
F				•	
G	•			•	
H	•	•		•	
K			•	•	
L	•		•	•	
M	•	•	•	•	
S					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options des moteurs suivantes

- Bride synchro PGF
- Lavable au jet
- Couple de freinage personnalisé
- Alimentation indépendante du frein
- Ventilateur en aluminium
- Appareil de chauffage anti-condensation
- Sondes de température bi-métalliques, thermostat
- EExEIIT3
- Ex nA II T3
- IP56
- IP65
- Couvercle de ventilateur en métal
- Capot anti-pluie
- Boîte à bornes séparée

Options des Réducteurs- Colonne 20 entrée

Colonne 20 entree	Joint double d'étanchéité d'huile sur arbre	Voyant niveau d'huile C07 - C10	* Mécanisme antidévireur		Spécial
			Sens Horaire	Sens Anti-Horaire	
-					
A	•				
B		•			
C	•	•			
D			•		
E	•		•		
F		•	•		
G	•	•	•		
H				•	
I	•			•	
J		•		•	
K	•	•		•	
L					•

Consulter nos Ingénieurs Produits pour les détails concernant les options suivantes des réducteurs

- Revêtement : couche d'apprêt seule
- Lavable au jet
- Compatible BISSC
- Huile spéciale (compatible avec les aliments, bio-dégradable, viscosités spéciales, etc.)

* IEC B5 taille 100 - 200 et NEMA taille 182TC - 326 TC

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.12 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
158	8.59	6	13.44	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	14.5	63
117	11.61	8	10.86	2860	1 1 .		
103	13.20	9	9.93	2860	1 2 .		
91	14.95	10	9.07	2860	1 4 .		
83	16.36	10	8.68	2860	1 6 .		
71	19.12	13	7.61	2860	1 8 .		
66	20.61	14	7.21	2860	2 0 .		
62	22.11	13	7.10	2860	2 2 .		
54	25.14	15	6.50	2860	2 5 .		
48	28.48	16	5.98	2860	2 8 .		
40	33.71	22	5.03	2850	3 2 .		
37	36.43	21	5.04	2850	3 6 .		
35	39.26	22	4.80	2850	4 0 .		
30	45.50	30	4.05	2850	4 5 .		
26	53.31	35	3.63	2840	5 0 .		
24	56.19	32	3.74	2850	5 6 .		
21	64.21	36	3.42	2840	6 3 .		
18	74.55	48	2.98	2840	7 1 .		
16	82.83	53	2.76	2830	8 0 .		
16	86.67	48	2.89	2840	9 0 .		
13	101.54	55	2.57	2830	1 0 0		
12	114.33	72	1.78	2820	1 1 2		
10	129.94	82	1.54	2820	1 2 5		
10	142.00	75	1.96	2820	1 4 0		
8.6	157.78	83	1.78	2820	1 6 0		
6.2	217.78	113	1.31	2800	2 1 2		
5.5	247.50	127	1.16	2800	2 5 0		
13.0	105.36	65	2.26	2830	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	17.5	63
11	120.39	75	1.99	2820	1 1 8		
10	130.10	68	2.16	2830	1 3 2		
10	140.21	73	2.03	2820	1 5 0		
8.4	162.50	100	1.49	2810	1 6 0		
7.1	190.38	116	1.27	2800	1 8 0		
6.8	200.68	103	1.45	2810	2 0 0		
5.9	229.32	116	1.27	2800	2 2 5		
5.1	266.25	161	0.92	2780	2 6 5		
4.6	295.83	178	0.84	2770	2 8 0		
4.4	309.52	154	0.96	2780	3 1 5		
3.8	362.64	179	0.83	2770	3 6 0		
16	82.83	53	3.56	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ - _ - . 1 2 A - -	16.5	63
12	114.33	72	1.78	5290	1 1 2		
10	129.94	83	1.54	5290	1 2 5		
10	142.00	77	3.25	5290	1 4 0		
8.6	157.78	85	3.01	5290	1 6 0		
6.2	217.78	115	1.78	5290	2 1 2		
5.5	247.50	130	1.54	5280	2 5 0		
13	105.36	67	3.04	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	20.5	63
11	120.39	76	2.66	5290	1 1 8		
10	130.10	70	3.40	5290	1 3 2		
10	140.21	75	3.25	5290	1 5 0		
8.4	162.50	102	1.97	5290	1 6 0		
7.1	190.38	118	1.69	5290	1 8 0		
6.8	200.68	105	2.61	5290	2 0 0		
5.9	229.32	120	2.31	5290	2 2 5		
5.1	266.25	164	1.20	5270	2 6 5		
4.6	295.83	181	1.09	5270	2 8 0		
4.4	309.52	159	1.74	5280	3 1 5		
3.8	362.64	185	1.50	5270	3 6 0		
2.7	507.14	254	1.09	5240	5 0 0		
5.7	240.00	131	3.67	7440	C 0 5 2 1 2 5 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	18.5	63
8.5	160.26	103	3.82	7440	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	21.5	63
7.2	187.76	120	3.27	7440	1 8 0		
5.9	229.81	125	3.85	7440	2 2 5		
5.2	262.58	165	2.34	7440	2 6 5		
4.7	291.75	183	2.11	7440	2 8 0		
4.4	310.18	165	2.91	7440	3 1 5		
3.7	363.40	192	2.50	7440	3 6 0		
3.4	402.70	251	1.53	7440	4 0 0		
3.0	457.66	285	1.34	7440	4 5 0		
2.7	508.21	264	1.82	7440	5 0 0		
2.4	564.68	292	1.65	7440	5 6 0		
1.7	779.42	397	1.21	7430	8 0 0		
1.5	885.79	450	1.07	7420	9 0 0		
4.5	299.67	200	3.83	11800	C 0 6 3 1 2 8 0 _ M _ - _ - . 1 2 A - -	37.5	63
3.8	357.32	200	3.83	11900	3 6 0		
3.4	395.39	262	2.92	11800	4 0 0		
3.0	449.50	296	2.59	11800	4 5 0		
2.6	514.75	281	2.72	11800	5 0 0		
2.3	580.00	315	2.43	11800	5 6 0		
1.8	765.28	410	1.87	11700	8 0 0		
1.6	870.00	462	1.66	11700	9 0 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.12 kW

4 PÔLES

0.12 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1.3	1021.77	655	1.17	11402	C 0 6 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	50.5	63
1.2	1110.85	711	1.08	11402	1 1 C		
1.0	1299.84	815	0.94	11402	1 2 C		
0.91	1495.14	937	0.82	11402	1 4 C		
2.7	499.88	321	3.95	29200	C 0 7 3 1 5 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	84.5	63
2.5	547.35	350	3.62	29200	5 6 0		
1.8	747.66	471	2.67	29200	8 0 0		
1.6	838.50	526	2.39	29200	9 0 0		
1.3	1009.20	679	1.97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	88.5	63
1.2	1097.19	738	1.82	28931	1 1 C		
1.1	1213.28	806	1.66	28931	1 2 C		
0.97	1395.57	926	1.45	28931	1 4 C		
0.90	1517.24	1006	1.33	28931	1 6 C		
0.82	1661.54	1097	1.22	28931	1 8 C		
0.68	1994.66	1314	1.02	28931	2 0 C		
0.62	2185.71	1441	0.93	28931	2 2 C		
0.55	2462.77	1619	0.83	28931	2 5 C		
1.3	1083.79	737	3.86	41656	C 0 8 4 1 1 1 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	141.5	63
1.1	1191.45	812	3.34	41656	1 2 C		
0.97	1404.96	954	2.84	41656	1 4 C		
0.89	1532.14	1030	3.18	41545	1 6 C		
0.72	1901.25	1276	2.57	41545	1 8 C		
0.65	2088.45	1396	2.40	41545	2 0 C		
0.61	2241.96	1501	2.18	41545	2 2 C		
0.55	2462.71	1643	2.04	41545	2 5 C		
0.50	2696.62	1797	1.87	41545	2 8 C		
0.41	3304.80	2194	1.53	41545	3 2 C		
0.36	3760.71	2492	1.31	41545	3 6 C		
0.71	1908.45	1307	3.77	53383	C 0 9 4 1 1 8 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	209.5	63
0.65	2106.88	1440	3.44	53383	2 0 C		
0.60	2250.46	1538	3.20	53383	2 2 C		
0.55	2484.44	1694	2.92	53383	2 5 C		
0.50	2720.42	1852	2.67	53383	2 8 C		
0.41	3333.96	2262	2.19	53383	3 2 C		
0.36	3774.96	2554	1.93	53383	3 6 C		
101	8.59	9	9.52	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	14.5	63
75	11.61	12	7.78	2860	1 1 .		
66	13.20	14	7.04	2860	1 2 .		
58	14.95	15	6.45	2860	1 4 .		
53	16.36	15	6.26	2860	1 6 .		
45	19.12	20	5.38	2850	1 8 .		
42	20.61	21	5.11	2850	2 0 .		
39	22.11	20	5.11	2850	2 2 .		
35	25.14	22	4.67	2850	2 5 .		
31	28.48	25	4.29	2850	2 8 .		
26	33.71	34	3.59	2850	3 2 .		
24	36.43	32	3.61	2850	3 6 .		
22	39.26	34	3.43	2850	4 0 .		
19	45.50	46	2.98	2840	4 5 .		
16	53.31	53	2.70	2830	5 0 .		
15	56.19	49	2.67	2840	5 6 .		
14	64.21	55	2.44	2830	6 3 .		
12	74.55	74	2.01	2820	7 1 .		
11	82.83	81	1.82	2820	8 0 .		
10	86.67	73	2.04	2830	9 0 .		
8.6	101.54	84	1.76	2820	1 0 0		
7.6	114.33	112	1.14	2800	1 1 2		
6.7	129.94	126	0.99	2800	1 2 5		
6.1	142.00	116	1.28	2800	1 4 0		
5.5	157.78	128	1.16	2800	1 6 0		
4.0	217.78	174	0.85	2770	2 1 2		
8.3	105.36	102	1.46	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	17.5	63
7.2	120.39	116	1.28	2800	1 1 8		
6.7	130.10	104	1.42	2810	1 3 2		
6.2	140.21	112	1.32	2800	1 5 0		
5.4	162.50	155	0.96	2780	1 6 0		
4.6	190.38	181	0.82	2770	1 8 0		
4.3	200.68	157	0.94	2780	2 0 0		
3.8	229.32	179	0.83	2770	2 2 5		
16	53.31	54	3.78	5290	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	16.5	63
14	64.21	56	3.90	5290	6 3 .		
12	74.55	74	2.71	5290	7 1 .		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

012.kW

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
11	82.83	82	2.28	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	16.5	63
10	86.67	74	3.31	5290	9 0 .		
8.6	101.54	86	2.95	5290	1 0 0		
7.6	114.33	113	1.14	5290	1 1 2		
6.7	129.94	127	0.99	5280	1 2 5		
6.1	142.00	118	2.35	5290	1 4 0		
5.5	157.78	130	2.13	5280	1 6 0		
4.0	217.78	176	1.14	5270	2 1 2		
3.5	247.50	198	0.99	5260	2 5 0		
8.3	105.36	103	1.94	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	20.5	63
7.2	120.39	117	1.70	5290	1 1 8		
6.7	130.10	107	2.55	5290	1 3 2		
6.2	140.21	115	2.40	5290	1 5 0		
5.4	162.50	156	1.26	5280	1 6 0		
4.6	190.38	182	1.08	5270	1 8 0		
4.3	200.68	162	1.71	5280	2 0 0		
3.8	229.32	184	1.51	5270	2 2 5		
2.8	309.52	243	1.14	5250	3 1 5		
2.4	362.64	283	0.98	5240	3 6 0		
8.0	109.07	111	3.49	7440	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	18.5	63
7.0	124.00	125	3.04	7440	1 2 5		
6.1	142.00	122	3.93	7440	1 4 0		
5.4	160.00	136	3.52	7440	1 6 0		
4.1	211.11	178	2.70	7440	2 1 2		
3.6	240.00	200	2.40	7440	2 5 0		
8.4	103.90	105	3.76	7440	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	21.5	63
7.3	118.73	119	3.29	7440	1 1 8		
5.4	160.26	159	2.45	7440	1 6 0		
4.6	187.76	186	2.08	7440	1 8 0		
4.3	201.10	168	2.85	7440	2 0 0		
3.8	229.81	191	2.51	7440	2 2 5		
3.3	262.58	257	1.50	7440	2 6 5		
3.0	291.75	284	1.35	7440	2 8 0		
2.8	310.18	254	1.90	7440	3 1 5		
2.4	363.40	295	1.63	7440	3 6 0		
2.2	402.70	391	0.97	7430	4 0 0		
1.9	457.66	441	0.86	7420	4 5 0		
1.7	508.21	406	1.19	7430	5 0 0		
1.5	564.68	449	1.07	7420	5 6 0		
7.0	124.00	132	3.95	11900	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	32.5	63
3.6	240.00	211	3.62	11900	2 5 0		
4.7	184.62	193	3.95	11900	C 0 6 3 1 1 8 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	37.5	63
3.3	265.95	275	2.78	11800	2 6 5		
2.9	299.67	309	2.48	11800	2 8 0		
2.6	328.67	282	2.71	11800	3 1 5		
2.4	357.32	305	2.51	11800	3 6 0		
2.2	395.39	405	1.89	11700	4 0 0		
1.9	449.50	458	1.67	11700	4 5 0		
1.7	514.75	431	1.77	11700	5 0 0		
1.5	580.00	482	1.59	11700	5 6 0		
1.1	765.28	629	1.22	11600	8 0 0		
1.0	870.00	709	1.08	11500	9 0 0		
2.7	319.95	323	3.93	29200	C 0 7 3 1 3 1 5 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	84.5	63
2.5	341.61	344	3.69	29200	3 6 0		
2.3	373.83	400	3.35	29200	4 0 0		
2.1	419.25	446	3.00	29200	4 5 0		
1.7	499.88	495	2.55	29200	5 0 0		
1.6	547.35	539	2.33	29200	5 6 0		
1.2	747.66	731	1.72	29200	8 0 0		
1.0	838.50	817	1.54	29200	9 0 0		
0.86	1009.20	1059	1.27	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	88.5	63
0.79	1097.19	1150	1.17	28931	1 1 C		
0.72	1213.28	1260	1.06	28931	1 2 C		
0.62	1395.57	1446	0.93	28931	1 4 C		
0.57	1517.24	1570	0.85	28931	1 6 C		
1.4	636.31	682	3.98	41656	C 0 8 4 1 6 3 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	141.5	63
1.2	711.92	761	3.57	41656	7 1 0		
1.1	758.79	812	3.34	41656	8 0 0		
0.97	899.27	959	2.83	41656	9 0 0		
0.91	960.14	1023	2.65	41656	1 0 C		
0.80	1083.79	1151	2.47	41656	1 1 C		
0.73	1191.45	1264	2.15	41656	1 2 C		
0.62	1404.96	1484	1.83	41656	1 4 C		
0.57	1532.14	1610	2.03	41545	1 6 C		
0.46	1901.25	1991	1.64	41545	1 8 C		
0.42	2088.45	2180	1.54	41545	2 0 C		
0.39	2241.96	2340	1.40	41545	2 2 C		
0.35	2462.71	2563	1.31	41545	2 5 C		
0.32	2696.62	2801	1.20	41545	2 8 C		
0.26	3304.80	3414	0.98	41545	3 2 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

012.kW
6 PÔLES

0.18 kW
4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
0.23	3760.71	3866	0.85	41545	C 0 8 4 1 3 6 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	141.5	63
0.72	1216.09	1319	3.62	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	209.5	63
0.61	1434.02	1549	3.09	53383	1 4 C		
0.57	1537.95	1649	2.99	53383	1 6 C		
0.46	1908.45	2039	2.41	53383	1 8 C		
0.41	2106.88	2247	2.20	53383	2 0 C		
0.39	2250.46	2397	2.05	53383	2 2 C		
0.35	2484.44	2641	1.88	53383	2 5 C		
0.32	2720.42	2886	1.72	53383	2 8 C		
0.26	3333.96	3518	1.41	53383	3 2 C		
0.23	3774.96	3963	1.24	53383	3 6 C		
159	8.59	8	9.03	2858	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	14.5	63
118	11.61	12	7.30	2857	1 1 .		
104	13.20	13	6.67	2857	1 2 .		
92	14.95	15	6.09	2857	1 4 .		
84	16.36	14	5.83	2856	1 6 .		
72	19.12	19	5.11	2856	1 8 .		
66	20.61	20	4.84	2856	2 0 .		
62	22.11	19	4.77	2856	2 2 .		
54	25.14	22	4.36	2855	2 5 .		
48	28.48	25	4.02	2855	2 8 .		
41	33.71	33	3.38	2844	3 2 .		
38	36.43	31	3.39	2844	3 6 .		
35	39.26	34	3.22	2844	4 0 .		
30	45.50	44	2.72	2841	4 5 .		
26	53.31	52	2.44	2831	5 0 .		
24	56.19	47	2.51	2841	5 6 .		
21	64.21	54	2.29	2830	6 3 .		
18	74.55	71	2.00	2825	7 1 .		
17	82.83	79	1.85	2818	8 0 .		
16	86.67	71	1.94	2825	9 0 .		
13	101.54	82	1.73	2816	1 0 0		
12	114.33	107	1.20	2801	1 1 2		
11	129.94	122	1.03	2796	1 2 5		
10	142.00	113	1.32	2801	1 4 0		
8.7	157.78	124	1.20	2796	1 6 0		
6.3	217.78	168	0.88	2770	2 1 2		
13	105.36	98	1.52	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	17.5	63
11	120.39	111	1.33	2801	1 1 8		
11	130.10	102	1.45	2811	1 3 2		
10	140.21	109	1.36	2801	1 5 0		
8.4	162.50	149	1.00	2782	1 6 0		
7.2	190.38	174	0.86	2770	1 8 0		
6.8	200.68	153	0.97	2780	2 0 0		
6.0	229.32	174	0.86	2770	2 2 5		
26	53.31	52	3.97	5286	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	16.5	63
21	64.21	55	3.67	5286	6 3 .		
18	74.55	72	2.84	5284	7 1 .		
17	82.83	80	2.39	5284	8 0 .		
16	86.67	73	3.11	5287	9 0 .		
13	101.54	84	2.77	5285	1 0 0		
12	114.33	108	1.20	5280	1 1 2		
11	129.94	123	1.03	5278	1 2 5		
10	142.00	115	2.18	5280	1 4 0		
8.7	157.78	127	2.02	5278	1 6 0		
6.3	217.78	172	1.20	5271	2 1 2		
5.5	247.50	194	1.03	5261	2 5 0		
13	105.36	99	2.04	5281	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	20.5	63
11	120.39	113	1.78	5280	1 1 8		
11	130.10	104	2.28	5281	1 3 2		
10	140.21	112	2.18	5280	1 5 0		
8.4	162.50	151	1.32	5275	1 6 0		
7.2	190.38	176	1.13	5270	1 8 0		
6.8	200.68	157	1.75	5275	2 0 0		
6.0	229.32	178	1.55	5271	2 2 5		
5.1	266.25	244	0.81	5246	2 6 5		
4.4	309.52	237	1.17	5250	3 1 5		
3.8	362.64	275	1.01	5240	3 6 0		
13	109.07	107	3.66	7438	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	18.5	63
11	124.00	121	3.19	7438	1 2 5		
8.6	160.00	133	3.61	7436	1 6 0		
6.5	211.11	173	2.78	7433	2 1 2		
5.7	240.00	195	2.47	7437	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.18 kW

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
13	103.90	101	3.95	7436	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	21.5	63
12	118.73	115	3.46	7435	1 1 8		
8.5	160.26	153	2.57	7434	1 6 0		
7.3	187.76	179	2.19	7434	1 8 0		
6.8	201.10	163	2.94	7435	2 0 0		
6.0	229.81	186	2.59	7434	2 2 5		
5.2	262.58	247	1.57	7432	2 6 5		
4.7	291.75	273	1.42	7430	2 8 0		
4.4	310.18	246	1.95	7432	3 1 5		
3.8	363.40	286	1.68	7428	3 6 0		
3.4	402.70	374	1.03	7421	4 0 0		
3.0	457.66	425	0.90	7416	4 5 0		
2.7	508.21	394	1.22	7421	5 0 0		
2.4	564.68	435	1.11	7420	5 6 0		
1.8	779.42	592	0.81	7390	8 0 0		
5.7	240.00	206	3.71	11852	C 0 6 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	32.5	63
5.2	265.95	265	2.89	11830	C 0 6 3 1 2 6 5 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	37.5	63
4.6	299.67	297	2.57	11728	2 8 0		
4.2	328.67	275	2.78	11828	3 1 5		
3.8	357.32	297	2.57	11828	3 6 0		
3.5	395.39	390	1.96	11704	4 0 0		
3.0	449.50	440	1.74	11661	4 5 0		
2.7	514.75	419	1.83	11707	5 0 0		
2.4	580.00	469	1.63	11707	5 6 0		
1.8	765.28	610	1.25	11600	8 0 0		
1.6	870.00	688	1.11	11500	9 0 0		
4.0	341.61	330	3.84	28143	C 0 7 3 1 3 6 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	84.5	63
3.7	373.83	384	3.49	27930	4 0 0		
3.3	419.25	429	3.12	29161	4 5 0		
2.7	499.88	479	2.65	29152	5 0 0		
2.5	547.35	522	2.43	29152	5 6 0		
1.8	747.66	701	1.80	29130	8 0 0		
1.6	838.50	784	1.61	29116	9 0 0		
1.4	1009.20	1012	1.33	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	88.5	63
1.2	1097.19	1099	1.22	28931	1 1 C		
1.1	1213.28	1201	1.12	28931	1 2 C		
0.98	1395.57	1379	0.97	28931	1 4 C		
0.90	1517.24	1498	0.90	28931	1 6 C		
0.82	1661.54	1634	0.82	28931	1 8 C		
1.9	711.92	726	3.74	41656	C 0 8 4 1 7 1 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	141.5	63
1.8	758.79	774	3.51	41656	8 0 0		
1.5	899.27	916	2.96	41656	9 0 0		
1.4	960.14	977	2.78	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	1098	2.59	41656	1 1 C		
1.1	1191.45	1209	2.25	41656	1 2 C		
0.98	1404.96	1421	1.91	41656	1 4 C		
0.89	1532.14	1534	2.14	41545	1 6 C		
0.72	1901.25	1900	1.72	41545	1 8 C		
0.66	2088.45	2079	1.61	41545	2 0 C		
0.61	2241.96	2236	1.47	41545	2 2 C		
0.56	2462.71	2447	1.37	41545	2 5 C		
0.51	2696.62	2676	1.25	41545	2 8 C		
0.41	3304.80	3268	1.03	41545	3 2 C		
0.36	3760.71	3711	0.88	41545	3 6 C		
1.1	1216.09	1261	3.79	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	209.5	63
0.96	1434.02	1483	3.22	53383	1 4 C		
0.89	1537.95	1572	3.13	53383	1 6 C		
0.72	1908.45	1947	2.53	53383	1 8 C		
0.65	2106.88	2144	2.31	53383	2 0 C		
0.61	2250.46	2291	2.15	53383	2 2 C		
0.55	2484.44	2523	1.96	53383	2 5 C		
0.50	2720.42	2759	1.80	53383	2 8 C		
0.41	3333.96	3368	1.47	53383	3 2 C		
0.36	3774.96	3803	1.30	53383	3 6 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.18 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
105	8.59	13	6.56	2857	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	15.5	71
78	11.61	17	5.36	2856	1 1 .		
68	13.20	20	4.85	2856	1 2 .		
60	14.95	22	4.45	2855	1 4 .		
55	16.36	22	4.32	2855	1 6 .		
47	19.12	29	3.71	2845	1 8 .		
44	20.61	31	3.52	2844	2 0 .		
41	22.11	29	3.53	2845	2 2 .		
36	25.14	33	3.22	2844	2 5 .		
32	28.48	37	2.96	2843	2 8 .		
27	33.71	50	2.48	2840	3 2 .		
25	36.43	46	2.49	2841	3 6 .		
23	39.26	50	2.36	2840	4 0 .		
20	45.50	67	2.06	2827	4 5 .		
17	53.31	77	1.86	2816	5 0 .		
16	56.19	71	1.84	2827	5 6 .		
14	64.21	80	1.68	2816	6 3 .		
12	74.55	107	1.39	2800	7 1 .		
11	82.83	118	1.26	2798	8 0 .		
10	86.67	105	1.41	2810	9 0 .		
8.9	101.54	122	1.21	2796	1 0 0		
6.3	142.00	168	0.89	2772	1 4 0		
5.7	157.78	185	0.80	2338	1 6 0		
8.5	105.36	148	1.01	2135	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	19.5	71
7.5	120.39	168	0.89	2772	1 1 8		
6.9	130.10	152	0.98	2782	1 3 2		
6.4	140.21	163	0.91	2772	1 5 0		
25	36.43	48	3.97	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ _ _ . 1 8 C - -	18.5	71
23	39.26	51	3.79	5286	4 0 .		
20	45.50	67	3.05	5285	4 5 .		
17	53.31	79	2.60	5284	5 0 .		
16	56.19	72	2.95	5285	5 6 .		
14	64.21	81	2.69	5283	6 3 .		
12	74.55	108	1.87	5281	7 1 .		
11	82.83	120	1.57	5278	8 0 .		
10	86.67	108	2.28	5280	9 0 .		
8.9	101.54	125	2.03	5278	1 0 0		
6.3	142.00	171	1.62	5273	1 4 0		
5.7	157.78	189	1.47	5263	1 6 0		
8.5	105.36	150	1.34	5276	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	21.5	71
7.5	120.39	170	1.17	5273	1 1 8		
6.9	130.10	156	1.76	5274	1 3 2		
6.4	140.21	167	1.66	5273	1 5 0		
5.5	162.50	227	0.87	5256	1 6 0		
4.5	200.68	235	1.18	5256	2 0 0		
3.9	229.32	266	1.04	5242	2 2 5		
12	73.37	109	3.64	7436	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 1 8 C - -	21.5	71
11	82.67	123	3.23	7435	8 0 .		
9.1	98.57	126	3.81	7435	1 0 0		
8.3	109.07	161	2.41	7434	1 1 2		
7.3	124.00	181	2.09	7434	1 2 5		
6.3	142.00	177	2.71	7434	1 4 0		
5.6	160.00	198	2.43	7431	1 6 0		
4.3	211.11	258	1.86	6731	2 1 2		
3.8	240.00	291	1.66	7428	2 5 0		
8.7	103.90	152	2.59	7037	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	25.5	71
7.6	118.73	173	2.27	6984	1 1 8		
6.9	130.38	162	2.96	6984	1 3 2		
6.4	140.51	174	2.77	6984	1 5 0		
5.6	160.26	231	1.69	6731	1 6 0		
4.8	187.76	269	1.44	7427	1 8 0		
4.5	201.10	244	1.97	7430	2 0 0		
3.9	229.81	277	1.73	7427	2 2 5		
3.4	262.58	373	1.03	7420	2 6 5		
3.1	291.75	411	0.93	7418	2 8 0		
2.9	310.18	368	1.31	7423	3 1 5		
2.5	363.40	428	1.12	7094	3 6 0		
1.8	508.21	589	0.82	7393	5 0 0		
7.3	124.00	192	2.72	11852	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	34.5	71
5.7	156.67	206	3.71	11852	1 6 0		
4.2	214.00	275	2.78	11833	2 1 2		
3.8	240.00	307	2.49	11823	2 5 0		
5.3	169.81	259	2.95	11833	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	39.5	71
4.9	184.62	281	2.72	11823	1 8 0		
3.4	265.95	399	1.92	11702	2 6 5		
3.0	299.67	448	1.71	11680	2 8 0		
2.7	328.67	409	1.87	11704	3 1 5		
2.5	357.32	442	1.73	11704	3 6 0		
2.3	395.39	588	1.30	11556	4 0 0		
2.0	449.50	665	1.15	11515	4 5 0		
1.7	514.75	625	1.22	11561	5 0 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.18 kW

6 PÔLES

0.25 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1.6	580.00	700	1.09	11515	C 0 6 3 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	39.5	71
1.2	765.28	913	0.84	11400	8 0 0		
4.0	226.39	334	3.79	29180	C 0 7 3 1 2 2 5 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	86.5	71
3.6	249.94	392	3.41	29171	2 6 5		
3.3	273.68	428	3.12	29161	2 8 0		
2.8	319.95	468	2.71	29161	3 1 5		
2.6	341.61	499	2.54	29152	3 6 0		
2.4	373.83	580	2.31	29144	4 0 0		
2.1	419.25	648	2.07	29144	4 5 0		
1.8	499.88	717	1.76	29130	5 0 0		
1.6	547.35	782	1.61	29116	5 6 0		
1.2	747.66	1061	1.19	29080	8 0 0		
1.1	838.50	1185	1.06	29056	9 0 0		
0.89	1009.20	1536	0.87	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 8 C - -	90.5	71
0.82	1097.19	1667	0.80	28931	1 1 C		
1.6	547.09	852	3.19	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	143.5	71
1.4	636.31	989	2.74	41656	6 3 0		
1.3	711.92	1104	2.46	41656	7 1 0		
1.2	758.79	1177	2.31	41656	8 0 0		
1.0	899.27	1391	1.95	41656	9 0 0		
0.94	960.14	1484	1.83	41656	1 0 C		
0.83	1083.79	1669	1.70	41656	1 1 C		
0.76	1191.45	1833	1.48	41656	1 2 C		
0.64	1404.96	2152	1.26	41656	1 4 C		
0.59	1532.14	2335	1.40	41545	1 6 C		
0.47	1901.25	2887	1.13	41545	1 8 C		
0.43	2088.45	3162	1.06	41545	2 0 C		
0.40	2241.96	3394	0.97	41545	2 2 C		
0.37	2462.71	3716	0.90	41545	2 5 C		
0.33	2696.62	4061	0.83	41545	2 8 C		
1.2	774.48	1227	3.90	53383	C 0 9 4 1 8 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	211.5	71
0.98	917.87	1451	3.29	53383	9 0 0		
0.92	980.00	1547	3.09	53383	1 0 C		
0.83	1088.78	1713	2.81	53383	1 1 C		
0.74	1216.09	1912	2.50	53383	1 2 C		
0.63	1434.02	2246	2.13	53383	1 4 C		
0.59	1537.95	2391	2.06	53383	1 6 C		
0.47	1908.45	2957	1.67	53383	1 8 C		
0.43	2106.88	3258	1.52	53383	2 0 C		
0.40	2250.46	3476	1.42	53383	2 2 C		
0.36	2484.44	3830	1.29	53383	2 5 C		
0.33	2720.42	4185	1.18	53383	2 8 C		
0.27	3333.96	5102	0.97	53383	3 2 C		
0.24	3774.96	5746	0.86	53383	3 6 C		
163	8.59	12	6.64	2856	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 2 5 A - -	15.5	71
121	11.61	16	5.37	2855	1 1 .		
106	13.20	18	4.90	2854	1 2 .		
94	14.95	20	4.48	2854	1 4 .		
86	16.36	20	4.29	2853	1 6 .		
73	19.12	26	3.76	2852	1 8 .		
68	20.61	28	3.56	2852	2 0 .		
63	22.11	26	3.51	2852	2 2 .		
56	25.14	30	3.21	2849	2 5 .		
49	28.48	34	2.95	2849	2 8 .		
42	33.71	45	2.49	2837	3 2 .		
38	36.43	42	2.49	2837	3 6 .		
36	39.26	46	2.37	2837	4 0 .		
31	45.50	60	2.00	2831	4 5 .		
26	53.31	70	1.79	2821	5 0 .		
25	56.19	64	1.85	2831	5 6 .		
22	64.21	73	1.69	2818	6 3 .		
19	74.55	97	1.47	2808	7 1 .		
17	82.83	107	1.36	2804	8 0 .		
16	86.67	97	1.43	2808	9 0 .		
14	101.54	112	1.27	2800	1 0 0		
12	114.33	146	0.88	2780	1 1 2		
10	142.00	153	0.97	2780	1 4 0		
8.9	157.78	169	0.88	2770	1 6 0		
13	105.36	133	1.12	2788	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 A - -	19.5	71
12	120.39	151	0.98	2780	1 1 8		
11	130.10	138	1.07	2790	1 3 2		
10	140.21	148	1.00	2780	1 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.25 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
38	36.43	44	3.98	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	18.5	71
36	39.26	47	3.78	5286	4 0 .		
31	45.50	61	3.35	5285	4 5 .		
26	53.31	71	2.92	5281	5 0 .		
25	56.19	66	2.96	5283	5 6 .		
22	64.21	74	2.70	5281	6 3 .		
19	74.55	98	2.09	5277	7 1 .		
17	82.83	109	1.76	5277	8 0 .		
16	86.67	99	2.29	5284	9 0 .		
14	101.54	114	2.04	5279	1 0 0		
12	114.33	147	0.88	5269	1 1 2		
10	142.00	156	1.61	5269	1 4 0		
8.9	157.78	172	1.49	5264	1 6 0		
6.4	217.78	233	0.88	5250	2 1 2		
13	105.36	135	1.50	5271	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21.5	71
12	120.39	154	1.31	5268	1 1 8		
11	130.10	142	1.68	5271	1 3 2		
10	140.21	152	1.61	5269	1 5 0		
8.6	162.50	206	0.97	5258	1 6 0		
7.4	190.38	239	0.83	5248	1 8 0		
7.0	200.68	213	1.29	5258	2 0 0		
6.1	229.32	243	1.14	5250	2 2 5		
19	73.37	99	3.83	7437	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21.5	71
17	82.67	111	3.45	7436	8 0 .		
13	109.07	145	2.70	7435	1 1 2		
11	124.00	164	2.34	7436	1 2 5		
10	142.00	162	2.97	7436	1 4 0		
8.8	160.00	181	2.65	7431	1 6 0		
6.6	211.11	235	2.04	7425	2 1 2		
5.8	240.00	265	1.82	7434	2 5 0		
13	103.90	137	2.91	7433	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	25.5	71
12	118.73	156	2.55	7430	1 1 8		
11	130.38	148	3.25	7432	1 3 2		
10	140.51	159	3.03	7430	1 5 0		
8.7	160.26	209	1.89	7427	1 6 0		
7.5	187.76	243	1.61	7427	1 8 0		
7.0	201.10	222	2.16	7430	2 0 0		
6.1	229.81	253	1.90	7427	2 2 5		
5.3	262.58	335	1.16	7424	2 6 5		
4.8	291.75	372	1.04	7419	2 8 0		
4.5	310.18	335	1.44	7424	3 1 5		
3.9	363.40	390	1.24	7414	3 6 0		
2.8	508.21	535	0.90	7400	5 0 0		
11	124.00	173	3.05	11838	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	34.5	71
6.5	214.00	252	3.03	11817	2 1 2		
5.8	240.00	280	2.73	11796	2 5 0		
8.2	169.81	234	3.27	11817	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	39.5	71
7.6	184.62	253	3.02	11796	1 8 0		
5.3	265.95	360	2.12	11748	2 6 5		
4.7	299.67	404	1.89	11644	2 8 0		
4.3	328.67	374	2.05	11744	3 1 5		
3.9	357.32	404	1.89	11744	3 6 0		
3.5	395.39	530	1.44	11592	4 0 0		
3.1	449.50	599	1.28	11500	4 5 0		
2.7	514.75	569	1.34	11600	5 0 0		
2.4	580.00	637	1.20	11600	5 6 0		
5.6	249.94	354	3.78	29152	C 0 7 3 1 2 6 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	86.5	71
5.1	273.68	386	3.46	29143	2 8 0		
4.4	319.95	422	3.01	28013	3 1 5		
4.1	341.61	449	2.82	26909	3 6 0		
3.7	373.83	522	2.56	26449	4 0 0		
3.3	419.25	584	2.29	29117	4 5 0		
2.8	499.88	651	1.95	29096	5 0 0		
2.6	547.35	710	1.79	29096	5 6 0		
1.9	747.66	953	1.32	29048	8 0 0		
1.7	838.50	1066	1.18	29018	9 0 0		
1.4	1009.20	1375	0.97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	90.5	71
1.3	1097.19	1494	0.90	28931	1 1 C		
1.2	1213.28	1632	0.82	28931	1 2 C		
2.6	547.09	760	3.57	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	143.5	71
2.2	636.31	883	3.07	41656	6 3 0		
2.0	711.92	986	2.75	41656	7 1 0		
1.8	758.79	1052	2.58	41656	8 0 0		
1.6	899.27	1245	2.18	41656	9 0 0		
1.5	960.14	1328	2.04	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	1493	1.90	41656	1 1 C		
1.2	1191.45	1643	1.65	41656	1 2 C		
0.99	1404.96	1932	1.41	41656	1 4 C		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTOREDUCTEURS

0.25 kW

4 PÔLES

0.25 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
0.91	1532.14	2085	1.57	41545	C 0 8 4 1 1 6 C _ M _ _ _ . 2 5 A _ _	143.5	71
0.74	1901.25	2582	1.27	41545	1 8 C		
0.67	2088.45	2826	1.19	41545	2 0 C		
0.62	2241.96	3039	1.08	41545	2 2 C		
0.57	2462.71	3326	1.01	41545	2 5 C		
0.52	2696.62	3637	0.92	41545	2 8 C		
1.5	917.87	1298	3.68	53383	C 0 9 4 1 9 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 A _ _	211.5	71
1.4	980.00	1385	3.45	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	1533	3.14	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	1713	2.79	53383	1 2 C		
0.98	1434.02	2015	2.37	53383	1 4 C		
0.91	1537.95	2137	2.30	53383	1 6 C		
0.73	1908.45	2646	1.86	53383	1 8 C		
0.66	2106.88	2914	1.70	53383	2 0 C		
0.62	2250.46	3113	1.58	53383	2 2 C		
0.56	2484.44	3429	1.44	53383	2 5 C		
0.51	2720.42	3749	1.32	53383	2 8 C		
0.42	3333.96	4578	1.08	53383	3 2 C		
0.37	3774.96	5168	0.95	53383	3 6 C		
105	8.59	18	4.72	2854	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	15.5	71
78	11.61	24	3.86	2852	1 1 .		
68	13.20	28	3.49	2851	1 2 .		
60	14.95	31	3.20	2850	1 4 .		
55	16.36	30	3.11	2850	1 6 .		
47	19.12	40	2.67	2839	1 8 .		
44	20.61	43	2.54	2838	2 0 .		
41	22.11	40	2.54	2839	2 2 .		
36	25.14	46	2.32	2837	2 5 .		
32	28.48	52	2.13	2835	2 8 .		
27	33.71	70	1.79	2829	3 2 .		
25	36.43	65	1.79	2831	3 6 .		
23	39.26	70	1.70	2829	4 0 .		
20	45.50	93	1.48	2812	4 5 .		
17	53.31	108	1.34	2799	5 0 .		
16	56.19	98	1.33	2812	5 6 .		
14	64.21	111	1.21	2799	6 3 .		
12	74.55	149	1.00	2778	7 1 .		
11	82.83	164	0.9	2773	8 0 .		
10	86.67	147	1.01	2788	9 0 .		
8.9	101.54	170	0.87	2770	1 0 0		
36	25.14	47	3.70	5285	C 0 4 2 1 2 5 . _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	18.5	71
32	28.48	53	3.40	5284	2 8 .		
27	33.71	70	2.95	5281	3 2 .		
25	36.43	67	2.86	5283	3 6 .		
23	39.26	71	2.73	5282	4 0 .		
20	45.50	94	2.19	5279	4 5 .		
17	53.31	109	1.88	5277	5 0 .		
16	56.19	100	2.13	5279	5 6 .		
14	64.21	113	1.94	5275	6 3 .		
12	74.55	150	1.35	5271	7 1 .		
11	82.83	166	1.13	5265	8 0 .		
10	86.67	150	1.64	5269	9 0 .		
8.9	101.54	174	1.46	5264	1 0 0		
6.3	142.00	238	1.17	5253	1 4 0		
5.7	157.78	262	1.06	5243	1 6 0		
8.5	105.36	208	0.96	5259	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	21.5	71
7.5	120.39	237	0.84	5253	1 1 8		
6.9	130.10	216	1.26	5256	1 3 2		
6.4	140.21	233	1.19	5253	1 5 0		
4.5	200.68	326	0.85	5228	2 0 0		
12	73.37	152	2.62	7432	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	21.5	71
11	82.67	170	2.33	7430	8 0 .		
10	90.67	162	2.97	7430	9 0 .		
9.1	98.57	175	2.74	7429	1 0 0		
8.3	109.07	223	1.73	7427	1 1 2		
7.3	124.00	252	1.51	7427	1 2 5		
6.3	142.00	246	1.95	7427	1 4 0		
5.6	160.00	275	1.75	7421	1 6 0		
4.3	211.11	359	1.34	5904	2 1 2		
3.8	240.00	404	1.19	7414	2 5 0		
8.7	103.90	211	1.87	6567	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	25.5	71
7.6	118.73	240	1.63	6453	1 1 8		
6.9	130.38	225	2.13	6453	1 3 2		
6.4	140.51	242	1.99	6453	1 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.25 kW

6 PÔLES

0.37 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5.6	160.26	320	1.22	5904	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	25.5	71
4.8	187.76	374	1.03	7412	1 8 0		
4.5	201.10	340	1.42	7418	2 0 0		
3.9	229.81	385	1.25	7412	2 2 5		
2.9	310.18	512	0.94	7403	3 1 5		
2.5	363.40	595	0.81	6691	3 6 0		
11	80.94	176	3.9	11834	C 0 6 2 1 8 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	34.5	71
8.1	110.57	239	2.99	11807	1 1 2		
7.3	124.00	266	1.96	11796	1 2 5		
6.3	143.08	263	2.91	11817	1 4 0		
5.7	156.67	286	2.67	11796	1 6 0		
4.2	214.00	383	2.00	11755	2 1 2		
3.8	240.00	426	1.8	11734	2 5 0		
5.3	169.81	360	2.13	11755	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	39.5	71
4.9	184.62	390	1.96	11734	1 8 0		
3.4	265.95	555	1.38	11588	2 6 5		
3.0	299.67	622	1.23	11540	2 8 0		
2.7	328.67	568	1.35	11592	3 1 5		
2.5	357.32	615	1.25	11592	3 6 0		
2.3	395.39	817	0.94	11388	4 0 0		
2.0	449.50	924	0.83	11300	4 5 0		
1.7	514.75	869	0.88	11400	5 0 0		
5.6	159.98	353	3.79	29152	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	86.5	71
5.3	170.81	377	3.55	29152	1 8 0		
4.6	194.65	404	3.14	29143	2 0 0		
4.0	226.39	465	2.73	29158	2 2 5		
3.6	249.94	545	2.46	29138	2 6 5		
3.3	273.68	595	2.25	29117	2 8 0		
2.8	319.95	651	1.95	29117	3 1 5		
2.6	341.61	693	1.83	29096	3 6 0		
2.4	373.83	806	1.66	29079	4 0 0		
2.1	419.25	900	1.49	29079	4 5 0		
1.8	499.88	997	1.26	29048	5 0 0		
1.6	547.35	1087	1.16	29018	5 6 0		
1.2	747.66	1473	0.86	28940	8 0 0		
1.6	547.09	1183	2.29	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	143.5	71
1.4	636.31	1374	1.98	41656	6 3 0		
1.3	711.92	1534	1.77	41656	7 1 0		
1.2	758.79	1635	1.66	41656	8 0 0		
1.0	899.27	1933	1.40	41656	9 0 0		
0.94	960.14	2061	1.32	41656	1 0 C		
0.83	1083.79	2318	1.23	41656	1 1 C		
0.76	1191.45	2546	1.07	41656	1 2 C		
0.64	1404.96	2989	0.91	41656	1 4 C		
0.59	1532.14	3243	1.01	41545	1 6 C		
0.47	1901.25	4010	0.82	41545	1 8 C		
1.6	558.41	1233	3.88	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 2 5 C - -	211.5	71
1.4	649.47	1432	3.34	53383	6 3 0		
1.2	726.65	1598	2.99	53383	7 1 0		
1.2	774.48	1704	2.80	53383	8 0 0		
0.98	917.87	2015	2.37	53383	9 0 0		
0.92	980.00	2149	2.22	53383	1 0 C		
0.83	1088.78	2379	2.02	53383	1 1 C		
0.74	1216.09	2656	1.80	53383	1 2 C		
0.63	1434.02	3120	1.53	53383	1 4 C		
0.59	1537.95	3321	1.48	53383	1 6 C		
0.47	1908.45	4108	1.20	53383	1 8 C		
0.43	2106.88	4525	1.09	53383	2 0 C		
0.40	2250.46	4828	1.02	53383	2 2 C		
0.36	2484.44	5319	0.93	53383	2 5 C		
0.33	2720.42	5813	0.85	53383	2 8 C		
163	8.59	18	4.49	2852	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	15.5	71
121	11.61	24	3.63	2850	1 1 .		
106	13.20	27	3.31	2849	1 2 .		
94	14.95	30	3.03	2849	1 4 .		
86	16.36	30	2.90	2847	1 6 .		
73	19.12	39	2.54	2844	1 8 .		
68	20.61	41	2.41	2844	2 0 .		
63	22.11	39	2.37	2844	2 2 .		
56	25.14	45	2.17	2840	2 5 .		
49	28.48	50	2.00	2840	2 8 .		
42	33.71	67	1.68	2826	3 2 .		
38	36.43	63	1.68	2826	3 6 .		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.37 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
36	39.26	68	1.60	2826	C 0 3 2 1 4 0 . _ M _ _ _ . 3 7 A - -	15.5	71
31	45.50	90	1.35	2815	4 5 .		
26	53.31	104	1.21	2805	5 0 .		
25	56.19	96	1.25	2815	5 6 .		
22	64.21	108	1.14	2799	6 3 .		
19	74.55	143	0.99	2780	7 1 .		
17	82.83	159	0.92	2780	8 0 .		
16	86.67	143	0.97	2780	9 0 .		
63	22.11	41	3.78	5286	C 0 4 2 1 2 2 . _ M _ _ _ . 3 7 A - -	18.5	71
56	25.14	46	3.47	5284	2 5 .		
49	28.48	52	3.21	5284	2 8 .		
42	33.71	68	2.82	5280	3 2 .		
38	36.43	65	2.69	5282	3 6 .		
36	39.26	70	2.55	5282	4 0 .		
31	45.50	91	2.26	5282	4 5 .		
26	53.31	105	1.97	5274	5 0 .		
25	56.19	98	2.00	5278	5 6 .		
22	64.21	110	1.82	5274	6 3 .		
19	74.55	145	1.41	5266	7 1 .		
17	82.83	161	1.19	5266	8 0 .		
16	86.67	146	1.54	5280	9 0 .		
14	101.54	169	1.38	5270	1 0 0		
10	142.00	232	1.09	5250	1 4 0		
8.9	157.78	255	1.00	5240	1 6 0		
13	105.36	200	1.02	5255	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	21.5	71
12	120.39	228	0.89	5249	1 1 8		
11	130.10	210	1.14	5255	1 3 2		
10	140.21	225	1.09	5250	1 5 0		
7.0	200.68	316	0.87	5230	2 0 0		
19	73.37	147	2.59	7434	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 3 7 A - -	21.5	71
17	82.67	165	2.33	7432	8 0 .		
15	90.67	159	3.00	7432	9 0 .		
14	98.57	171	2.82	7429	1 0 0		
13	109.07	215	1.82	7432	1 1 2		
11	124.00	243	1.58	7434	1 2 5		
10	142.00	240	2.00	7434	1 4 0		
8.8	160.00	268	1.79	7424	1 6 0		
6.6	211.11	349	1.38	7412	2 1 2		
5.8	240.00	392	1.23	7430	2 5 0		
13	103.90	204	1.96	7427	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	25.5	71
12	118.73	232	1.72	7422	1 1 8		
11	130.38	219	2.19	7424	1 3 2		
10	140.51	235	2.05	7422	1 5 0		
8.7	160.26	309	1.28	7416	1 6 0		
7.5	187.76	360	1.09	7416	1 8 0		
7.0	201.10	329	1.46	7422	2 0 0		
6.1	229.81	374	1.29	7416	2 2 5		
4.5	310.18	496	0.97	7410	3 1 5		
3.9	363.40	577	0.84	7390	3 6 0		
17	80.94	171	3.55	11909	C 0 6 2 1 8 0 . _ M _ _ _ . 3 7 A - -	34.5	71
13	110.57	230	2.74	11797	1 1 2		
11	124.00	257	2.06	11780	1 2 5		
10	143.08	257	2.97	11780	1 4 0		
8.9	156.67	279	2.74	11780	1 6 0		
6.5	214.00	373	2.05	11741	2 1 2		
5.8	240.00	415	1.84	11701	2 5 0		
8.2	169.81	346	2.21	11741	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 3 7 A -	39.5	71
7.6	184.62	375	2.04	11701	1 8 0		
5.3	265.95	533	1.44	11609	2 6 5		
4.7	299.67	599	1.28	11500	2 8 0		
4.3	328.67	553	1.38	11600	3 1 5		
3.9	357.32	599	1.28	11600	3 6 0		
3.5	395.39	784	0.98	11400	4 0 0		
8.8	159.98	340	3.94	29139	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	86.5	71
8.2	170.81	361	3.71	29145	1 8 0		
7.2	194.65	389	3.05	29145	2 0 0		
6.2	226.39	449	2.71	29127	2 2 5		
5.6	249.94	523	2.56	29109	2 6 5		
5.1	273.68	572	2.34	29091	2 8 0		
4.4	319.95	624	2.03	26917	3 1 5		
4.1	341.61	665	1.91	24796	3 6 0		
3.7	373.83	773	1.73	23910	4 0 0		
3.3	419.25	864	1.55	29041	4 5 0		
2.8	499.88	963	1.32	29001	5 0 0		
2.6	547.35	1051	1.21	29001	5 6 0		
1.9	747.66	1411	0.89	28909	8 0 0		
2.6	547.09	1125	2.41	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	143.5	71
2.2	636.31	1307	2.08	41656	6 3 0		
2.0	711.92	1460	1.86	41656	7 1 0		
1.8	758.79	1557	1.74	41656	8 0 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.37 kW

4 PÔLES

0.37 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1.6	899.27	1842	1.47	41656	C 0 8 4 1 9 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	143.5	71
1.5	960.14	1966	1.38	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	2210	1.29	41656	1 1 C		
1.2	1191.45	2432	1.12	41656	1 2 C		
0.99	1404.96	2860	0.95	41656	1 4 C		
0.91	1532.14	3086	1.06	41545	1 6 C		
0.74	1901.25	3822	0.86	41545	1 8 C		
0.67	2088.45	4183	0.80	41545	2 0 C		
2.2	649.47	1363	3.51	53383	C 0 9 4 1 6 3 0 _ M _ _ _ . 3 7 A - -	211.5	71
1.9	726.65	1522	3.14	53383	7 1 0		
1.8	774.48	1624	2.94	53383	8 0 0		
1.5	917.87	1921	2.49	53383	9 0 0		
1.4	980.00	2050	2.33	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	2268	2.12	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	2536	1.88	53383	1 2 C		
0.98	1434.02	2983	1.60	53383	1 4 C		
0.91	1537.95	3163	1.56	53383	1 6 C		
0.73	1908.45	3916	1.26	53383	1 8 C		
0.66	2106.88	4313	1.15	53383	2 0 C		
0.62	2250.46	4608	1.07	53383	2 2 C		
0.56	2484.44	5075	0.98	53383	2 5 C		
0.51	2720.42	5549	0.89	53383	2 8 C		
107	8.59	27	3.26	2849	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	19.5	80A
79	11.61	36	2.67	2845	1 1 .		
70	13.20	41	2.41	2843	1 2 .		
62	14.95	46	2.21	2841	1 4 .		
56	16.36	44	2.15	2842	1 6 .		
48	19.12	58	1.84	2829	1 8 .		
45	20.61	62	1.75	2827	2 0 .		
42	22.11	59	1.75	2829	2 2 .		
37	25.14	66	1.60	2826	2 5 .		
32	28.48	75	1.47	2822	2 8 .		
27	33.71	101	1.23	2810	3 2 .		
25	36.43	94	1.24	2814	3 6 .		
23	39.26	102	1.18	2810	4 0 .		
20	45.50	134	1.02	2787	4 5 .		
17	53.31	156	0.92	2771	5 0 .		
16	56.19	142	0.92	2787	5 6 .		
14	64.21	161	0.84	2771	6 3 .		
62	14.95	47	3.68	5283	C 0 4 2 1 1 4 . _ M _ _ _ . 3 7 C - -	22.5	80A
56	16.36	45	3.44	5283	1 6 .		
48	19.12	59	3.06	5282	1 8 .		
45	20.61	63	2.93	5280	2 0 .		
42	22.11	60	2.80	5280	2 2 .		
37	25.14	68	2.55	5280	2 5 .		
32	28.48	77	2.35	5279	2 8 .		
27	33.71	102	2.04	5273	3 2 .		
25	36.43	97	1.98	5277	3 6 .		
23	39.26	104	1.88	5274	4 0 .		
20	45.50	136	1.52	5270	4 5 .		
17	53.31	159	1.30	5266	5 0 .		
16	56.19	145	1.47	5270	5 6 .		
14	64.21	164	1.34	5262	6 3 .		
12	74.55	218	0.93	5255	7 1 .		
11	86.67	217	1.13	5250	9 0 .		
9.1	101.54	252	1.01	5240	1 0 0		
6.5	142.00	345	0.81	5220	1 4 0		
7.1	130.10	313	0.87	5226	C 0 4 3 1 1 3 2 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	25.5	80A
6.6	140.21	337	0.82	5220	1 5 0		
28	32.55	101	3.81	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ _ _ . 3 7 C - -	25.5	80A
23	40.74	111	3.76	7440	4 0 .		
20	46.84	143	2.82	7440	4 5 .		
18	50.93	156	2.59	7440	5 0 .		
17	55.45	149	3.00	7440	5 6 .		
15	63.00	167	2.75	7440	6 3 .		
13	73.37	220	1.81	7424	7 1 .		
11	82.67	247	1.61	7422	8 0 .		
10	90.67	235	2.05	7422	9 0 .		
9.3	98.57	254	1.90	7419	1 0 0		
8.4	109.07	324	1.20	7416	1 1 2		
7.4	124.00	365	1.04	7416	1 2 5		
6.5	142.00	357	1.35	7416	1 4 0		
5.8	160.00	399	1.21	7404	1 6 0		
4.4	211.11	519	0.93	4487	2 1 2		
3.8	240.00	585	0.82	7390	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.37 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
8.9	103.90	306	1.29	5761	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	29.5	80A
7.7	118.73	348	1.13	5542	1 1 8		
7.1	130.38	327	1.47	5542	1 3 2		
6.5	140.51	350	1.38	5542	1 5 0		
5.7	160.26	464	0.84	4487	1 6 0		
4.6	201.10	492	0.98	7399	2 0 0		
4.0	229.81	558	0.86	7387	2 2 5		
12	73.92	236	3.24	11791	C 0 6 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 3 7 C - -	37.5	80A
11	80.94	256	2.69	11773	8 0 .		
10	91.58	252	3.03	11873	9 0 .		
9.4	97.78	268	2.85	11773	1 0 0		
8.3	110.57	346	2.06	11721	1 1 2		
7.4	124.00	386	1.35	11701	1 2 5		
6.4	143.08	381	2.01	11741	1 4 0		
5.9	156.67	415	1.84	11701	1 6 0		
4.3	214.00	554	1.38	11622	2 1 2		
3.8	240.00	617	1.24	11582	2 5 0		
8.9	103.86	324	2.36	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	43.5	80A
7.8	117.99	366	2.09	11700	1 1 8		
7.1	130.00	345	2.22	11800	1 3 2		
6.2	147.69	389	1.97	11700	1 5 0		
5.4	169.81	521	1.47	11622	1 6 0		
5.0	184.62	565	1.35	11582	1 8 0		
4.6	201.02	519	1.47	11600	2 0 0		
4.0	228.38	585	1.31	11600	2 2 5		
3.5	265.95	803	0.95	11393	2 6 5		
3.1	299.67	901	0.85	11300	2 8 0		
2.8	328.67	823	0.93	11400	3 1 5		
2.6	357.32	890	0.86	11400	3 6 0		
9.2	99.79	312	3.65	29200	C 0 7 2 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	80.5	80A
8.8	104.32	339	3.24	29200	1 1 2		
7.9	115.92	375	2.93	29200	1 2 5		
6.7	138.00	425	2.82	29200	1 4 0		
6.1	151.12	461	2.64	29200	1 6 0		
4.4	208.65	627	2.03	29200	2 1 2		
4.0	231.83	693	1.83	29200	2 5 0		
8.1	113.20	366	3.65	29139	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	89.5	80A
7.4	125.04	379	3.11	29200	1 3 2		
6.5	141.75	432	2.80	29200	1 5 0		
5.8	159.98	512	2.62	29109	1 6 0		
5.4	170.81	546	2.45	29109	1 8 0		
4.7	194.65	585	2.17	29091	2 0 0		
4.1	226.39	673	1.89	29120	2 2 5		
3.7	249.94	789	1.70	29080	2 6 5		
3.4	273.68	862	1.55	29041	2 8 0		
2.9	319.95	942	1.35	29041	3 1 5		
2.7	341.61	1004	1.26	29001	3 6 0		
2.5	373.83	1167	1.15	28967	4 0 0		
2.2	419.25	1303	1.03	28967	4 5 0		
1.8	499.88	1443	0.87	28909	5 0 0		
1.7	547.35	1574	0.80	28851	5 6 0		
3.9	235.77	712	3.68	41900	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	130.5	80A
1.7	547.09	1713	1.58	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	146.5	80A
1.4	636.31	1990	1.36	41656	6 3 0		
1.3	711.92	2221	1.22	41656	7 1 0		
1.2	758.79	2368	1.15	41656	8 0 0		
1.0	899.27	2798	0.97	41656	9 0 0		
0.96	960.14	2984	0.91	41656	1 0 C		
0.85	1083.79	3357	0.85	41656	1 1 C		
1.6	558.41	1785	2.68	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 3 7 C - -	214.5	80A
1.4	649.47	2073	2.31	53383	6 3 0		
1.3	726.65	2314	2.07	53383	7 1 0		
1.2	774.48	2468	1.94	53383	8 0 0		
1.0	917.87	2917	1.64	53383	9 0 0		
0.94	980.00	3112	1.54	53383	1 0 C		
0.84	1088.78	3445	1.40	53383	1 1 C		
0.76	1216.09	3846	1.24	53383	1 2 C		
0.64	1434.02	4518	1.06	53383	1 4 C		
0.60	1537.95	4809	1.02	53383	1 6 C		
0.48	1908.45	5947	0.83	53383	1 8 C		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.55 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
165	8.59	26	3.06	2847	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	19.5	80A
122	11.61	35	2.47	2844	1 1 .		
108	13.20	39	2.26	2841	1 2 .		
95	14.95	45	2.07	2841	1 4 .		
87	16.36	44	1.98	2838	1 6 .		
74	19.12	57	1.73	2833	1 8 .		
69	20.61	61	1.64	2833	2 0 .		
64	22.11	58	1.62	2833	2 2 .		
56	25.14	66	1.48	2825	2 5 .		
50	28.48	74	1.36	2825	2 8 .		
42	33.71	98	1.15	2809	3 2 .		
39	36.43	93	1.15	2809	3 6 .		
36	39.26	100	1.09	2809	4 0 .		
31	45.50	132	0.92	2790	4 5 .		
27	53.31	153	0.83	2780	5 0 .		
25	56.19	140	0.85	2790	5 6 .		
108	13.20	40	3.76	5285	C 0 4 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	22.5	80A
95	14.95	46	3.45	5283	1 4 .		
87	16.36	45	3.17	5283	1 6 .		
74	19.12	58	2.88	5283	1 8 .		
69	20.61	62	2.74	5283	2 0 .		
64	22.11	60	2.58	5283	2 2 .		
56	25.14	67	2.37	5280	2 5 .		
50	28.48	76	2.19	5280	2 8 .		
42	33.71	99	1.92	5274	3 2 .		
39	36.43	95	1.83	5276	3 6 .		
36	39.26	102	1.74	5276	4 0 .		
31	45.50	133	1.54	5276	4 5 .		
27	53.31	155	1.35	5262	5 0 .		
25	56.19	143	1.36	5269	5 6 .		
22	64.21	162	1.24	5262	6 3 .		
19	74.55	213	0.97	5250	7 1 .		
17	82.83	236	0.81	5250	8 0 .		
44	32.55	99	3.44	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	25.5	80A
40	35.86	98	3.85	7440	3 6 .		
35	40.74	110	3.51	7440	4 0 .		
30	46.84	141	2.71	7440	4 5 .		
28	50.93	152	2.56	7440	5 0 .		
26	55.45	147	2.81	7440	5 6 .		
23	63.00	165	2.58	7440	6 3 .		
19	73.37	215	1.76	7431	7 1 .		
17	82.67	241	1.59	7426	8 0 .		
16	90.67	233	2.05	7426	9 0 .		
14	98.57	250	1.92	7422	1 0 0		
13	109.07	316	1.24	7426	1 1 2		
11	124.00	357	1.08	7430	1 2 5		
10	142.00	352	1.37	7430	1 4 0		
8.9	160.00	394	1.22	7412	1 6 0		
6.7	211.11	511	0.94	7392	2 1 2		
14	103.90	299	1.34	7418	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	29.5	80A
12	118.73	340	1.17	7409	1 1 8		
11	130.38	321	1.50	7413	1 3 2		
10	140.51	345	1.40	7409	1 5 0		
8.9	160.26	453	0.87	7399	1 6 0		
7.1	201.10	483	1.00	7410	2 0 0		
6.2	229.81	549	0.88	7400	2 2 5		
22	64.80	180	3.99	11896	C 0 6 2 1 6 3 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	37.5	80A
19	73.92	230	3.31	11844	7 1 .		
18	80.94	251	2.42	11844	8 0 .		
16	91.58	250	3.06	11844	9 0 .		
15	97.78	265	2.88	11844	1 0 0		
13	110.57	338	1.87	11724	1 1 2		
11	124.00	376	1.41	11695	1 2 5		
10	143.08	377	2.03	11695	1 4 0		
9.1	156.67	409	1.87	11695	1 6 0		
6.6	214.00	548	1.40	11626	2 1 2		
5.9	240.00	609	1.26	11558	2 5 0		
14	103.86	316	2.42	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	43.5	80A
12	117.99	358	2.14	11700	1 1 8		
11	130.00	341	2.24	11800	1 3 2		
10	147.69	384	1.99	11700	1 5 0		
8.4	169.81	508	1.51	11626	1 6 0		
7.7	184.62	550	1.39	11558	1 8 0		
7.1	201.02	512	1.50	11600	2 0 0		
6.2	228.38	577	1.33	11600	2 2 5		
5.3	265.95	782	0.98	11400	2 6 5		
19	75.56	243	3.85	29200	C 0 7 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	80.5	80A
16	88.26	271	3.79	29200	9 0 .		
14	99.79	303	3.45	29200	1 0 0		
14	104.32	330	2.94	29200	1 1 2		
12	115.92	366	2.64	29200	1 2 5		
10	138.00	413	2.71	29200	1 4 0		
9.4	151.12	454	2.51	29200	1 6 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.55 kW

4 PÔLES

0.55 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
6.8 6.1	208.65 231.83	612 678	1.96 1.80	29200 29200	C 0 7 2 1 2 1 2 _ M _ _ _ . 5 5 A - 2 5 0	80.5	80A
13 11 10 8.9 8.3 7.3 6.3 5.7 5.2 4.4 4.2 3.8 3.4 2.8 2.6	113.20 125.04 141.75 159.98 170.81 194.65 226.39 249.94 273.68 319.95 341.61 373.83 419.25 499.88 547.35	356 372 416 498 529 571 658 767 838 915 975 1133 1266 1412 1540	3.76 2.96 2.69 2.69 2.53 2.08 1.85 1.74 1.60 1.39 1.30 1.18 1.06 0.90 0.82	29125 29200 29200 29096 29106 29106 29075 29044 29013 25273 21625 20101 28926 28858 28858	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ _ _ . 5 5 A - 1 3 2 1 5 0 1 6 0 1 8 0 2 0 0 2 2 5 2 6 5 2 8 0 3 1 5 3 6 0 4 0 0 4 5 0 5 0 0 5 6 0	89.5	80A
6.0 2.6 2.2 2.0 1.9 1.6 1.5 1.3	235.77 547.09 636.31 711.92 758.79 899.27 960.14 1083.79	699 1649 1916 2140 2282 2700 2881 3239	3.61 1.65 1.42 1.27 1.19 1.01 0.94 0.88	41900 41656 41656 41656 41656 41656 41656 41656	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ _ _ . 5 5 A - C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 5 5 A - 6 3 0 7 1 0 8 0 0 9 0 0 1 0 C 1 1 C	130.5 146.5	80A 80A
2.5 2.2 2.0 1.8 1.5 1.4 1.3 1.2 0.99 0.92 0.74	558.41 649.47 726.65 774.48 917.87 980.00 1088.78 1216.09 1434.02 1537.95 1908.45	1719 1998 2231 2380 2816 3004 3325 3717 4371 4636 5740	2.78 2.39 2.14 2.01 1.70 1.59 1.45 1.29 1.09 1.06 0.86	53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 5 5 A - 6 3 0 7 1 0 8 0 0 9 0 0 1 0 C 1 1 C 1 2 C 1 4 C 1 6 C 1 8 C	214.5	80A
107 79 70 62 56 48 45 42 37 32 27 25	8.59 11.61 13.20 14.95 16.36 19.12 20.61 22.11 25.14 28.48 33.71 36.43	40 53 61 68 66 87 93 88 99 112 150 140	2.20 1.79 1.62 1.49 1.44 1.24 1.18 1.18 1.08 0.99 0.83 0.83	2841 2835 2831 2828 2829 2814 2810 2814 2809 2802 2781 2788	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 5 5 C - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 .	21	80B
107 79 70 62 56 48 45 42 37 32 27 25 23 20 17 16 14	8.59 11.61 13.20 14.95 16.36 19.12 20.61 22.11 25.14 28.48 33.71 36.43 39.26 45.50 53.31 56.19 64.21	41 55 61 69 68 89 94 90 101 114 152 144 154 203 236 215 244	3.64 2.96 2.70 2.47 2.32 2.06 1.97 1.88 1.72 1.58 1.37 1.33 1.27 1.02 0.87 0.99 0.90	5285 5281 5279 5279 5279 5277 5274 5274 5271 5261 5268 5263 5255 5249 5255 5242	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 5 5 C - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 . 4 5 . 5 0 . 5 6 . 6 3 .	24	80B
50 44 41 37 33 28 26	18.53 21.05 22.56 24.86 28.24 32.55 35.86	87 98 95 104 118 151 147	3.69 3.42 3.89 3.62 3.29 2.56 2.77	7439 7438 7439 7438 7437 7435 7435	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ _ _ . 5 5 C - 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 .	27	80B

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.55 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
23	40.74	166	2.53	7434	C 0 5 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	27	80B
20	46.84	213	1.90	7432	4 5 .		
18	50.93	232	1.74	7430	5 0 .		
17	55.45	222	2.02	7432	5 6 .		
15	63.00	249	1.85	7430	6 3 .		
13	73.37	328	1.22	7413	7 1 .		
11	82.67	367	1.08	7409	8 0 .		
10	90.67	349	1.38	7409	9 0 .		
9.3	98.57	377	1.28	7404	1 0 0		
8.4	109.07	481	0.81	7399	1 1 2		
6.5	142.00	530	0.91	7400	1 4 0		
5.8	160.00	593	0.81	7378	1 6 0		
8.9	103.90	455	0.87	4552	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	31	80B
7.1	130.38	486	0.99	4175	1 3 2		
6.5	140.51	520	0.93	4175	1 5 0		
19	47.32	228	3.35	11865	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	39	80B
18	50.52	242	3.15	11855	5 0 .		
17	55.71	236	3.19	11855	5 6 .		
14	64.80	271	2.82	11834	6 3 .		
12	73.92	351	2.18	11713	7 1 .		
11	80.94	380	1.81	11681	8 0 .		
10	91.58	375	2.04	11781	9 0 .		
9.4	97.78	399	1.92	11681	1 0 0		
8.3	110.57	515	1.39	11592	1 1 2		
7.4	124.00	573	0.91	11558	1 2 5		
6.4	143.08	567	1.35	11626	1 4 0		
5.9	156.67	617	1.24	11558	1 6 0		
4.3	214.00	824	0.93	11422	2 1 2		
3.8	240.00	917	0.83	11353	2 5 0		
8.9	103.86	482	1.59	11676	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	45	80B
7.8	117.99	545	1.40	11576	1 1 8		
7.1	130.00	513	1.49	11676	1 3 2		
6.2	147.69	578	1.32	11576	1 5 0		
5.4	169.81	775	0.99	11422	1 6 0		
5.0	184.62	840	0.91	11353	1 8 0		
4.6	201.02	772	0.99	11457	2 0 0		
4.0	228.38	870	0.88	11410	2 2 5		
18	49.90	248	3.85	29180	C 0 7 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	82	80B
17	53.62	254	3.97	29179	5 6 .		
15	61.62	292	3.55	29179	6 3 .		
13	69.00	338	3.10	29172	7 1 .		
12	75.56	370	2.86	29165	8 0 .		
10	88.26	410	2.70	29168	9 0 .		
9.2	99.79	464	2.46	29168	1 0 0		
8.8	104.32	505	2.18	29168	1 1 2		
7.9	115.92	558	1.97	29152	1 2 5		
6.7	138.00	631	1.90	29150	1 4 0		
6.1	151.12	686	1.78	29150	1 6 0		
4.4	208.65	932	1.36	29105	2 1 2		
4.0	231.83	1030	1.23	29057	2 5 0		
9.5	97.33	471	2.84	29117	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	91	80B
8.1	113.20	545	2.46	29096	1 1 8		
7.4	125.04	564	2.09	29150	1 3 2		
6.5	141.75	642	1.88	29136	1 5 0		
5.8	159.98	761	1.76	29044	1 6 0		
5.4	170.81	812	1.65	29044	1 8 0		
4.7	194.65	870	1.46	29013	2 0 0		
4.1	226.39	1001	1.27	29063	2 2 5		
3.7	249.94	1174	1.14	28995	2 6 5		
3.4	273.68	1281	1.05	28926	2 8 0		
2.9	319.95	1401	0.91	28926	3 1 5		
2.7	341.61	1493	0.85	28858	3 6 0		
6.6	139.29	644	3.85	41880	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	132	80B
6.0	153.00	705	3.57	41880	1 6 0		
4.5	204.75	931	2.82	41868	2 1 2		
3.9	235.77	1058	2.47	41868	2 5 0		
1.7	547.09	2547	1.07	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	148	80B
1.4	636.31	2958	0.92	41656	6 3 0		
1.3	711.92	3301	0.82	41656	7 1 0		
1.6	558.41	2654	1.80	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	216	80B
1.4	649.47	3082	1.55	53383	6 3 0		
1.3	726.65	3441	1.39	53383	7 1 0		
1.2	774.48	3668	1.30	53383	8 0 0		
1.0	917.87	4337	1.10	53383	9 0 0		
0.94	980.00	4626	1.03	53383	1 0 C		
0.84	1088.78	5121	0.94	53383	1 1 C		
0.76	1216.09	5717	0.84	53383	1 2 C		
1.9	495.31	2376	3.57	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	334	80B
1.7	544.84	2611	3.24	87299	5 6 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.55 kW

6 PÔLES

0.75 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1.5	626.07	2997	2.83	87299	C 1 0 4 1 6 3 0 _ M _ _ _ . 5 5 C - -	334	80B
1.3	709.95	3391	2.50	87299	7 1 0		
1.2	783.06	3741	2.27	87299	8 0 0		
1.0	896.77	4277	1.98	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	4827	1.76	87299	1 0 C		
0.82	1126.71	5342	1.55	87375	1 1 C		
0.78	1175.54	5582	1.52	87299	1 2 C		
0.66	1402.11	6635	1.28	87299	1 4 C		
0.57	1606.71	7534	1.14	87299	1 6 C		
0.49	1862.80	8716	0.98	87299	1 8 C		
0.43	2146.36	9991	0.86	87299	2 0 C		
0.41	2221.83	10366	0.83	87299	2 2 C		
165	8.59	36	2.24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	19.5	80A
122	11.61	48	1.81	2837	1 1 .		
107	13.20	54	1.65	2832	1 2 .		
95	14.95	62	1.51	2832	1 4 .		
86	16.36	60	1.44	2827	1 6 .		
74	19.12	78	1.27	2821	1 8 .		
69	20.61	84	1.20	2821	2 0 .		
64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .		
56	25.14	90	1.08	2810	2 5 .		
50	28.48	101	1.00	2810	2 8 .		
42	33.71	134	0.84	2790	3 2 .		
39	36.43	127	0.84	2790	3 6 .		
165	8.59	37	3.70	5287	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	22.5	80A
122	11.61	49	3.01	5283	1 1 .		
107	13.20	56	2.75	5283	1 2 .		
95	14.95	62	2.52	5280	1 4 .		
86	16.36	62	2.32	5280	1 6 .		
74	19.12	79	2.11	5280	1 8 .		
69	20.61	85	2.00	5280	2 0 .		
64	22.11	82	1.89	5280	2 2 .		
56	25.14	93	1.73	5276	2 5 .		
50	28.48	104	1.60	5276	2 8 .		
42	33.71	136	1.41	5267	3 2 .		
39	36.43	131	1.34	5270	3 6 .		
36	39.26	140	1.27	5270	4 0 .		
31	45.50	182	1.13	5270	4 5 .		
27	53.31	212	0.98	5250	5 0 .		
25	56.19	196	1.00	5260	5 6 .		
22	64.21	222	0.91	5250	6 3 .		
76	18.53	79	3.57	7440	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ _ _ . 7 5 A - -	25.5	80A
67	21.05	89	3.30	7439	2 0 .		
63	22.56	87	3.94	7439	2 2 .		
57	24.86	95	3.68	7439	2 5 .		
50	28.24	107	3.37	7438	2 8 .		
43	32.55	135	2.51	7437	3 2 .		
39	35.86	134	2.81	7437	3 6 .		
35	40.74	151	2.56	7437	4 0 .		
30	46.84	193	1.98	7437	4 5 .		
28	50.93	208	1.87	7435	5 0 .		
26	55.45	201	2.06	7435	5 6 .		
22	63.00	226	1.89	7433	6 3 .		
19	73.37	295	1.29	7427	7 1 .		
17	82.67	330	1.16	7420	8 0 .		
16	90.67	319	1.50	7420	9 0 .		
14	98.57	343	1.41	7414	1 0 0		
13	109.07	432	0.91	7420	1 1 2		
8.8	160.00	539	0.89	7400	1 6 0		
14	103.90	409	0.98	7407	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	29.5	80A
12	118.73	465	0.86	7395	1 1 8		
11	130.38	440	1.09	7401	1 3 2		
10	140.51	472	1.02	7395	1 5 0		
30	47.32	205	3.38	11868	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ _ _ . 7 5 A - -	37.5	80A
28	50.52	218	3.24	11848	5 0 .		
25	55.71	215	3.24	11878	5 6 .		
22	64.80	247	2.91	11848	6 3 .		
19	73.92	314	2.42	11771	7 1 .		
17	80.94	344	1.77	11771	8 0 .		
15	91.58	342	2.24	11771	9 0 .		
14	97.78	363	2.11	11771	1 0 0		
13	110.57	462	1.37	11642	1 1 2		
11	124.00	515	1.03	11600	1 2 5		
10	143.08	516	1.48	11600	1 4 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.75 kW

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9	156.67	560	1.37	11600	C 0 6 2 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	37.5	80A
6.6	214.00	749	1.02	11500	2 1 2		
5.9	240.00	833	0.92	11400	2 5 0		
14	103.86	432	1.77	11690	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	43.5	80A
12	117.99	490	1.56	11590	1 1 8		
11	130.00	467	1.64	11690	1 3 2		
10	147.69	525	1.46	11627	1 5 0		
8.3	169.81	695	1.10	11500	1 6 0		
7.7	184.62	753	1.02	11400	1 8 0		
7.0	201.02	700	1.09	11500	2 0 0		
6.2	228.38	790	0.97	11400	2 2 5		
28	49.90	222	3.96	29187	C 0 7 2 1 5 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	80.5	80A
23	61.62	262	3.70	29182	6 3 .		
21	69.00	304	3.04	29182	7 1 .		
19	75.56	333	2.81	29176	8 0 .		
16	88.26	371	2.77	29175	9 0 .		
14	99.79	415	2.52	29175	1 0 0		
14	104.32	452	2.15	29175	1 1 2		
12	115.92	502	1.93	29163	1 2 5		
10	138.00	566	1.98	29157	1 4 0		
9.4	151.12	621	1.83	29157	1 6 0		
6.8	208.65	838	1.43	29127	2 1 2		
6.1	231.83	928	1.31	29090	2 5 0		
15	97.33	422	3.17	29134	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	89.5	80A
13	113.20	488	2.75	29090	1 1 8		
11	125.04	509	2.16	29159	1 3 2		
10	141.75	570	1.96	29163	1 5 0		
8.8	159.98	682	1.96	29048	1 6 0		
8.3	170.81	725	1.85	29063	1 8 0		
7.3	194.65	781	1.52	29063	2 0 0		
6.3	226.39	901	1.35	29017	2 2 5		
5.7	249.94	1050	1.28	28971	2 6 5		
5.2	273.68	1148	1.17	28926	2 8 0		
4.4	319.95	1252	1.01	23447	3 1 5		
4.1	341.61	1335	0.95	18101	3 6 0		
3.8	373.83	1550	0.86	15869	4 0 0		
10	139.29	578	3.99	41882	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	130.5	80A
9.2	153.00	633	3.71	41883	1 6 0		
6.9	204.75	836	2.95	41867	2 1 2		
6.0	235.77	957	2.64	41875	2 5 0		
2.6	547.09	2256	1.20	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	146.5	80A
2.2	636.31	2622	1.04	41656	6 3 0		
2.0	711.92	2929	0.93	41656	7 1 0		
1.9	758.79	3123	0.87	41656	8 0 0		
2.5	558.41	2353	2.03	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	214.5	80A
2.2	649.47	2734	1.75	53383	6 3 0		
1.9	726.65	3054	1.57	53383	7 1 0		
1.8	774.48	3257	1.47	53383	8 0 0		
1.5	917.87	3853	1.24	53383	9 0 0		
1.4	980.00	4111	1.16	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	4550	1.06	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	5087	0.94	53383	1 2 C		
2.6	544.84	2314	3.66	87299	C 1 0 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	332.5	80A
2.3	626.07	2657	3.19	87299	6 3 0		
2.0	709.95	3008	2.82	87299	7 1 0		
1.8	783.06	3319	2.55	87299	8 0 0		
1.6	896.77	3797	2.23	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	4288	1.98	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	4744	1.75	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	4962	1.71	87299	1 2 C		
1.0	1402.11	5904	1.44	87299	1 4 C		
0.88	1606.71	6682	1.28	87299	1 6 C		
0.76	1862.80	7737	1.11	87299	1 8 C		
0.66	2146.36	8864	0.97	87299	2 0 C		
0.64	2221.83	9211	0.93	87299	2 2 C		
0.55	2560.05	10553	0.81	87299	2 5 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTOREDUCTEURS

0.75 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
107	8.59	55	1.61	2832	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - . 7 5 C - -	24.5	90S
79	11.61	73	1.32	2823	1 1 .		
70	13.20	83	1.19	2818	1 2 .		
62	14.95	93	1.09	2814	1 4 .		
56	16.36	90	1.06	2815	1 6 .		
48	19.12	118	0.91	2798	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ - _ - . 7 5 C - -	24.5	90S
45	20.61	127	0.86	2792	2 0 .		
42	22.11	120	0.87	2798	2 2 .		
107	8.59	56	2.67	5283	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - . 7 5 C - -	26.5	90S
79	11.61	75	2.17	5277	1 1 .		
70	13.20	84	1.98	5274	1 2 .		
62	14.95	95	1.81	5274	1 4 .		
56	16.36	92	1.70	5274	1 6 .		
48	19.12	121	1.51	5271	1 8 .		
45	20.61	129	1.44	5267	2 0 .		
42	22.11	123	1.38	5267	2 2 .		
37	25.14	138	1.26	5267	2 5 .		
32	28.48	156	1.16	5262	2 8 .		
27	33.71	207	1.01	5248	3 2 .		
25	36.43	196	0.97	5257	3 6 .		
23	39.26	210	0.93	5251	4 0 .		
79	11.66	76	3.60	7440	C 0 5 2 1 1 1 . _ M _ - _ - . 7 5 C - -	30.5	90S
72	12.85	84	3.40	7440	1 2 .		
63	14.59	95	3.14	7440	1 4 .		
57	16.09	95	3.65	7440	1 6 .		
50	18.53	119	2.71	7437	1 8 .		
44	21.05	134	2.50	7435	2 0 .		
41	22.56	130	2.85	7437	2 2 .		
37	24.86	142	2.66	7435	2 5 .		
33	28.24	161	2.41	7433	2 8 .		
28	32.55	206	1.88	7429	3 2 .		
26	35.86	201	2.03	7429	3 6 .		
23	40.74	226	1.85	7427	4 0 .		
20	46.84	291	1.39	7423	4 5 .		
18	50.93	316	1.28	7419	5 0 .		
17	55.45	302	1.48	7423	5 6 .		
15	63.00	340	1.35	7419	6 3 .		
13	73.37	447	0.89	7401	7 1 .		
10	90.67	476	1.01	7395	9 0 .		
9.3	98.57	515	0.94	7388	1 0 0		
33	28.18	170	3.82	11937	C 0 6 2 1 2 8 . _ M _ - _ - . 7 5 C - -	42.5	90S
27	33.48	223	3.17	11816	3 2 .		
26	35.79	213	3.22	11826	3 6 .		
23	40.57	239	2.94	11813	4 0 .		
19	47.32	312	2.45	11803	4 5 .		
18	50.52	331	2.31	11787	5 0 .		
17	55.71	322	2.34	11787	5 6 .		
14	64.80	370	2.07	11757	6 3 .		
12	73.92	479	1.60	11626	7 1 .		
11	80.94	519	1.33	11580	8 0 .		
10	91.58	512	1.49	11680	9 0 .		
9.4	97.78	544	1.41	11580	1 0 0		
8.3	110.57	703	1.02	11450	1 1 2		
6.4	143.08	773	0.99	11500	1 4 0		
5.9	156.67	841	0.91	11400	1 6 0		
8.9	103.86	658	1.16	11539	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - . 7 5 C - -	47.5	90S
7.8	117.99	743	1.03	11439	1 1 8		
7.1	130.00	700	1.09	11539	1 3 2		
6.2	147.69	788	0.97	11439	1 5 0		
21	44.13	300	3.14	29168	C 0 7 2 1 4 5 . _ M _ - _ - . 7 5 C - -	84.5	90S
18	49.90	339	2.82	29158	5 0 .		
17	53.62	346	2.91	29156	5 6 .		
15	61.62	398	2.61	29156	6 3 .		
13	69.00	461	2.27	29142	7 1 .		
12	75.56	505	2.10	29127	8 0 .		
10	88.26	560	1.98	29132	9 0 .		
9.2	99.79	632	1.80	29132	1 0 0		
8.8	104.32	688	1.60	29132	1 1 2		
7.9	115.92	761	1.44	29099	1 2 5		
6.7	138.00	861	1.39	29095	1 4 0		
6.1	151.12	936	1.30	29095	1 6 0		
4.4	208.65	1270	1.00	29000	2 1 2		
4.0	231.83	1405	0.90	28900	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0.75 kW

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9.5	97.33	643	2.08	29078	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	93.5	90S
8.1	113.20	743	1.8	29048	1 1 8		
7.4	125.04	769	1.53	29096	1 3 2		
6.5	141.75	876	1.38	29065	1 5 0		
5.8	159.98	1038	1.29	28971	1 6 0		
5.4	170.81	1107	1.21	28971	1 8 0		
4.7	194.65	1187	1.07	28926	2 0 0		
4.1	226.39	1365	0.93	29000	2 2 5		
3.7	249.94	1601	0.84	28900	2 6 5		
9.3	98.53	631	3.71	41871	C 0 8 2 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	134.5	90S
7.8	117.89	782	3.72	41879	1 2 5		
6.6	139.29	878	2.82	41858	1 4 0		
6.0	153.00	962	2.62	41858	1 6 0		
4.5	204.75	1270	2.07	41832	C 0 8 2 1 2 1 2 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	134.5	90S
3.9	235.77	1443	1.81	41832	2 5 0		
3.7	249.73	1526	3.65	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	197.5	90S
1.6	558.41	3619	1.32	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	218.5	90S
1.4	649.47	4203	1.14	53383	6 3 0		
1.3	726.65	4692	1.02	53383	7 1 0		
1.2	774.48	5003	0.96	53383	8 0 0		
1.0	917.87	5914	0.81	53383	9 0 0		
1.9	495.31	3240	2.62	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 C - -	336.5	90S
1.7	544.84	3561	2.38	87299	5 6 0		
1.5	626.07	4087	2.07	87299	6 3 0		
1.3	709.95	4625	1.83	87299	7 1 0		
1.2	783.06	5101	1.66	87299	8 0 0		
1.0	896.77	5832	1.45	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	6582	1.29	87299	1 0 C		
0.82	1126.71	7285	1.14	87375	1 1 C		
0.78	1175.54	7612	1.11	87299	1 2 C		
0.66	1402.11	9048	0.94	87299	1 4 C		
0.57	1606.71	10274	0.83	87299	1 6 C		

1.1 kW

4 PÔLES

164	8.59	53	1.52	2831	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 A - -	24.5	90S
121	11.61	71	1.23	2824	1 1 .		
107	13.20	80	1.12	2817	1 2 .		
94	14.95	91	1.03	2817	1 4 .		
86	16.36	88	0.98	2810	1 6 .		
74	19.12	115	0.86	2800	1 8 .		
68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .		
64	22.11	117	0.80	2800	2 2 .		
164	8.59	54	2.51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 A - -	26.5	90S
121	11.61	72	2.04	5279	1 1 .		
107	13.20	82	1.87	5280	1 2 .		
94	14.95	92	1.71	5275	1 4 .		
86	16.36	91	1.57	5275	1 6 .		
74	19.12	117	1.43	5275	1 8 .		
68	20.61	125	1.36	5275	2 0 .		
64	22.11	121	1.28	5275	2 2 .		
56	25.14	136	1.18	5268	2 5 .		
50	28.48	153	1.09	5268	2 8 .		
42	33.71	201	0.95	5254	3 2 .		
39	36.43	193	0.91	5260	3 6 .		
36	39.26	206	0.87	5260	4 0 .		
170	8.31	53	3.88	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 A - -	30.5	90S
121	11.66	74	3.20	7440	1 1 .		
110	12.85	81	3.02	7440	1 2 .		
97	14.59	92	2.80	7438	1 4 .		
88	16.09	93	3.41	7440	1 6 .		
76	18.53	116	2.42	7440	1 8 .		
67	21.05	131	2.25	7437	2 0 .		
62	22.56	128	2.68	7437	2 2 .		
57	24.86	140	2.50	7437	2 5 .		
50	28.24	158	2.29	7435	2 8 .		
43	32.55	199	1.71	7433	3 2 .		
39	35.86	197	1.91	7433	3 6 .		
35	40.74	222	1.74	7433	4 0 .		
30	46.84	284	1.34	7434	4 5 .		
28	50.93	307	1.27	7428	5 0 .		
25	55.45	297	1.40	7428	5 6 .		
22	63.00	333	1.28	7422	6 3 .		
19	73.37	434	0.88	7420	7 1 .		
16	90.67	470	1.02	7410	9 0 .		
14	98.57	504	0.95	7400	1 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1.1 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
67	20.96	137	3.86	11944	C 0 6 2 1 2 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	42.5	90S
56	25.11	149	3.97	11944	2 5 .		
50	28.18	167	3.65	11936	2 8 .		
42	33.48	216	2.88	11820	3 2 .		
39	35.79	208	3.05	11836	3 6 .		
35	40.57	235	2.77	11832	4 0 .		
30	47.32	302	2.30	11795	4 5 .		
28	50.52	322	2.20	11764	5 0 .		
25	55.71	317	2.20	11811	5 6 .		
22	64.80	364	1.98	11764	6 3 .		
19	73.92	463	1.64	11644	7 1 .		
17	80.94	506	1.20	11644	8 0 .		
15	91.58	503	1.52	11644	C 0 6 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	42.5	90S
14	97.78	534	1.43	11644	1 0 0		
13	110.57	680	0.93	11500	1 1 2		
14	103.86	637	1.20	11500	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	47.5	90S
12	117.99	722	1.06	11400	1 1 8		
11	130.00	687	1.11	11500	1 3 2		
10	147.69	773	0.99	11500	1 5 0		
46	30.81	205	3.86	29049	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	84.5	90S
32	44.13	290	3.00	29166	4 5 .		
28	49.90	327	2.69	29166	5 0 .		
26	53.62	338	2.79	29168	5 6 .		
23	61.62	386	2.51	29152	6 3 .		
20	69.00	448	2.07	29152	7 1 .		
19	75.56	490	1.91	29136	8 0 .		
16	88.26	547	1.88	29133	9 0 .		
14	99.79	612	1.71	29133	1 0 0		
14	104.32	665	1.46	29133	1 1 2		
12	115.92	739	1.31	29100	1 2 5		
10	138.00	833	1.34	29084	1 4 0		
9.3	151.12	914	1.25	29084	1 6 0		
6.8	208.65	1234	0.97	29000	2 1 2		
6.1	231.83	1366	0.89	28900	2 5 0		
14	97.33	621	2.16	29097	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	93.5	90S
12	113.20	718	1.87	29029	1 1 8		
11	125.04	749	1.47	29087	1 3 2		
10	141.75	839	1.33	29100	1 5 0		
16	87.29	546	3.88	41877	C 0 8 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	134.5	90S
14	98.53	612	3.53	41884	1 0 0		
12	117.89	756	3.77	41868	1 2 5		
10	139.29	851	2.71	41852	1 4 0		
9.2	153.00	932	2.52	41855	1 6 0		
6.9	204.75	1230	2.01	41810	2 1 2		
6.0	235.77	1409	1.79	41833	2 5 0		
9.0	156.45	952	2.85	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	150.5	90S
8.0	176.60	1069	2.66	41656	1 8 0		
6.4	219.96	1338	2.03	41656	2 1 2		
5.7	248.29	1503	1.89	41656	2 5 0		
5.1	276.74	1683	1.61	41656	2 8 0		
4.5	312.37	1891	1.50	41656	3 1 5		
4.0	351.44	2137	1.27	41656	3 6 0		
3.5	398.40	2421	1.12	41656	4 0 0		
3.1	449.70	2720	1.05	41656	4 5 0		
3.0	475.14	2886	0.94	41656	5 0 0		
2.6	547.09	3321	0.82	41656	5 6 0		
5.6	249.73	1485	3.76	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	197.5	90S
6.3	224.51	1396	3.42	53383	C 0 9 4 1 2 1 2 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	218.5	90S
5.7	249.43	1544	3.12	53383	2 5 0		
5.0	282.46	1756	2.72	53383	2 8 0		
4.5	313.81	1942	2.48	53383	3 1 5		
3.9	358.71	2229	2.14	53383	3 6 0		
3.5	406.64	2526	1.89	53383	4 0 0		
3.1	451.77	2794	1.72	53383	4 5 0		
2.9	484.97	3010	1.59	53383	5 0 0		
2.5	558.41	3464	1.38	53383	5 6 0		
2.2	649.47	4025	1.19	53383	6 3 0		
1.9	726.65	4495	1.06	53383	7 1 0		
1.8	774.48	4794	1.00	53383	8 0 0		
1.5	917.87	5672	0.84	53383	9 0 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1.1 kW

4 PÔLES

1.1 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
2.8	495.31	3098	2.74	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ 1 . 1 A - -	336.5	90S
2.6	544.84	3407	2.49	87299	5 6 0		
2.3	626.07	3912	2.17	87299	6 3 0		
2.0	709.95	4428	1.91	87299	7 1 0		
1.8	783.06	4885	1.73	87299	8 0 0		
1.6	896.77	5589	1.52	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	6311	1.34	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	6983	1.19	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	7304	1.16	87299	1 2 C		
1.0	1402.11	8690	0.98	87299	1 4 C		
0.88	1606.71	9836	0.87	87299	1 6 C		
108	8.59	80	1.10	2817	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	25.5	90L
80	11.61	106	0.90	2803	1 1 .		
70	13.20	121	0.82	2796	1 2 .		
108	8.59	81	1.83	5280	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	27.5	90L
80	11.61	109	1.49	5271	1 1 .		
70	13.20	123	1.36	5266	1 2 .		
62	14.95	139	1.24	5266	1 4 .		
57	16.36	135	1.17	5266	1 6 .		
48	19.12	177	1.03	5261	1 8 .		
45	20.61	188	0.99	5254	2 0 .		
42	22.11	179	0.95	5254	2 2 .		
37	25.14	202	0.86	5254	2 5 .		
111	8.31	80	3.03	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	31.5	90L
79	11.66	112	2.47	7440	1 1 .		
72	12.85	123	2.33	7440	1 2 .		
63	14.59	139	2.15	7440	1 4 .		
58	16.09	138	2.51	7440	1 6 .		
50	18.53	175	1.86	7436	1 8 .		
44	21.05	196	1.72	7432	2 0 .		
41	22.56	190	1.95	7436	2 2 .		
37	24.86	208	1.82	7432	2 5 .		
33	28.24	234	1.66	7428	2 8 .		
28	32.55	300	1.29	7420	3 2 .		
26	35.86	293	1.39	7420	3 6 .		
23	40.74	330	1.27	7416	4 0 .		
20	46.84	425	0.95	7407	4 5 .		
18	50.93	462	0.88	7401	5 0 .		
17	55.45	441	1.02	7407	5 6 .		
15	63.00	496	0.93	7401	6 3 .		
71	12.97	130	3.99	11928	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	43.5	90L
64	14.56	145	3.71	11914	1 4 .		
50	18.49	183	3.20	11900	1 8 .		
44	20.96	207	2.95	11886	2 0 .		
41	22.40	200	3.11	11900	2 2 .		
37	25.11	223	2.85	11886	2 5 .		
33	28.18	248	2.62	11879	2 8 .		
28	33.48	326	2.17	11739	3 2 .		
26	35.79	310	2.21	11759	3 6 .		
23	40.57	349	2.01	11733	4 0 .		
20	47.32	455	1.68	11693	4 5 .		
18	50.52	483	1.59	11670	5 0 .		
17	55.71	470	1.60	11670	5 6 .		
14	64.80	539	1.42	11623	6 3 .		
13	73.92	699	1.09	11473	7 1 .		
11	80.94	757	0.91	11402	8 0 .		
10	91.58	747	1.02	11502	9 0 .		
9.5	97.78	794	0.96	11402	1 0 0		
30	30.81	309	2.78	29157	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	85.5	90L
21	44.13	439	2.15	29139	4 5 .		
19	49.90	494	1.94	29119	5 0 .		
17	53.62	505	2.00	29116	5 6 .		
15	61.62	582	1.79	29116	6 3 .		
13	69.00	673	1.56	29088	7 1 .		
12	75.56	737	1.44	29061	8 0 .		
10	88.26	817	1.36	29070	9 0 .		
9.3	99.79	923	1.24	29070	1 0 0		
8.9	104.32	1004	1.09	29070	1 1 2		
8.0	115.92	1111	0.99	29006	1 2 5		
6.7	138.00	1256	0.95	29000	1 4 0		
6.1	151.12	1365	0.89	29000	1 6 0		
10	97.33	938	1.43	29011	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	94.5	90L
8.2	113.20	1084	1.24	28964	1 1 8		
7.4	125.04	1122	1.05	29000	1 3 2		
6.5	141.75	1279	0.95	28941	1 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1.1 kW

6 PÔLES

1.5 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
12	76.50	754	3.77	41843	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	135.5	90L
11	87.29	819	2.79	41859	9 0 .		
9.4	98.53	921	2.54	41844	1 0 0		
9.0	102.38	1000	3.04	41844	1 1 2		
7.8	117.89	1141	2.55	41860	1 2 5		
6.6	139.29	1281	1.94	41820	1 4 0		
6.0	153.00	1403	1.80	41820	1 6 0		
5.9	156.45	1458	1.86	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	151.5	90L
5.2	176.60	1637	1.74	41656	1 8 0		
4.2	219.96	2048	1.33	41656	2 1 2		
3.7	248.29	2301	1.24	41656	2 5 0		
3.3	276.74	2574	1.05	41656	2 8 0		
3.0	312.37	2892	0.98	41656	3 1 5		
2.6	351.44	3265	0.83	41656	3 6 0		
7.7	119.38	1171	3.97	53755	C 0 9 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	198.5	90L
5.7	161.44	1474	3.78	53741	C 0 9 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	198.5	90L
4.2	222.08	1990	2.80	53713	2 1 2		
3.7	249.73	2227	2.51	53703	2 5 0		
5.8	159.68	1518	3.15	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	219.5	90L
5.2	177.41	1679	2.87	53383	1 8 0		
4.1	224.51	2132	2.24	53383	2 1 2		
3.7	249.43	2360	2.04	53383	2 5 0		
3.3	282.46	2681	1.78	53383	2 8 0		
2.9	313.81	2967	1.62	53383	3 1 5		
2.6	358.71	3401	1.41	53383	3 6 0		
2.3	406.64	3853	1.24	53383	4 0 0		
2.0	451.77	4264	1.13	53383	4 5 0		
1.9	484.97	4590	1.04	53383	5 0 0		
1.7	558.41	5279	0.91	53383	5 6 0		
1.9	495.31	4726	1.79	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	337.5	90L
1.7	544.84	5195	1.63	87299	5 6 0		
1.5	626.07	5963	1.42	87299	6 3 0		
1.3	709.95	6747	1.26	87299	7 1 0		
1.2	783.06	7441	1.14	87299	8 0 0		
1.0	896.77	8508	1.00	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	9602	0.88	87299	1 0 C		
165	8.59	72	1.12	2820	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	25.5	90L
122	11.61	96	0.91	2810	1 1 .		
108	13.20	109	0.83	2800	1 2 .		
165	8.59	73	1.85	5285	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	27.5	90L
122	11.61	98	1.51	5275	1 1 .		
108	13.20	111	1.38	5276	1 2 .		
95	14.95	125	1.27	5270	1 4 .		
87	16.36	123	1.16	5270	1 6 .		
74	19.12	158	1.06	5270	1 8 .		
69	20.61	170	1.01	5270	2 0 .		
64	22.11	164	0.95	5270	2 2 .		
56	25.14	185	0.87	5260	2 5 .		
50	28.48	207	0.80	5260	2 8 .		
171	8.31	72	2.87	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	31.5	90L
122	11.66	100	2.36	7440	1 1 .		
111	12.85	110	2.23	7440	1 2 .		
97	14.59	125	2.07	7437	1 4 .		
88	16.09	126	2.52	7440	1 6 .		
77	18.53	157	1.79	7440	1 8 .		
67	21.05	177	1.66	7436	2 0 .		
63	22.56	174	1.98	7436	2 2 .		
57	24.86	190	1.85	7436	2 5 .		
50	28.24	214	1.69	7432	2 8 .		
44	32.55	270	1.26	7428	3 2 .		
40	35.86	268	1.41	7428	3 6 .		
35	40.74	301	1.29	7428	4 0 .		
30	46.84	384	0.99	7430	4 5 .		
28	50.93	415	0.94	7420	5 0 .		
26	55.45	402	1.03	7420	5 6 .		
23	63.00	451	0.95	7410	6 3 .		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1.5 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
109	12.97	116	3.82	11945	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	43.5	90L
98	14.56	130	3.56	11923	1 4 .		
89	15.93	131	3.94	11942	1 6 .		
77	18.49	164	3.08	11904	1 8 .		
68	20.96	186	2.85	11904	2 0 .		
63	22.40	182	3.18	11904	2 2 .		
57	25.11	202	2.93	11904	2 5 .		
50	28.18	226	2.70	11889	2 8 .		
42	33.48	292	2.13	11762	3 2 .		
40	35.79	282	2.25	11789	3 6 .		
35	40.57	318	2.04	11783	4 0 .		
30	47.32	409	1.70	11712	4 5 .		
28	50.52	436	1.63	11668	5 0 .		
25	55.71	429	1.63	11734	5 6 .		
22	64.80	493	1.46	11668	6 3 .		
19	73.92	627	1.21	11500	7 1 .		
18	80.94	685	0.89	11500	8 0 .		
16	91.58	682	1.12	11500	9 0 .		
15	97.78	724	1.06	11500	1 0 0		
46	30.81	278	2.85	28940	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	85.5	90L
32	44.13	393	2.21	29142	4 5 .		
28	49.90	443	1.98	29142	5 0 .		
26	53.62	458	2.06	29144	5 6 .		
23	61.62	523	1.85	29117	C 0 7 2 1 6 3 . _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	85.5	90L
21	69.00	606	1.53	29117	7 1 .		
19	75.56	663	1.41	29089	8 0 .		
16	88.26	740	1.39	29084	9 0 .		
14	99.79	829	1.27	29084	1 0 0		
14	104.32	901	1.08	29084	1 1 2		
12	115.92	1000	0.97	29027	1 2 5		
10	138.00	1128	0.99	29000	1 4 0		
9.4	151.12	1238	0.92	29000	1 6 0		
15	97.33	841	1.59	29056	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	94.5	90L
13	113.20	972	1.38	28960	1 1 8		
11	125.04	1014	1.08	29006	1 3 2		
10	141.75	1136	0.99	29027	1 5 0		
8.9	159.98	1359	0.99	28868	1 6 0		
8.3	170.81	1445	0.93	28900	1 8 0		
19	76.50	677	3.78	41845	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	135.5	90L
16	87.29	739	2.87	41861	9 0 .		
14	98.53	829	2.60	41872	1 0 0		
14	102.38	897	3.08	41872	1 1 2		
12	117.89	1024	2.78	41844	1 2 5		
10	139.29	1152	2.00	41817	1 4 0		
9.3	153.00	1262	1.86	41822	1 6 0		
6.9	204.75	1666	1.48	41744	2 1 2		
6.0	235.77	1908	1.33	41784	2 5 0		
9.1	156.45	1290	2.11	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	151.5	90L
8.0	176.60	1448	1.96	41656	1 8 0		
6.5	219.96	1812	1.50	41656	2 1 2		
5.7	248.29	2035	1.40	41656	2 5 0		
5.1	276.74	2279	1.19	41656	2 8 0		
4.5	312.37	2560	1.11	41656	3 1 5		
4.0	351.44	2893	0.94	41656	3 6 0		
3.6	398.40	3279	0.83	41656	4 0 0		
6.4	222.08	1803	3.09	53736	C 0 9 2 1 2 1 2 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	198.5	90L
5.7	249.73	2011	2.77	53727	2 5 0		
8.9	159.68	1345	3.55	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	219.5	90L
8.0	177.41	1488	3.24	53383	1 8 0		
6.3	224.51	1891	2.53	53383	2 1 2		
5.7	249.43	2091	2.30	53383	2 5 0		
5.0	282.46	2378	2.01	53383	2 8 0		
4.5	313.81	2630	1.83	53383	3 1 5		
4.0	358.71	3018	1.58	53383	3 6 0		
3.5	406.64	3420	1.40	53383	4 0 0		
3.1	451.77	3783	1.27	53383	4 5 0		
2.9	484.97	4076	1.17	53383	5 0 0		
2.5	558.41	4690	1.02	53383	5 6 0		
2.2	649.47	5450	0.88	53383	6 3 0		
2.9	495.31	4195	2.02	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	337.5	90L
2.6	544.84	4613	1.84	87299	5 6 0		
2.3	626.07	5297	1.60	87299	6 3 0		
2.0	709.95	5996	1.41	87299	7 1 0		
1.8	783.06	6615	1.28	87299	8 0 0		
1.6	896.77	7568	1.12	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	8545	0.99	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	9455	0.88	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	9890	0.86	87299	1 2 C		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION

MOTOREDUCTEURS

1.5 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
108	8.59	109	0.81	2800	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	35	100L
108	8.59	111	1.34	5276	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	37	100L
80	11.61	149	1.09	5263	1 1 .		
70	13.20	167	1.00	5256	1 2 .		
62	14.95	189	0.91	5256	1 4 .		
57	16.36	184	0.85	5256	1 6 .		
111	8.31	110	2.22	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	41	100L
79	11.66	152	1.81	7440	1 1 .		
72	12.85	167	1.71	7440	1 2 .		
63	14.59	189	1.58	7440	1 4 .		
58	16.09	189	1.84	7440	1 6 .		
50	18.53	238	1.36	7433	1 8 .		
44	21.05	268	1.26	7427	2 0 .		
41	22.56	259	1.43	7433	2 2 .		
37	24.86	284	1.34	7427	2 5 .		
33	28.24	320	1.21	7421	2 8 .		
28	32.55	409	0.94	7409	3 2 .		
26	35.86	400	1.02	7409	3 6 .		
23	40.74	450	0.93	7402	4 0 .		
112	8.23	114	3.85	11933	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	53	100L
80	11.57	158	3.13	11911	1 1 .		
71	12.97	177	2.92	11889	1 2 .		
64	14.56	198	2.72	11867	1 4 .		
58	15.93	198	2.94	11889	1 6 .		
50	18.49	250	2.34	11845	1 8 .		
44	20.96	282	2.16	11823	2 0 .		
41	22.40	273	2.28	11845	2 2 .		
37	25.11	304	2.09	11823	2 5 .		
33	28.18	339	1.92	11813	2 8 .		
28	33.48	445	1.59	11650	3 2 .		
26	35.79	423	1.62	11682	3 6 .		
23	40.57	477	1.48	11642	4 0 .		
20	47.32	621	1.23	11568	4 5 .		
18	50.52	658	1.16	11535	5 0 .		
17	55.71	642	1.18	11535	5 6 .		
14	64.80	736	1.04	11469	6 3 .		
13	73.92	953	0.80	11300	7 1 .		
59	15.80	214	3.73	29200	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	95	100L
46	20.07	278	3.80	29200	2 0 .		
42	21.89	293	2.93	29200	2 2 .		
38	24.59	328	2.69	29200	2 5 .		
34	27.03	359	2.50	29200	2 8 .		
30	30.81	422	2.04	29133	3 2 .		
26	35.31	464	2.04	29200	3 6 .		
23	40.15	524	1.84	29200	4 0 .		
21	44.13	598	1.58	29106	4 5 .		
19	49.90	674	1.42	29075	5 0 .		
17	53.62	689	1.46	29071	5 6 .		
15	61.62	793	1.31	29071	6 3 .		
13	69.00	918	1.14	29028	7 1 .		
12	75.56	1006	1.05	28985	8 0 .		
10	88.26	1114	1.00	29000	9 0 .		
9.3	99.79	1258	0.91	29000	1 0 0		
8.9	104.32	1369	0.80	29000	1 1 2		
10	97.33	1279	1.05	28934	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	104	100L
8.2	113.20	1479	0.91	28868	1 1 8		
23	39.51	524	3.80	41900	C 0 8 2 1 4 0 . _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	145	100L
19	49.26	672	3.78	41836	5 0 .		
17	54.60	713	2.94	41900	5 6 .		
15	63.56	824	2.61	41900	6 3 .		
13	69.64	938	2.96	41811	7 1 .		
12	76.50	1028	2.76	41811	8 0 .		
11	87.29	1117	2.05	41837	9 0 .		
9.4	98.53	1256	1.86	41814	1 0 0		
9.0	102.38	1363	2.23	41814	1 1 2		
7.8	117.89	1556	1.87	41838	1 2 5		
6.6	139.29	1746	1.42	41776	1 4 0		
6.0	153.00	1913	1.32	41776	1 6 0		
4.5	204.75	2527	1.04	41700	2 1 2		
3.9	235.77	2872	0.91	41700	2 5 0		
5.9	156.45	1988	1.37	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	161	100L
5.2	176.60	2233	1.27	41656	1 8 0		
4.2	219.96	2792	0.97	41656	2 1 2		
3.7	248.29	3137	0.91	41656	2 5 0		
8.7	106.17	1432	3.22	53721	C 0 9 2 1 1 1 2 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	208	100L
7.7	119.38	1597	2.91	53705	1 2 5		
6.3	146.23	1828	3.05	53689	1 4 0		
5.7	161.44	2010	2.78	53673	1 6 0		
4.2	222.08	2714	2.06	53615	2 1 2		
3.7	249.73	3037	1.84	53592	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1.5 kW

6 PÔLES

2.2 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5.8	159.68	2070	2.31	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	229	100L
5.2	177.41	2290	2.10	53383	1 8 0		
4.1	224.51	2908	1.64	53383	2 1 2		
3.7	249.43	3218	1.50	53383	2 5 0		
3.3	282.46	3656	1.31	53383	2 8 0		
2.9	313.81	4046	1.19	53383	3 1 5		
2.6	358.71	4638	1.03	53383	3 6 0		
2.3	406.64	5255	0.91	53383	4 0 0		
2.0	451.77	5815	0.83	53383	4 5 0		
5.5	166.73	2139	3.98	87400	C 1 0 2 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	305	100L
4.1	225.50	2845	3.10	87400	2 1 2		
3.8	242.27	3044	2.90	87400	2 5 0		
1.9	495.31	6445	1.31	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ 1 . 5 C - -	347	100L
1.7	544.84	7085	1.20	87299	5 6 0		
1.5	626.07	8131	1.04	87299	6 3 0		
1.3	709.95	9200	0.92	87299	7 1 0		
1.2	783.06	10147	0.84	87299	8 0 0		
166	8.59	107	1.27	5282	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 2 . 2 A - -	37	100L
123	11.61	144	1.03	5268	1 1 .		
108	13.20	163	0.94	5270	1 2 .		
95	14.95	183	0.87	5260	1 4 .		
171	8.31	106	1.96	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 2 . 2 A - -	41	100L
122	11.66	147	1.62	7440	1 1 .		
111	12.85	161	1.53	7440	1 2 .		
98	14.59	182	1.42	7435	1 4 .		
89	16.09	185	1.72	7440	1 6 .		
77	18.53	230	1.22	7440	1 8 .		
68	21.05	259	1.13	7433	2 0 .		
63	22.56	254	1.35	7433	2 2 .		
57	24.86	278	1.26	7433	2 5 .		
50	28.24	312	1.16	7426	2 8 .		
44	32.55	395	0.86	7420	3 2 .		
40	35.86	391	0.96	7420	3 6 .		
35	40.74	440	0.88	7420	4 0 .		
173	8.23	109	3.40	11928	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 2 . 2 A - -	53	100L
123	11.57	152	2.80	11905	1 1 .		
110	12.97	170	2.61	11905	1 2 .		
98	14.56	191	2.44	11866	1 4 .		
89	15.93	191	2.69	11900	1 6 .		
77	18.49	240	2.11	11833	1 8 .		
68	20.96	272	1.95	11833	2 0 .		
64	22.40	266	2.18	11833	2 2 .		
57	25.11	296	2.01	11833	2 5 .		
51	28.18	331	1.84	11808	2 8 .		
43	33.48	427	1.46	11660	3 2 .		
40	35.79	413	1.54	11708	3 6 .		
35	40.57	465	1.40	11697	4 0 .		
30	47.32	598	1.16	11566	4 5 .		
28	50.52	637	1.11	11500	5 0 .		
26	55.71	627	1.11	11600	5 6 .		
22	64.80	720	1.00	11500	6 3 .		
90	15.80	205	3.49	27500	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ _ _ 2 . 2 A - -	95	100L
81	17.66	237	3.70	28200	1 8 .		
71	20.07	269	3.42	29200	2 0 .		
65	21.89	282	2.77	29200	2 2 .		
58	24.59	315	2.54	29200	2 5 .		
53	27.03	347	2.37	29200	2 8 .		
46	30.81	406	1.95	28748	3 2 .		
40	35.31	448	1.94	29200	3 6 .		
35	40.15	507	1.76	29200	4 0 .		
32	44.13	575	1.51	29100	4 5 .		
29	49.90	648	1.36	29100	5 0 .		
27	53.62	670	1.41	29104	5 6 .		
23	61.62	764	1.27	29056	6 3 .		
21	69.00	886	1.05	29056	7 1 .		
19	75.56	970	0.96	29008	8 0 .		
16	88.26	1082	0.95	29000	9 0 .		
14	99.79	1211	0.87	29000	1 0 0		
15	97.33	1229	1.09	28983	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ 2 . 2 A - -	104	100L
13	113.20	1421	0.94	28838	1 1 8		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

2.2 kW

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
40	35.20	453	3.97	41900	C 0 8 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	145	100L
36	39.51	506	3.64	41900	4 0 .		
33	43.64	576	3.77	41063	4 5 .		
29	49.26	646	3.48	41638	5 0 .		
26	54.60	690	2.84	41900	5 6 .		
22	63.56	797	2.52	41900	6 3 .		
20	69.64	901	2.76	41828	7 1 .		
19	76.50	989	2.59	41805	8 0 .		
16	87.29	1081	1.96	41833	9 0 .		
15	98.53	1211	1.78	41850	1 0 0		
14	102.38	1311	2.10	41852	1 1 2		
12	117.89	1497	1.90	41804	1 2 5		
10	139.29	1684	1.37	41756	1 4 0		
9.3	153.00	1845	1.27	41765	1 6 0		
7.0	204.75	2435	1.01	41630	2 1 2		
6.0	235.77	2789	0.91	41700	2 5 0		
9.1	156.45	1885	1.44	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	161	100L
8.1	176.60	2117	1.34	41656	1 8 0		
6.5	219.96	2649	1.03	41656	2 1 2		
5.7	248.29	2975	0.96	41656	2 5 0		
5.1	276.74	3332	0.82	41656	2 8 0		
14	103.53	1280	3.79	53722	C 0 9 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	208	100L
13	106.17	1376	3.23	53731	1 1 2		
12	119.38	1539	2.92	53714	1 2 5		
10	146.23	1772	2.98	53696	1 4 0		
8.8	161.44	1950	2.78	53679	1 6 0		
6.4	222.08	2635	2.12	53625	2 1 2		
5.7	249.73	2939	1.90	53600	2 5 0		
8.9	159.68	1966	2.43	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	229	100L
8.0	177.41	2175	2.21	53383	1 8 0		
6.3	224.51	2763	1.73	53383	2 1 2		
5.7	249.43	3057	1.58	53383	2 5 0		
5.0	282.46	3475	1.38	53383	2 8 0		
4.5	313.81	3844	1.25	53383	3 1 5		
4.0	358.71	4411	1.08	53383	3 6 0		
3.5	406.64	4998	0.96	53383	4 0 0		
3.2	451.77	5530	0.87	53383	4 5 0		
2.9	484.97	5957	0.80	53383	5 0 0		
8.5	166.73	2067	3.85	87400	C 1 0 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	305	100L
6.3	225.50	2755	3.04	87400	2 1 2		
5.9	242.27	2948	2.87	87400	2 5 0		
2.9	495.31	6132	1.38	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A -	347	100L
2.6	544.84	6742	1.26	87299	5 6 0		
2.3	626.07	7741	1.09	87299	6 3 0		
2.0	709.95	8763	0.97	87299	7 1 0		
1.8	783.06	9669	0.88	87299	8 0 0		
111	8.59	159	0.94	5270	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C -	45	112M
114	8.31	157	1.56	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C -	49	112M
81	11.66	218	1.27	7440	1 1 .		
74	12.85	239	1.20	7440	1 2 .		
65	14.59	271	1.11	7440	1 4 .		
59	16.09	270	1.29	7440	1 6 .		
51	18.53	340	0.95	7430	1 8 .		
45	21.05	383	0.88	7420	2 0 .		
42	22.56	370	1.00	7430	2 2 .		
38	24.86	406	0.94	7420	2 5 .		
34	28.24	457	0.85	7410	2 8 .		
115	8.23	162	2.69	11892	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C -	65	112M
82	11.57	226	2.20	11857	1 1 .		
73	12.97	253	2.05	11821	1 2 .		
65	14.56	283	1.90	11785	1 4 .		
60	15.93	283	2.06	11821	1 6 .		
51	18.49	357	1.64	11750	1 8 .		
45	20.96	403	1.52	11714	2 0 .		
42	22.40	390	1.60	11750	2 2 .		
38	25.11	435	1.46	11714	2 5 .		
34	28.18	484	1.34	11697	2 8 .		
28	33.48	635	1.12	11496	3 2 .		
27	35.79	605	1.13	11547	3 6 .		
23	40.57	681	1.03	11482	4 0 .		
20	47.32	886	0.86	11350	4 5 .		
19	50.52	940	0.81	11300	5 0 .		
17	55.71	917	0.82	11300	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

2.2 kW

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
120	7.90	160	3.84	24856	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
87	10.94	221	3.84	26975	1 1 .		
77	12.29	248	3.61	27838	1 2 .		
70	13.52	272	3.41	28591	1 4 .		
60	15.80	305	2.61	28978	1 6 .		
54	17.66	353	2.89	28908	1 8 .		
47	20.07	398	2.66	28966	2 0 .		
43	21.89	419	2.05	29165	2 2 .		
39	24.59	468	1.88	29165	2 5 .		
35	27.03	513	1.75	29165	C 0 7 2 1 2 8 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
31	30.81	603	1.43	29092	3 2 .		
27	35.31	663	1.43	29144	3 6 .		
24	40.15	749	1.29	29116	4 0 .		
22	44.13	854	1.11	29048	4 5 .		
19	49.90	963	0.99	28998	5 0 .		
18	53.62	984	1.03	28991	5 6 .		
15	61.62	1133	0.92	28991	6 3 .		
14	69.00	1311	0.80	28921	7 1 .		
39	24.47	474	3.84	41597	C 0 8 2 1 2 5 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	152	112M
35	27.22	524	3.54	41795	2 8 .		
30	31.78	626	3.56	41748	3 2 .		
27	35.20	670	2.91	41888	3 6 .		
24	39.51	748	2.66	41876	4 0 .		
22	43.64	855	2.87	41848	4 5 .		
19	49.26	960	2.64	41797	5 0 .		
17	54.60	1019	2.06	41865	5 6 .		
15	63.56	1177	1.83	41847	6 3 .		
14	69.64	1340	2.07	41757	7 1 .		
12	76.50	1468	1.93	41757	8 0 .		
11	87.29	1595	1.43	41799	9 0 .		
10	98.53	1793	1.30	41760	1 0 0		
9.3	102.38	1947	1.56	41760	1 1 2		
8.1	117.89	2223	1.31	41800	1 2 5		
6.8	139.29	2494	0.99	41700	1 4 0		
6.2	153.00	2732	0.92	41700	1 6 0		
6.1	156.45	2839	0.96	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	175	112M
5.4	176.60	3189	0.89	41656	1 8 0		
14	69.91	1363	3.26	53714	C 0 9 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	215	112M
12	77.18	1502	2.98	53692	8 0 .		
10	93.18	1703	3.08	53671	9 0 .		
9.2	103.53	1883	2.86	53649	1 0 0		
8.9	106.17	2045	2.25	53647	1 1 2		
8.0	119.38	2282	2.04	53616	1 2 5		
6.5	146.23	2611	2.14	53586	1 4 0		
5.9	161.44	2871	1.94	53555	1 6 0		
4.3	222.08	3876	1.44	53443	2 1 2		
3.8	249.73	4337	1.29	53398	2 5 0		
5.9	159.68	2956	1.62	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	243	112M
5.4	177.41	3270	1.47	53383	1 8 0		
4.2	224.51	4153	1.15	53383	2 1 2		
3.8	249.43	4596	1.05	53383	2 5 0		
3.4	282.46	5221	0.92	53383	2 8 0		
3.0	313.81	5778	0.83	53383	3 1 5		
8.2	115.82	2240	3.53	87400	C 1 0 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	312	112M
6.6	144.71	2668	3.12	87376	1 4 0		
5.7	166.73	3055	2.79	87365	1 6 0		
4.2	225.50	4064	2.17	87347	2 1 2		
3.9	242.27	4347	2.03	87347	2 5 0		
1.9	495.31	9204	0.92	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	361	112M
1.7	544.84	10117	0.84	87299	5 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

3.0 kW
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
166	8.59	147	0.93	5280	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	37	100L
171	8.31	145	1.44	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	41	100L
122	11.66	200	1.19	7440	1 1 .		
111	12.85	220	1.12	7440	1 2 .		
98	14.59	249	1.04	7432	1 4 .		
89	16.09	253	1.26	7440	1 6 .		
77	18.53	314	0.90	7440	1 8 .		
68	21.05	354	0.83	7430	2 0 .		
63	22.56	347	0.99	7430	2 2 .		
57	24.86	379	0.93	7430	2 5 .		
50	28.24	426	0.85	7420	2 8 .		
173	8.23	149	2.50	11894	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	53	100L
123	11.57	208	2.05	11858	1 1 .		
110	12.97	232	1.92	11858	1 2 .		
98	14.56	260	1.79	11802	1 4 .		
89	15.93	261	1.98	11851	1 6 .		
77	18.49	328	1.55	11752	1 8 .		
68	20.96	370	1.43	11752	2 0 .		
64	22.40	362	1.60	11752	2 2 .		
57	25.11	403	1.47	11752	2 5 .		
51	28.18	451	1.35	11715	2 8 .		
43	33.48	583	1.07	11544	3 2 .		
40	35.79	563	1.13	11615	3 6 .		
35	40.57	634	1.03	11600	C 0 6 2 1 4 0 . _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	53	100L
30	47.32	815	0.85	11400	4 5 .		
130	10.94	201	3.64	24654	C 0 7 2 1 1 1 . _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	95	100L
116	12.29	227	3.37	25318	1 2 .		
105	13.52	249	3.19	25990	1 4 .		
90	15.80	279	2.56	27218	1 6 .		
81	17.66	323	2.72	27800	1 8 .		
71	20.07	367	2.51	28732	2 0 .		
65	21.89	385	2.03	28898	2 2 .		
58	24.59	430	1.86	28943	2 5 .		
53	27.03	473	1.74	29018	2 8 .		
46	30.81	554	1.43	28530	3 2 .		
40	35.31	611	1.42	29151	3 6 .		
35	40.15	691	1.29	29151	4 0 .		
32	44.13	785	1.11	29051	4 5 .		
29	49.90	883	1.00	29051	5 0 .		
27	53.62	913	1.04	29057	5 6 .		
23	61.62	1042	0.93	28986	6 3 .		
58	24.47	434	3.80	38856	C 0 8 2 1 2 5 . _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	145	100L
52	27.22	480	3.54	39518	2 8 .		
45	31.78	577	3.37	40736	3 2 .		
40	35.20	618	2.91	41500	3 6 .		
36	39.51	690	2.67	41563	4 0 .		
33	43.64	785	2.76	40657	4 5 .		
29	49.26	881	2.55	41512	5 0 .		
26	54.60	942	2.08	41884	5 6 .		
22	63.56	1087	1.85	41869	6 3 .		
20	69.64	1229	2.02	41794	7 1 .		
19	76.50	1349	1.90	41758	8 0 .		
16	87.29	1474	1.44	41801	9 0 .		
14	98.53	1652	1.31	41828	1 0 0		
14	102.38	1788	1.54	41828	1 1 2		
12	117.89	2042	1.40	41757	1 2 5		
10	139.29	2296	1.01	41686	1 4 0		
9.3	153.00	2517	0.93	41700	1 6 0		
9.1	156.45	2570	1.06	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	161	100L
8.1	176.60	2887	0.99	41656	1 80		
20	69.91	1250	3.41	53723	C 0 9 2 1 7 1 . _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	208	100L
18	77.18	1380	3.12	53704	8 0 .		
15	93.18	1578	2.98	53684	9 0 .		
14	103.53	1745	2.78	53665	1 0 0		
13	106.17	1877	2.37	53681	1 1 2		
12	119.38	2098	2.14	53651	1 2 5		
10	146.23	2417	2.19	53621	1 4 0		
8.8	161.44	2660	2.04	53592	1 6 0		
6.4	222.08	3593	1.55	53497	2 1 2		
5.7	249.73	4007	1.39	53454	2 5 0		
8.9	159.68	2681	1.78	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A - -	229	100L
8.0	177.41	2966	1.62	53383	1 8 0		
6.3	224.51	3769	1.27	53383	2 1 2		
5.7	249.43	4169	1.16	53383	2 5 0		
5.0	282.46	4739	1.01	53383	2 8 0		
4.5	313.81	5243	0.92	53383	3 1 5		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

3.0 kW

4 PÔLES

3.0 kW

6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
12	115.82	2064	3.87	87400	C 1 0 2 1 1 2 5 _ M _ _ _ 3 . 0 A -	305	100L
10	144.71	2462	3.15	87381	1 4 0		
8.5	166.73	2818	2.82	87372	1 6 0		
6.3	225.50	3757	2.23	87369	2 1 2		
5.9	242.27	4021	2.11	87369	2 5 0		
2.9	495.31	8361	1.01	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ 3 . 0 A -	347	100L
2.6	544.84	9194	0.92	87299	5 6 0		
2.3	626.07	10557	0.80	87299	6 3 0		
116	8.23	221	1.99	11846	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 3 . 0 C -	82	132S
83	11.57	307	1.62	11794	1 1 .		
74	12.97	343	1.51	11743	1 2 .		
66	14.56	384	1.40	11692	1 4 .		
60	15.93	384	1.52	11743	1 6 .		
52	18.49	484	1.21	11641	1 8 .		
46	20.96	547	1.12	11589	2 0 .		
43	22.40	530	1.18	11641	2 2 .		
38	25.11	590	1.08	11589	2 5 .		
34	28.18	657	0.99	11565	2 8 .		
29	33.48	862	0.82	11320	3 2 .		
27	35.79	820	0.84	11392	3 6 .		
121	7.90	217	2.83	24578	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 3 . 0 C -	126	132S
87	10.94	300	2.83	26605	1 1 .		
78	12.29	336	2.66	27425	1 2 .		
71	13.52	369	2.51	28125	1 4 .		
60	15.80	414	1.92	28725	1 6 .		
54	17.66	479	2.13	28575	1 8 .		
48	20.07	539	1.96	28700	2 0 .		
44	21.89	568	1.51	29125	2 2 .		
39	24.59	635	1.39	29125	2 5 .		
35	27.03	696	1.29	29125	2 8 .		
31	30.81	818	1.05	29046	3 2 .		
27	35.31	899	1.05	29080	3 6 .		
24	40.15	1016	0.95	29020	4 0 .		
22	44.13	1159	0.82	28982	4 5 .		
61	15.54	414	3.91	37968	C 0 8 2 1 1 6 . _ M _ _ _ 3 . 0 C -	169	132S
54	17.60	479	3.81	38900	1 8 .		
48	19.76	538	3.55	40105	2 0 .		
43	22.03	581	3.06	41142	2 2 .		
39	24.47	643	2.83	41252	2 5 .		
35	27.22	711	2.61	41675	2 8 .		
30	31.78	850	2.62	41575	3 2 .		
27	35.20	908	2.15	41875	3 6 .		
24	39.51	1015	1.96	41850	4 0 .		
22	43.64	1160	2.12	41826	4 5 .		
19	49.26	1302	1.95	41752	5 0 .		
17	54.60	1382	1.52	41825	5 6 .		
15	63.56	1596	1.35	41787	6 3 .		
14	69.64	1818	1.53	41694	7 1 .		
12	76.50	1991	1.43	41694	8 0 .		
11	87.29	2164	1.06	41755	9 0 .		
10	98.53	2433	0.96	41700	1 0 0		
9.3	102.38	2642	1.15	41700	1 1 2		
21	44.55	1195	3.55	53734	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ _ _ 3 . 0 C -	232	132S
19	49.49	1326	3.23	53712	5 0 .		
14	69.91	1849	2.40	53666	7 1 .		
12	77.18	2037	2.20	53633	8 0 .		
10	93.18	2310	2.27	53600	9 0 .		
9.2	103.53	2555	2.11	53566	1 0 0		
9.0	106.17	2774	1.66	53563	1 1 2		
8.0	119.38	3095	1.50	53515	1 2 5		
6.5	146.23	3542	1.58	53468	1 4 0		
5.9	161.44	3895	1.43	53421	1 6 0		
4.3	222.08	5258	1.06	53246	2 1 2		
3.8	249.73	5883	0.95	53176	2 5 0		
6.0	159.68	4010	1.19	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 3 . 0 C -	260	132S
5.4	177.41	4437	1.09	53383	1 8 0		
4.3	224.51	5634	0.85	53383	2 1 2		
10	91.32	2328	3.30	87384	C 1 0 2 1 9 0 . _ M _ _ _ 3 . 0 C -	329	132S
9.4	101.47	2575	3.04	87368	1 0 0		
8.9	107.80	2836	3.07	87400	1 1 2		
8.2	115.82	3038	2.60	87400	1 2 5		
6.6	144.71	3619	2.30	87350	1 4 0		
5.7	166.73	4144	2.06	87325	1 6 0		
4.2	225.50	5513	1.60	87287	2 1 2		
3.9	242.27	5897	1.50	87287	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

3.0 kW

6 PÔLES

4.0 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5.9	160.55	4062	2.09	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 3 . 0 C - -	378	132S
5.4	178.41	4494	1.84	87375	1 8 0		
4.3	222.38	5623	1.51	87299	2 1 2		
3.9	247.12	6221	1.33	87375	2 5 0		
3.5	274.67	6942	1.22	87299	2 8 0		
3.1	305.22	7680	1.08	87375	3 1 5		
2.7	358.77	9058	0.94	87299	3 6 0		
2.3	407.90	10293	0.82	87299	4 0 0		
173	8.31	192	1.09	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	49	112M
123	11.66	265	0.90	7440	1 1 .		
112	12.85	291	0.85	7440	1 2 .		
174	8.23	197	1.89	11851	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	65	112M
124	11.57	275	1.55	11801	1 1 .		
111	12.97	308	1.45	11801	1 2 .		
99	14.56	344	1.35	11721	1 4 .		
90	15.93	346	1.49	11790	1 6 .		
78	18.49	435	1.17	11651	1 8 .		
68	20.96	491	1.08	11651	2 0 .		
64	22.40	480	1.20	11651	2 2 .		
57	25.11	534	1.11	11651	2 5 .		
51	28.18	597	1.02	11600	2 8 .		
43	33.48	772	0.81	11400	3 2 .		
40	35.79	746	0.85	11500	3 6 .		
182	7.90	193	3.19	22778	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	109	112M
131	10.94	267	2.75	24347	1 1 .		
117	12.29	301	2.55	24965	1 2 .		
106	13.52	329	2.41	25604	1 4 .		
91	15.80	370	1.93	26865	1 6 .		
81	17.66	428	2.05	27300	1 8 .		
71	20.07	485	1.90	28147	2 0 .		
66	21.89	509	1.53	28520	2 2 .		
58	24.59	570	1.41	28622	2 5 .		
53	27.03	626	1.31	28792	2 8 .		
47	30.81	734	1.08	28256	3 2 .		
41	35.31	810	1.08	29090	3 6 .		
36	40.15	915	0.98	29090	4 0 .		
33	44.13	1039	0.84	28990	4 5 .		
92	15.54	369	3.76	34793	C 0 8 2 1 1 6 . _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	152	112M
82	17.60	431	3.66	35596	1 8 .		
73	19.76	483	3.41	36798	2 0 .		
65	22.03	519	3.04	37796	2 2 .		
59	24.47	574	2.87	38426	2 5 .		
53	27.22	636	2.67	39040	2 8 .		
45	31.78	765	2.55	40031	3 2 .		
41	35.20	819	2.20	41000	3 6 .		
36	39.51	913	2.01	41143	4 0 .		
33	43.64	1040	2.09	40150	4 5 .		
29	49.26	1167	1.93	41353	5 0 .		
26	54.60	1247	1.57	41866	5 6 .		
23	63.56	1440	1.40	41832	6 3 .		
21	69.64	1628	1.53	41751	7 1 .		
19	76.50	1787	1.43	41701	8 0 .		
16	87.29	1951	1.09	41760	9 0 .		
15	98.53	2188	0.99	41800	1 0 0		
14	102.38	2368	1.17	41800	1 1 2		
12	117.89	2704	1.05	41700	1 2 5		
32	44.55	1071	3.76	53733	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	215	112M
29	49.49	1189	3.44	53716	5 0 .		
21	69.91	1655	2.57	53682	7 1 .		
19	77.18	1827	2.35	53653	8 0 .		
15	93.18	2089	2.25	53624	9 0 .		
14	103.53	2311	2.10	53594	1 0 0		
14	106.17	2485	1.79	53618	1 1 2		
12	119.38	2779	1.62	53573	1 2 5		
10	146.23	3200	1.65	53528	1 4 0		
8.9	161.44	3521	1.54	53482	1 6 0		
6.5	222.08	4758	1.17	53338	2 1 2		
5.7	249.73	5306	1.05	53272	2 5 0		
9.0	159.68	3550	1.35	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	243	112M
8.1	177.41	3927	1.23	53383	1 8 0		
6.4	224.51	4990	0.96	53383	2 1 2		
5.8	249.43	5519	0.87	53383	2 5 0		
16	91.32	2100	3.39	87400	C 1 0 2 1 9 0 . _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	312	112M
14	101.47	2322	3.12	87385	1 0 0		
13	107.80	2551	3.39	87400	1 1 2		
12	115.82	2733	2.92	87400	1 2 5		
10	144.71	3260	2.38	87359	1 4 0		
8.6	166.73	3732	2.13	87338	1 6 0		
6.4	225.50	4974	1.68	87332	2 1 2		
5.9	242.27	5324	1.59	87332	2 5 0		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

4.0 kW
4 PÔLES

4.0 kW
6 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
8.9	160.55	3596	2.36	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 4 . 0 A - -	361	112M
8.0	178.41	3976	2.08	87375	1 8 0		
6.5	222.38	4979	1.70	87299	2 1 2		
5.8	247.12	5507	1.51	87375	2 5 0		
5.2	274.67	6149	1.38	87299	2 8 0		
4.7	305.22	6800	1.22	87375	3 1 5		
4.0	358.77	8027	1.06	87299	3 6 0		
3.5	407.90	9123	0.93	87299	4 0 0		
3.2	453.27	10090	0.82	87375	4 5 0		
117	8.23	293	1.5	11787	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	86	132M
83	11.57	408	1.22	11716	1 1 .		
74	12.97	456	1.14	11646	1 2 .		
66	14.56	510	1.06	11575	1 4 .		
60	15.93	509	1.14	11646	1 6 .		
52	18.49	643	0.91	11504	1 8 .		
46	20.96	726	0.84	11433	2 0 .		
43	22.40	703	0.89	11504	2 2 .		
38	25.11	782	0.81	11433	2 5 .		
122	7.90	288	2.13	24231	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	130	132M
88	10.94	398	2.13	26142	1 1 .		
78	12.29	446	2.01	26908	1 2 .		
71	13.52	489	1.89	27541	1 4 .		
61	15.80	550	1.45	28408	1 6 .		
54	17.66	635	1.61	28158	1 8 .		
48	20.07	716	1.48	28366	2 0 .		
44	21.89	754	1.14	29075	2 2 .		
39	24.59	843	1.04	29075	2 5 .		
36	27.03	923	0.97	29075	2 8 .		
87	11.01	405	3.83	33852	C 0 8 2 1 1 1 . _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	173	132M
78	12.24	447	3.60	34773	1 2 .		
71	13.61	494	3.38	35768	1 4 .		
62	15.54	549	2.95	37547	1 6 .		
55	17.60	636	2.88	38300	1 8 .		
49	19.76	714	2.67	39442	2 0 .		
44	22.03	771	2.31	40636	2 2 .		
39	24.47	853	2.13	40821	2 5 .		
35	27.22	944	1.97	41525	2 8 .		
30	31.78	1127	1.98	41358	3 2 .		
27	35.20	1205	1.62	41858	3 6 .		
24	39.51	1346	1.48	41816	4 0 .		
22	43.64	1539	1.60	41798	4 5 .		
19	49.26	1727	1.47	41696	5 0 .		
18	54.60	1834	1.14	41775	5 6 .		
15	63.56	2118	1.01	41712	6 3 .		
14	69.64	2412	1.15	41616	7 1 .		
13	76.50	2641	1.08	41616	8 0 .		
22	44.55	1585	2.67	53704	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	236	132M
19	49.49	1760	2.44	53673	5 0 .		
14	69.91	2453	1.81	53607	7 1 .		
12	77.18	2702	1.66	53559	8 0 .		
10	93.18	3064	1.71	53511	9 0 .		
9.3	103.53	3388	1.59	53462	1 0 0		
9.0	106.17	3680	1.25	53457	1 1 2		
8.0	119.38	4105	1.13	53389	1 2 5		
6.6	146.23	4698	1.19	53321	1 4 0		
5.9	161.44	5166	1.08	53252	1 6 0		
4.3	222.08	6975	0.80	53000	2 1 2		
6.0	159.68	5319	0.90	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	264	132M
5.4	177.41	5885	0.82	53383	1 8 0		
14	69.18	2448	3.53	87362	C 1 0 2 1 7 1 . _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	333	132M
12	79.71	2819	3.10	87400	8 0 .		
11	91.32	3088	2.49	87373	9 0 .		
9.5	101.47	3416	2.30	87347	1 0 0		
8.9	107.80	3762	2.31	87400	1 1 2		
8.3	115.82	4030	1.96	87400	1 2 5		
6.6	144.71	4801	1.74	87316	1 4 0		
5.8	166.73	5496	1.55	87275	1 6 0		
4.3	225.50	7312	1.21	87212	2 1 2		
4.0	242.27	7822	1.13	87212	2 5 0		
6.0	160.55	5388	1.57	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 4 . 0 C - -	382	132M
5.4	178.41	5960	1.39	87375	1 8 0		
4.3	222.38	7459	1.14	87299	2 1 2		
3.9	247.12	8252	1.00	87375	2 5 0		
3.5	274.67	9208	0.92	87299	2 8 0		
3.1	305.22	10187	0.81	87375	3 1 5		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

5.5 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
175	8.23	270	1.38	11786	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	82	132S
124	11.57	377	1.13	11715	1 1 .		
111	12.97	422	1.06	11715	1 2 .		
99	14.56	472	0.99	11600	1 4 .		
90	15.93	474	1.09	11700	1 6 .		
78	18.49	596	0.85	11500	1 8 .		
64	22.40	658	0.88	11500	2 2 .		
57	25.11	732	0.81	11500	2 5 .		
182	7.90	265	2.33	22426	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	126	132S
132	10.94	366	2.00	23887	1 1 .		
117	12.29	412	1.86	24437	1 2 .		
107	13.52	452	1.76	25025	1 4 .		
91	15.80	507	1.41	26337	1 6 .		
82	17.66	587	1.50	26550	1 8 .		
72	20.07	665	1.38	27269	2 0 .		
66	21.89	698	1.12	27954	2 2 .		
59	24.59	781	1.03	28141	2 5 .		
53	27.03	858	0.96	28452	2 8 .		
131	11.01	371	3.56	31175	C 0 8 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	169	132S
118	12.24	413	3.34	31897	1 2 .		
106	13.61	457	3.12	32868	1 4 .		
93	15.54	506	2.74	34371	1 6 .		
82	17.60	591	2.67	35010	1 8 .		
73	19.76	662	2.49	36130	2 0 .		
65	22.03	711	2.22	37210	2 2 .		
59	24.47	787	2.09	37782	2 5 .		
53	27.22	871	1.95	38325	2 8 .		
45	31.78	1048	1.86	38975	3 2 .		
41	35.20	1122	1.60	40250	3 6 .		
36	39.51	1251	1.47	40512	4 0 .		
33	43.64	1425	1.52	39389	4 5 .		
29	49.26	1599	1.41	41116	5 0 .		
26	54.60	1709	1.15	41837	5 6 .		
23	63.56	1973	1.02	41775	6 3 .		
21	69.64	2231	1.12	41686	7 1 .		
19	76.50	2448	1.05	41615	8 0 .		
32	44.55	1468	2.74	53698	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	232	132S
29	49.49	1629	2.51	53673	5 0 .		
21	69.91	2268	1.88	53622	7 1 .		
19	77.18	2504	1.72	53577	8 0 .		
15	93.18	2863	1.64	53533	9 0 .		
14	103.53	3167	1.53	53488	1 0 0		
14	106.17	3405	1.30	53525	1 1 2		
12	119.38	3808	1.18	53456	1 2 5		
10	146.23	4385	1.21	53387	1 4 0		
8.9	161.44	4825	1.12	53318	1 6 0		
6.5	222.08	6519	0.86	53100	2 1 2		
9.0	159.68	4865	0.98	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	260	132S
8.1	177.41	5381	0.90	53383	1 8 0		
21	69.18	2272	3.34	85716	C 1 0 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	329	132S
18	79.71	2606	2.94	86407	8 0 .		
16	91.32	2878	2.47	87400	9 0 .		
14	101.47	3182	2.28	87374	1 0 0		
13	107.80	3496	2.47	87400	1 1 2		
12	115.82	3745	2.13	87400	1 2 5		
10	144.71	4467	1.74	87325	1 4 0		
8.6	166.73	5114	1.56	87287	1 6 0		
6.4	225.50	6816	1.23	87275	2 1 2		
5.9	242.27	7295	1.16	87275	2 5 0		
9.0	160.55	4927	1.72	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A -	378	132S
8.1	178.41	5449	1.52	87375	1 8 0		
6.5	222.38	6823	1.24	87299	2 1 2		
5.8	247.12	7545	1.10	87375	2 5 0		
5.2	274.67	8425	1.01	87299	2 8 0		
4.7	305.22	9318	0.89	87375	3 1 5		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

5.5 kW

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
117	8.23	403	1.09	11700	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	86	132M
83	11.57	561	0.89	11600	1 1 .		
74	12.97	627	0.83	11500	1 2 .		
60	15.93	700	0.83	11500	1 6 .		
122	7.90	396	1.55	23710	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	130	132M
88	10.94	547	1.55	25447	1 1 .		
78	12.29	613	1.46	26133	1 2 .		
71	13.52	673	1.38	26666	1 4 .		
61	15.80	756	1.05	27933	1 6 .		
54	17.66	873	1.17	27533	1 8 .		
48	20.07	984	1.08	27866	2 0 .		
44	21.89	1037	0.83	29000	2 2 .		
124	7.77	391	3.16	30947	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	173	132M
87	11.01	557	2.78	33284	1 1 .		
78	12.24	614	2.62	34157	1 2 .		
71	13.61	680	2.45	35089	1 4 .		
62	15.54	755	2.15	36915	1 6 .		
55	17.60	875	2.09	37400	1 8 .		
49	19.76	981	1.95	38447	2 0 .		
44	22.03	1060	1.68	39878	2 2 .		
39	24.47	1173	1.55	40173	2 5 .		
35	27.22	1298	1.43	41300	2 8 .		
30	31.78	1550	1.44	41033	3 2 .		
27	35.20	1657	1.18	41833	3 6 .		
24	39.51	1851	1.07	41766	4 0 .		
22	43.64	2117	1.16	41756	4 5 .		
19	49.26	2375	1.07	41612	5 0 .		
18	54.60	2521	0.83	41700	5 6 .		
14	69.64	3316	0.84	41500	7 1 .		
22	44.55	2179	1.95	53660	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	236	132M
19	49.49	2420	1.77	53614	5 0 .		
14	69.91	3372	1.32	53518	7 1 .		
12	77.18	3716	1.21	53448	8 0 .		
10	93.18	4213	1.24	53377	9 0 .		
9.3	103.53	4659	1.15	53307	1 0 0		
9.0	106.17	5060	0.91	53300	1 1 2		
8.0	119.38	5645	0.82	53200	1 2 5		
6.6	146.23	6461	0.86	53100	1 4 0		
22	43.65	2160	3.76	85776	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	333	132M
20	48.51	2395	3.47	86058	5 0 .		
14	69.18	3366	2.56	87340	7 1 .		
12	79.71	3876	2.25	87400	8 0 .		
11	91.32	4246	1.81	87357	9 0 .		
9.5	101.47	4697	1.67	87315	1 0 0		
8.9	107.80	5172	1.68	87400	1 1 2		
8.3	115.82	5542	1.43	87400	1 2 5		
6.6	144.71	6601	1.26	87266	1 4 0		
5.8	166.73	7558	1.13	87200	1 6 0		
4.3	225.50	10054	0.88	87100	2 1 2		
4.0	242.27	10756	0.82	87100	2 5 0		
6.0	160.55	7408	1.14	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 5 . 5 C - -	382	132M
5.4	178.41	8196	1.01	87375	1 8 0		
4.3	222.38	10256	0.83	87299	2 1 2		
176	8.23	367	1.01	11700	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 7 . 5 A - -	86	132M
125	11.57	513	0.83	11600	1 1 .		
183	7.90	360	1.71	21957	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 7 . 5 A - -	130	132M
132	10.94	497	1.47	23273	1 1 .		
118	12.29	561	1.37	23732	1 2 .		
107	13.52	614	1.30	24252	1 4 .		
91	15.80	689	1.04	25632	1 6 .		
82	17.66	797	1.10	25550	1 8 .		
72	20.07	904	1.02	26100	2 0 .		
66	21.89	949	0.82	27200	2 2 .		
186	7.77	355	3.20	28647	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 7 . 5 A - -	173	132M
131	11.01	504	2.62	30675	1 1 .		
118	12.24	561	2.46	31350	1 2 .		
106	13.61	622	2.30	32243	1 4 .		
93	15.54	688	2.02	33809	1 6 .		
82	17.60	803	1.97	34229	1 8 .		
73	19.76	899	1.83	35239	2 0 .		
66	22.03	966	1.63	36429	2 2 .		
59	24.47	1070	1.54	36922	2 5 .		
53	27.22	1184	1.44	37370	2 8 .		
45	31.78	1424	1.37	37565	3 2 .		
41	35.20	1525	1.18	39250	3 6 .		
37	39.51	1701	1.08	39671	4 0 .		
33	43.64	1937	1.12	38375	4 5 .		
29	49.26	2173	1.04	40800	5 0 .		
26	54.60	2322	0.84	41800	5 6 .		
21	69.64	3032	0.82	41600	7 1 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

7.5 kW

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
32	44.55	1995	2.02	53652	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	236	132M
29	49.49	2214	1.85	53616	5 0 .		
21	69.91	3082	1.38	53541	7 1 .		
19	77.18	3402	1.26	53476	8 0 .		
16	93.18	3891	1.21	53412	9 0 .		
14	103.53	4304	1.13	53347	C 0 9 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	236	132M
14	106.17	4628	0.96	53400	1 1 2		
12	119.38	5174	0.87	53300	1 2 5		
10	146.23	5959	0.89	53200	1 4 0		
9.0	161.44	6557	0.83	53100	1 6 0		
33	43.65	1975	3.61	82939	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	333	132M
30	48.51	2188	3.32	83701	5 0 .		
21	69.18	3087	2.46	84696	7 1 .		
18	79.71	3541	2.17	85806	8 0 .		
16	91.32	3911	1.82	87400	9 0 .		
14	101.47	4324	1.67	87358	1 0 0		
13	107.80	4751	1.82	87400	1 1 2		
12	115.82	5089	1.57	87400	1 2 5		
10	144.71	6070	1.28	87279	1 4 0		
8.7	166.73	6949	1.15	87219	1 6 0		
6.4	225.50	9263	0.90	87200	2 1 2		
6.0	242.27	9913	0.85	87200	2 5 0		
9.0	160.55	6696	1.27	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A -	-382	132M
8.1	178.41	7404	1.12	87375	1 8 0		
6.5	222.38	9272	0.91	87299	2 1 2		
5.8	247.12	10254	0.81	87375	2 5 0		

7.5 kW

6 PÔLES

122	7.90	540	1.14	23015	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	159	160M
88	10.94	746	1.14	24521	1 1 .		
78	12.29	836	1.07	25100	1 2 .		
71	13.52	918	1.01	25500	1 4 .		
54	17.66	1191	0.86	26700	1 8 .		
124	7.77	534	2.32	30421	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	202	160M
87	11.01	759	2.04	32526	1 1 .		
78	12.24	838	1.92	33336	1 2 .		
71	13.61	927	1.80	34184	1 4 .		
62	15.54	1029	1.57	36073	1 6 .		
55	17.60	1193	1.53	36200	1 8 .		
49	19.76	1338	1.43	37121	2 0 .		
44	22.03	1446	1.23	38868	2 2 .		
39	24.47	1600	1.14	39310	2 5 .		
35	27.22	1770	1.05	41000	2 8 .		
30	31.78	2114	1.05	40600	3 2 .		
27	35.20	2260	0.86	41800	3 6 .		
22	43.64	2887	0.85	41700	4 5 .		
87	10.98	760	3.73	51500	C 0 9 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	265	160M
78	12.30	850	3.49	52800	1 2 .		
70	13.81	952	3.25	53800	1 4 .		
58	16.68	1108	2.73	53800	1 6 .		
54	17.79	1220	2.79	53800	1 8 .		
48	19.88	1357	2.60	53800	2 0 .		
42	22.96	1513	2.25	53800	2 2 .		
37	25.73	1685	2.11	53800	2 5 .		
33	28.89	1887	1.96	53800	2 8 .		
31	31.43	2119	1.92	53800	3 2 .		
26	37.22	2398	1.68	53800	3 6 .		
23	41.59	2679	1.56	53700	4 0 .		
22	44.55	2971	1.43	53602	4 5 .		
19	49.49	3300	1.30	53536	5 0 .		
17	57.66	3647	1.27	53600	5 6 .		
15	65.74	4129	1.16	53500	6 3 .		
14	69.91	4599	0.97	53400	7 1 .		
12	77.18	5067	0.88	53300	8 0 .		
10	93.18	5745	0.91	53200	9 0 .		
9.3	103.53	6354	0.85	53100	1 0 0		
41	23.23	1554	3.84	79500	C 1 0 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	362	160M
38	25.27	1682	3.61	81400	2 5 .		
33	28.70	1902	3.28	84200	2 8 .		
30	31.85	2167	3.40	85000	3 2 .		
26	37.38	2463	2.67	87400	3 6 .		
24	40.36	2642	2.52	87400	4 0 .		
22	43.65	2945	2.76	84964	4 5 .		
20	48.51	3267	2.55	85388	5 0 .		
16	58.85	3798	1.87	87400	5 6 .		
14	66.62	4303	1.68	87400	6 3 .		
14	69.18	4590	1.88	87311	7 1 .		
12	79.71	5286	1.65	87400	8 0 .		
11	91.32	5790	1.33	87336	9 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

7.5 kW

6 PÔLES

11.0 kW

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9.5	101.47	6405	1.22	87273	C 1 0 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	362	160M
8.9	107.80	7054	1.23	87400	1 1 2		
8.3	115.82	7557	1.05	87400	1 2 5		
6.6	144.71	9002	0.93	87200	1 4 0		
5.8	166.73	10306	0.83	87100	1 6 0		
6.0	160.55	10103	0.84	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	411	160M
184	7.90	526	1.17	21137	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	159	160M
132	10.94	727	1.01	22200	1 1 .		
118	12.29	820	0.94	22500	1 2 .		
107	13.52	898	0.89	22900	1 4 .		
187	7.77	520	2.19	28018	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	202	160M
132	11.01	737	1.79	29800	1 1 .		
119	12.24	820	1.68	30393	1 2 .		
107	13.61	909	1.57	31150	1 4 .		
93	15.54	1005	1.38	32825	1 6 .		
82	17.60	1174	1.35	32862	1 8 .		
73	19.76	1315	1.25	33681	2 0 .		
66	22.03	1413	1.12	35062	2 2 .		
59	24.47	1564	1.05	35418	2 5 .		
53	27.22	1731	0.98	35700	2 8 .		
46	31.78	2082	0.94	35100	3 2 .		
41	35.20	2229	0.81	37500	3 6 .		
182	7.97	539	3.93	44500	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	265	160M
132	10.98	741	3.26	47600	1 1 .		
118	12.30	831	3.05	48700	1 2 .		
105	13.81	928	2.85	50100	1 4 .		
87	16.68	1075	2.40	53100	1 6 .		
81	17.79	1194	2.45	53300	1 8 .		
73	19.88	1326	2.29	53800	2 0 .		
63	22.96	1473	1.98	53800	2 2 .		
56	25.73	1652	1.85	53800	2 5 .		
50	28.89	1841	1.73	53800	2 8 .		
46	31.43	2078	1.73	53800	3 2 .		
39	37.22	2355	1.48	53800	3 6 .		
35	41.59	2634	1.38	53700	4 0 .		
33	44.55	2916	1.38	53572	4 5 .		
29	49.49	3236	1.26	53515	5 0 .		
25	57.66	3601	1.13	53600	5 6 .		
22	65.74	4091	1.04	53500	6 3 .		
21	69.91	4505	0.95	53400	7 1 .		
19	77.18	4973	0.86	53300	8 0 .		
16	93.18	5687	0.83	53200	9 0 .		
62	23.23	1520	3.55	73000	C 1 0 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	362	160M
57	25.27	1651	3.35	74000	2 5 .		
51	28.70	1869	3.05	75400	2 8 .		
46	31.85	2126	3.01	75100	3 2 .		
39	37.38	2424	2.50	79400	3 6 .		
36	40.36	2601	2.36	81000	4 0 .		
33	43.65	2887	2.47	80522	4 5 .		
30	48.51	3198	2.27	81258	5 0 .		
25	58.85	3753	1.76	87400	5 6 .		
22	66.62	4231	1.60	87400	6 3 .		
21	69.18	4512	1.68	82911	7 1 .		
18	79.71	5176	1.48	84754	8 0 .		
16	91.32	5716	1.25	87400	9 0 .		
14	101.47	6320	1.15	87331	1 0 0		
13	107.80	6945	1.25	87400	1 1 2		
13	115.82	7438	1.07	87400	1 2 5		
10	144.71	8873	0.87	87200	1 4 0		
9.0	160.55	9787	0.87	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	411	160M

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

11.0 kW

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
124	7.77	779	1.59	29500	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . C -	216	160L
88	11.01	1108	1.40	31200	1 1 .		
79	12.24	1223	1.32	31900	1 2 .		
71	13.61	1353	1.23	32600	C 0 8 2 1 1 4 . _ M _ - _ _ 1 1 . C -	216	160L
62	15.54	1502	1.08	34600	1 6 .		
55	17.60	1741	1.05	34100	1 8 .		
49	19.76	1953	0.98	34800	2 0 .		
44	22.03	2110	0.84	37100	2 2 .		
121	7.97	807	3.11	47360	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . C -	279	160L
88	10.98	1109	2.56	50348	1 1 .		
78	12.30	1240	2.39	51508	1 2 .		
70	13.81	1390	2.23	52446	1 4 .		
58	16.68	1617	1.87	53510	1 6 .		
54	17.79	1780	1.91	52931	1 8 .		
49	19.88	1980	1.78	53124	2 0 .		
42	22.96	2208	1.54	53703	2 2 .		
37	25.73	2458	1.44	53704	2 5 .		
33	28.89	2754	1.34	53672	2 8 .		
31	31.43	3092	1.32	53640	3 2 .		
26	37.22	3500	1.15	53613	3 6 .		
23	41.59	3909	1.07	53513	4 0 .		
22	44.55	4336	0.98	53500	4 5 .		
19	49.49	4814	0.89	53400	5 0 .		
17	57.66	5321	0.87	53300	5 6 .		
70	13.72	1391	3.94	67833	C 1 0 2 1 1 4 . _ M _ - _ _ 1 1 . C -	376	160L
58	16.63	1635	3.38	71873	1 6 .		
54	17.87	1802	3.34	72391	1 8 .		
50	19.29	1944	3.19	74166	2 0 .		
42	23.23	2268	2.63	78084	2 2 .		
38	25.27	2455	2.48	79860	2 5 .		
34	28.70	2775	2.25	82457	2 8 .		
30	31.85	3162	2.33	82340	3 2 .		
26	37.38	3594	1.83	85855	3 6 .		
24	40.36	3856	1.73	86144	4 0 .		
22	43.65	4297	1.89	83544	4 5 .		
20	48.51	4766	1.75	84214	5 0 .		
16	58.85	5541	1.28	87336	5 6 .		
14	66.62	6279	1.15	87353	6 3 .		
14	69.18	6697	1.29	87259	7 1 .		
12	79.71	7713	1.13	87400	8 0 .		
11	91.32	8448	0.91	87300	9 0 .		
10	101.47	9345	0.84	87200	1 0 0		
184	7.90	716	0.86	20200	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A -	173	160L
187	7.77	707	1.61	27300	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A -	216	160L
132	11.01	1001	1.32	28800	1 1 .		
119	12.24	1115	1.24	29300	1 2 .		
107	13.61	1235	1.16	29900	1 4 .		
94	15.54	1366	1.02	31700	1 6 .		
83	17.60	1595	0.99	31300	1 8 .		
74	19.76	1787	0.92	31900	2 0 .		
66	22.03	1920	0.82	33500	2 2 .		
182	7.97	733	2.89	43852	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A -	279	160L
133	10.98	1007	2.4	46717	1 1 .		
118	12.30	1130	2.25	47715	1 2 .		
105	13.81	1261	2.1	49007	1 4 .		
87	16.68	1460	1.77	52131	1 6 .		
82	17.79	1622	1.8	51889	1 8 .		
73	19.88	1803	1.69	52636	2 0 .		
63	22.96	2002	1.46	53727	2 2 .		
57	25.73	2245	1.36	53727	2 5 .		
50	28.89	2501	1.27	53727	2 8 .		
46	31.43	2824	1.27	53586	3 2 .		
39	37.22	3200	1.09	53640	3 6 .		
35	41.59	3579	1.02	53540	4 0 .		
33	44.55	3963	1.02	53480	4 5 .		
29	49.49	4398	0.93	53400	5 0 .		
25	57.66	4894	0.83	53400	5 6 .		
120	12.08	1116	3.99	60823	C 1 0 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ 1 5 . A -	376	160L
106	13.72	1265	3.7	62817	1 4 .		
87	16.63	1482	3.19	66523	1 6 .		
81	17.87	1640	3.16	67047	1 8 .		
75	19.29	1766	3.02	68664	2 0 .		
63	23.23	2065	2.61	71917	2 2 .		
58	25.27	2244	2.47	72823	2 5 .		
51	28.70	2540	2.25	74061	2 8 .		
46	31.85	2890	2.21	73069	3 2 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

15.0 kW

4 PÔLES

15.0 kW

6 PÔLES

18.5 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
39	37.38	3294	1.84	77673	C 1 0 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	376	160L
36	40.36	3535	1.74	79147	4 0 .		
33	43.65	3923	1.82	77759	4 5 .		
30	48.51	4347	1.67	78467	5 0 .		
25	58.85	5100	1.30	85327	5 6 .		
22	66.62	5750	1.18	85945	6 3 .		
21	69.18	6132	1.24	80870	7 1 .		
18	79.71	7034	1.09	83552	8 0 .		
16	91.32	7768	0.92	87400	9 0 .		
14	101.47	8589	0.84	87300	1 0 0		
122	7.97	1095	2.29	46400	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -	365	180L
88	10.98	1505	1.89	49033	1 1 .		
79	12.30	1682	1.76	50033	1 2 .		
70	13.81	1886	1.64	50900	1 4 .		
58	16.68	2194	1.38	53179	1 6 .		
55	17.79	2415	1.41	51937	1 8 .		
49	19.88	2687	1.31	52351	2 0 .		
42	22.96	2995	1.14	53593	2 2 .		
38	25.73	3335	1.06	53595	2 5 .		
34	28.89	3736	0.99	53527	2 8 .		
31	31.43	4195	0.97	53459	3 2 .		
26	37.22	4748	0.85	53400	3 6 .		
122	7.95	1100	3.49	59266	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -	462	180L
87	11.11	1533	3.30	63366	1 1 .		
80	12.08	1666	3.13	64500	1 2 .		
71	13.72	1887	2.90	66500	1 4 .		
58	16.63	2218	2.49	70700	1 6 .		
54	17.87	2445	2.47	70666	1 8 .		
50	19.29	2637	2.35	72300	2 0 .		
42	23.23	3077	1.94	76466	2 2 .		
38	25.27	3330	1.83	78100	2 5 .		
34	28.70	3765	1.66	80466	2 8 .		
30	31.85	4290	1.72	79300	3 2 .		
26	37.38	4876	1.35	84089	3 6 .		
24	40.36	5231	1.27	84710	4 0 .		
22	43.65	5830	1.39	81920	4 5 .		
20	48.51	6466	1.29	82873	5 0 .		
16	58.85	7518	0.94	87263	5 6 .		
15	66.62	8518	0.85	87300	6 3 .		
14	69.18	9086	0.95	87200	7 1 .		
184	7.97	895	2.37	43286	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	351	180M
134	10.98	1230	1.97	45945	1 1 .		
119	12.30	1379	1.84	46853	1 2 .		
106	13.81	1540	1.72	48051	1 4 .		
88	16.68	1783	1.45	51284	1 6 .		
83	17.79	1980	1.47	50655	1 8 .		
74	19.88	2201	1.38	51618	2 0 .		
64	22.96	2444	1.19	53663	2 2 .		
57	25.73	2741	1.11	53663	2 5 .		
51	28.89	3054	1.04	53663	2 8 .		
47	31.43	3447	1.04	53400	3 2 .		
39	37.22	3907	0.89	53500	3 6 .		
35	41.59	4369	0.83	53400	4 0 .		
33	44.55	4838	0.83	53400	4 5 .		
132	11.11	1251	3.44	59054	C 1 0 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	448	180M
122	12.08	1362	3.27	60144	1 2 .		
107	13.72	1544	3.03	62045	1 4 .		
88	16.63	1809	2.61	65844	1 6 .		
82	17.87	2002	2.59	66038	1 8 .		
76	19.29	2156	2.47	67583	2 0 .		
63	23.23	2522	2.14	70970	2 2 .		
58	25.27	2739	2.02	71794	2 5 .		
51	28.70	3101	1.84	72890	2 8 .		
46	31.85	3528	1.81	71292	3 2 .		
39	37.38	4021	1.51	76163	3 6 .		
36	40.36	4316	1.42	77526	4 0 .		

SÉRIE C

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

30.0 kW

4 PÔLES

30.0 kW

6 PÔLES

37.0 kW

4 PÔLES

45.0 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

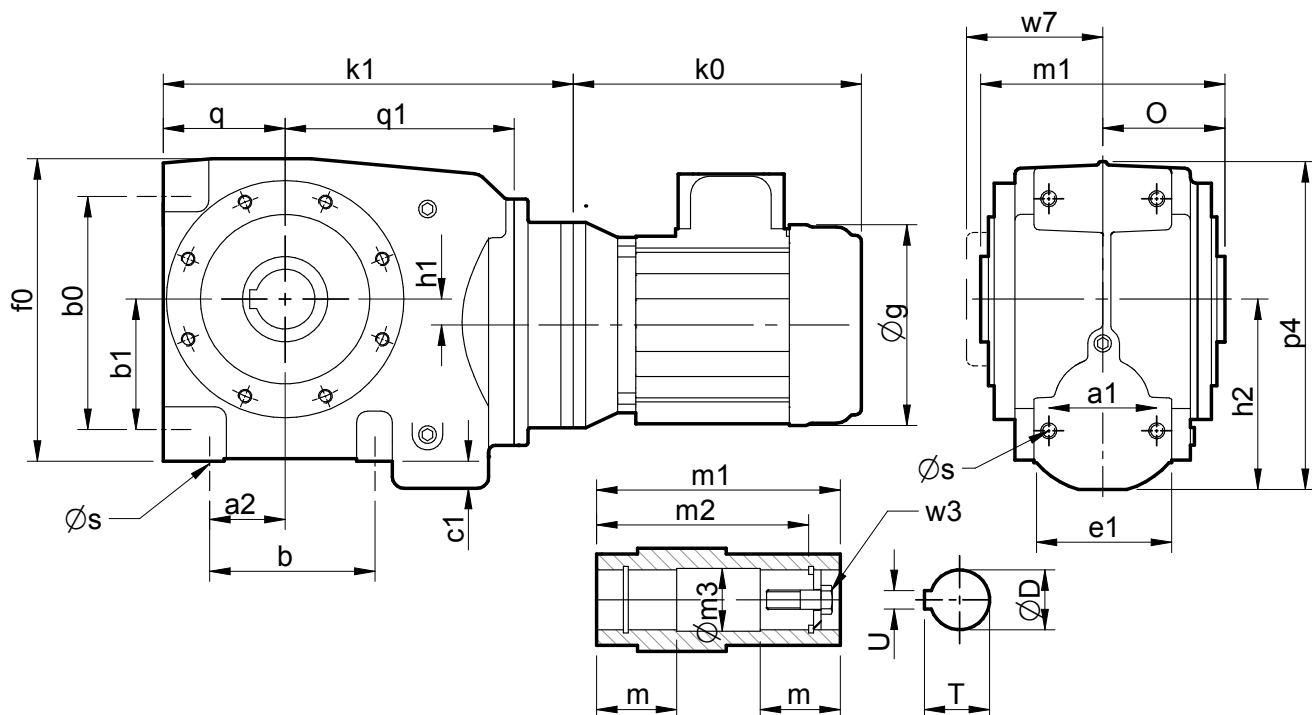
d'autres vitesses
de sortie sont
disponibles
en utilisant
des moteurs
2 et 8 pôles -
Contacter nos
Ingénieurs
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 - 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7.97	1452	1.46	41426	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A -	423	200L
134	10.98	1994	1.21	43408	1 1 .		
119	12.30	2237	1.14	44023	1 2 .		
106	13.81	2497	1.06	44911	1 4 .		
88	16.68	2891	0.89	48500	1 6 .		
83	17.79	3212	0.91	46600	1 8 .		
185	7.95	1454	2.56	53641	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A -	522	200L
132	11.11	2029	2.12	56991	1 1 .		
122	12.08	2209	2.01	57911	1 2 .		
107	13.72	2504	1.87	59508	1 4 .		
88	16.63	2934	1.61	63611	1 6 .		
82	17.87	3247	1.60	62723	1 8 .		
76	19.29	3497	1.52	64032	2 0 .		
63	23.23	4089	1.32	67858	2 2 .		
58	25.27	4442	1.25	68411	2 5 .		
51	28.70	5028	1.14	69042	2 8 .		
46	31.85	5721	1.12	65453	3 2 .		
39	37.38	6520	0.93	71200	3 6 .		
36	40.36	6999	0.88	72200	4 0 .		
123	7.97	2169	1.16	42800	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C -	513	225M
89	10.98	2980	0.95	44100	1 1 .		
80	12.30	3331	0.89	44500	1 2 .		
71	13.81	3733	0.83	45100	1 4 .		
123	7.95	2178	1.76	56400	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C -	612	225M
88	11.11	3034	1.67	59300	1 1 .		
81	12.08	3299	1.58	60100	1 2 .		
71	13.72	3736	1.47	61500	1 4 .		
59	16.63	4392	1.26	66300	1 6 .		
55	17.87	4841	1.25	64200	1 8 .		
51	19.29	5220	1.19	65300	2 0 .		
42	23.23	6091	0.98	70400	2 2 .		
39	25.27	6593	0.92	71500	2 5 .		
34	28.70	7454	0.84	73000	2 8 .		
31	31.85	8493	0.87	67900	3 2 .		
185	7.97	1784	1.19	40294	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A -	478	225S
134	10.98	2451	0.99	41864	1 1 .		
120	12.30	2749	0.92	42300	1 2 .		
107	13.81	3069	0.86	43000	1 4 .		
186	7.95	1787	2.09	52735	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A -	577	225S
133	11.11	2494	1.72	55735	1 1 .		
122	12.08	2715	1.64	56552	1 2 .		
108	13.72	3078	1.52	57964	1 4 .		
89	16.63	3606	1.31	62252	1 6 .		
83	17.87	3991	1.30	60705	1 8 .		
76	19.29	4298	1.24	61870	2 0 .		
63	23.23	5026	1.07	65964	2 2 .		
58	25.27	5460	1.01	66352	2 5 .		
51	28.70	6181	0.92	66700	2 8 .		
46	31.85	7032	0.91	61900	3 2 .		
185	7.97	2170	0.98	39000	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A -	513	225M
134	10.98	2982	0.81	40100	1 1 .		
186	7.95	2173	1.72	51700	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A -	612	225M
133	11.11	3033	1.42	54300	1 1 .		
122	12.08	3302	1.35	55000	1 2 .		
108	13.72	3743	1.25	56200	1 4 .		
89	16.63	4386	1.08	60700	1 6 .		
83	17.87	4854	1.07	58400	1 8 .		
76	19.29	5228	1.02	59400	2 0 .		
63	23.23	6113	0.88	63800	2 2 .		
58	25.27	6641	0.83	64000	2 5 .		

SÉRIE C

DIMENSIONS

DOUBLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62	148	54	109
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90	243	90	169

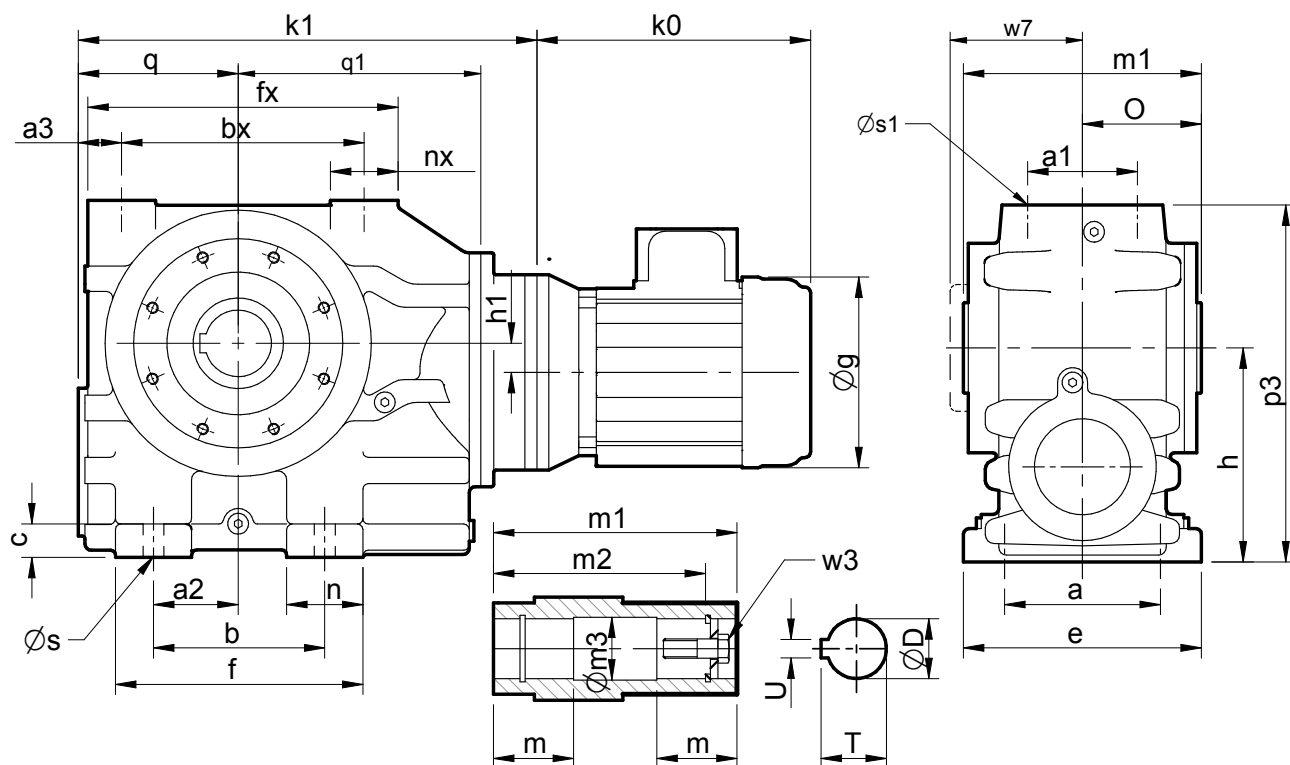
Type	s	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	M8 x 1.25 x 15	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0421	M10 x 1.5 x 20	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0521	M10 x 1.5 x 18	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0621	M12 x 1.75 x 20	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type			C0321	C0421	C0521	C0621
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	197	217	236	271
71	220	140	201	221	240	277
80	240	160	214	234	253	295
90S	260	180	224	244	263	305
90L	280	180	224	244	263	305
100L	310	200	232	252	271	332
112M	330	225	232	252	271	332

SÉRIE C

DIMENSIONS

DOUBLE RÉDUCTION



Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0721	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300
C1021 Type	300	150	170	62.5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175	565	235	355

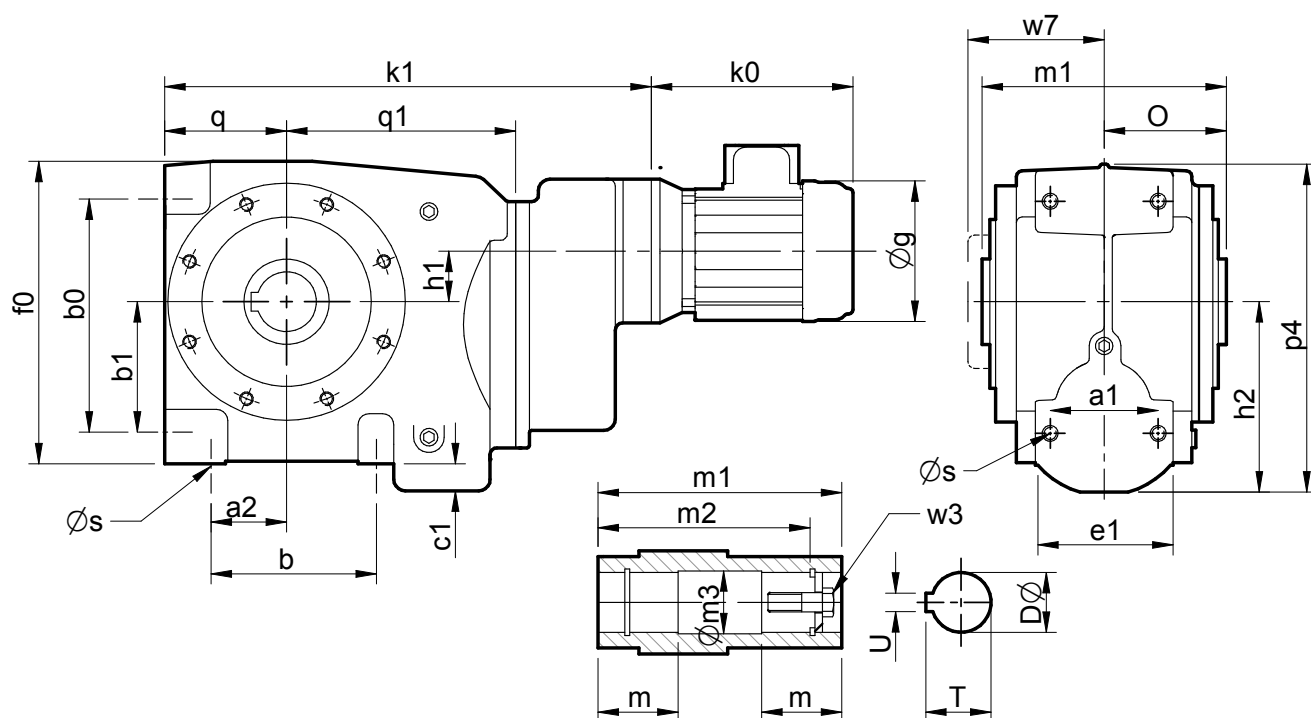
	s	s1	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	18	M20 x 2.5 x 34	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5, 80
C0821	22	M20 x 2.5 x 34	143	70	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5, 80
C0921	27	M24 x 3.0 x 45	169	90	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
C1021 Type	27	M24 x 3.0 x 45	198	100	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110

			C0721	C0821	C0921	C1021
	k0	g	k1	k1	k1	k1
80	240	160	400	505	553	-
90S	260	180	410	505	553	-
90L	280	180	410	505	553	-
100L	310	200	422	511	559	637
112M	330	225	422	511	559	637
132S	380	260	444	511	559	637
132M	420	260	444	511	559	637
160M	480	320	452	541	594	672
160L	530	320	452	541	594	672
180M	560	360	-	-	594	672
180L	595	360	-	-	594	672
200L	660	400	-	-	594	672
225S	680	450	-	-	621	699
225M	725	450	-	-	621	699

SÉRIE C

DIMENSIONS

TRIPLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30.75	79.5	62	148	54	109
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21.2	93	65	168	64	119
C0531	68	46	100	142	77	16	86	177	23	112	70	200	68	134
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139.5	90	243	90	169

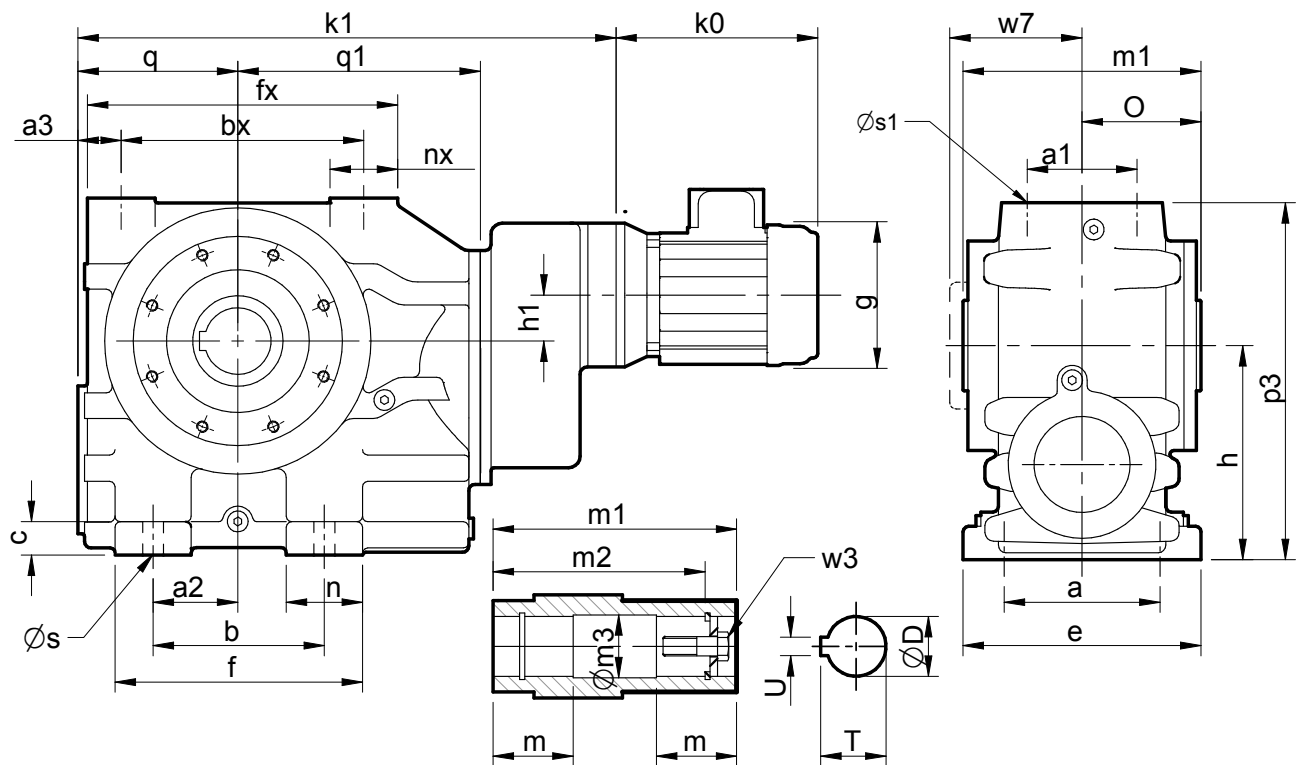
Type	s	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0331	M8 x 1.25 x 15	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0431	M10 x 1.5 x 18	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0531	M10 x 1.5 x 18	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0631	M12 x 1.75 x 20	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type			C0331	C0431	C0531	C0631
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	253	273	292	359
71	220	140	257	277	296	363
80	240	160	270	290	309	376
90S	260	180	280	300	319	386
90L	280	180	280	300	319	386
100L	310	200	288	308	327	394
112M	330	225	288	308	327	394

SÉRIE C

DIMENSIONS

TRIPLE RÉDUCTION



Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0731	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	34	67	63	109	302	143	220

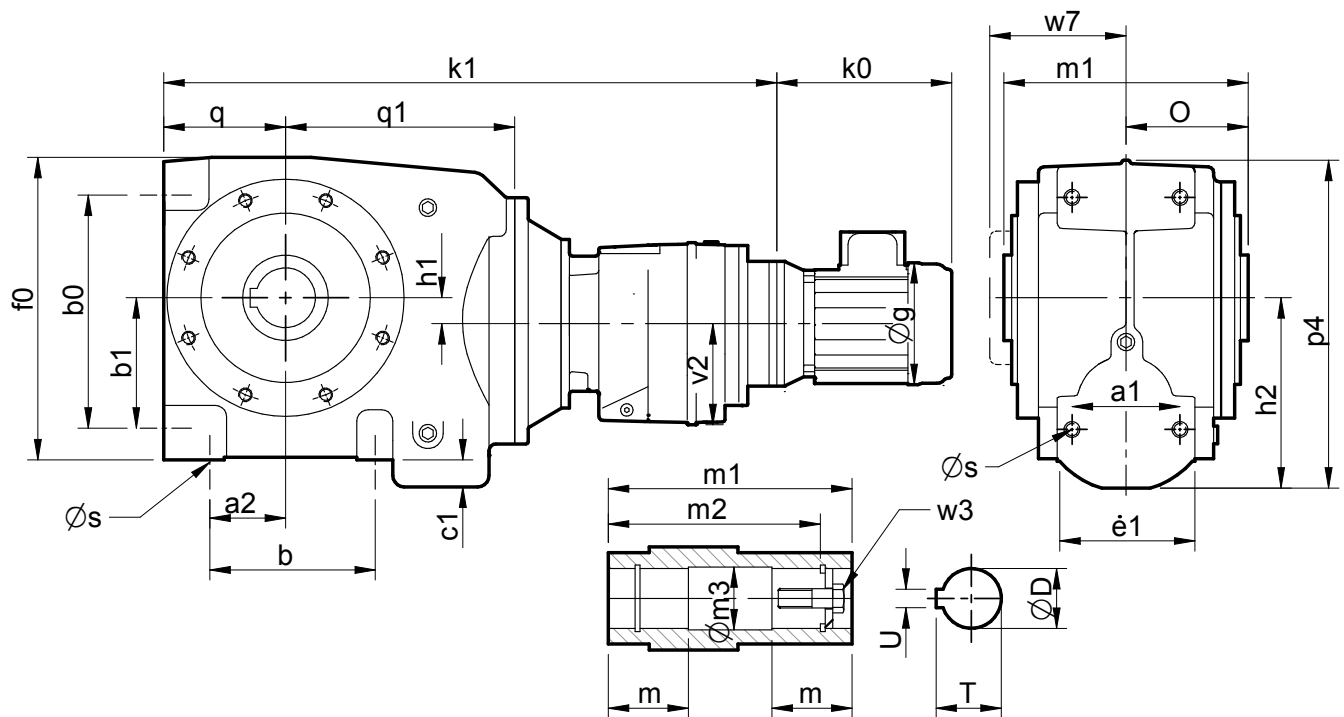
Type	s	s1	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0731	18	M20 x 2.5 x 34	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80

Type	C0721		
	k0	g	k1
63	195	125	461
71	220	140	467
80	240	160	485
90S	260	180	495
90L	280	180	495
100L	310	200	522
112M	330	225	522
132S	380	260	522
132M	420	260	522

SÉRIE C

DIMENSIONS

QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62	148	54	109
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90	243	90	169

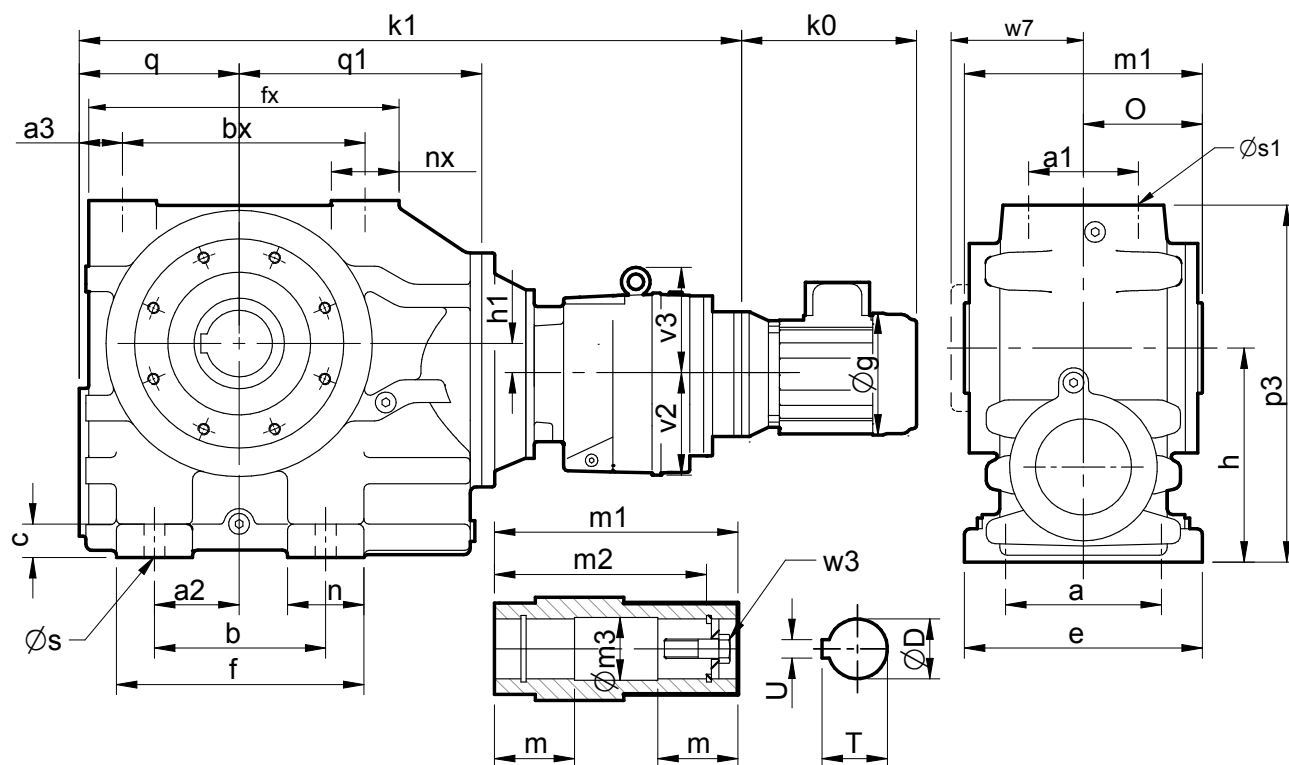
Type	s	v2	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	M8 x 1.25 x 15	76	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0441	M10 x 1.5 x 20	76	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0541	M10 x 1.5 x 18	76	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0641	M12 x 1.75 x 20	91	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type			C0341	C0441	C0541	C0641
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	383	403	422	495
71	220	140	387	407	426	499
80	240	160	400	420	439	512
90S	260	180	410	430	449	522
90L	280	180	410	430	449	522
100L	310	200	418	438	457	530
112M	330	225	418	438	457	530

SÉRIE C

DIMENSIONS

QUADRUPLE RÉDUCTION



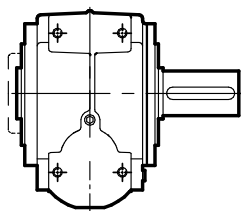
Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0741	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
C0841	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
C0941	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300
C1041	300	150	170	62.5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175	565	235	355

Type	s	s1	v2	v3	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0741	18	M20 x 2.5 x 34	91	-	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
C0841	22	M20 x 2.5 x 34	115	-	143	70	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5 x 80
C0941	27	M24 x 3.0 x 45	115	-	169	90	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
C1041	27	M24 x 3.0 x 45	140	155	198	100	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110

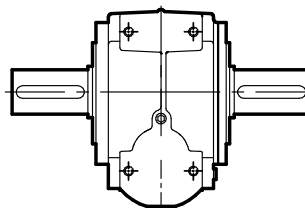
Type	k0	g	C0741 k1	C0841 k1	C0941 k1	C1041 k1
63	195	125	600	680	763	-
71	220	140	604	686	769	-
80	240	160	617	704	787	919
90S	260	180	627	714	797	929
90L	280	180	627	714	797	929
100L	310	200	635	741	824	941
112M	330	225	635	741	824	941
132S	380	260	-	741	824	963
132M	420	260	-	741	824	963
160M	480	320	-	-	-	971
160L	530	320	-	-	-	971

SÉRIE C

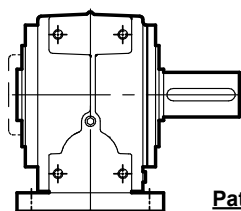
OPTIONS RÉDUCTEUR



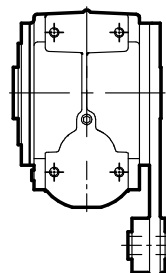
Arbre sortant double



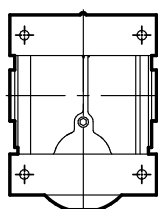
Arbre sortant double



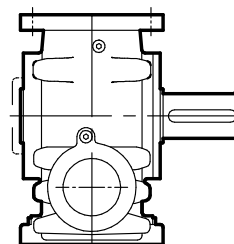
Pattes montées sur socle



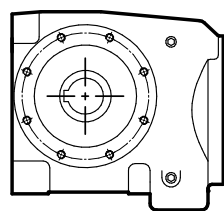
Bras de réaction



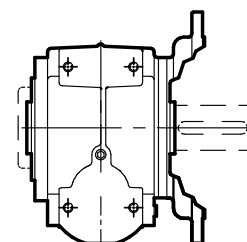
Pattes montées sur extrémité



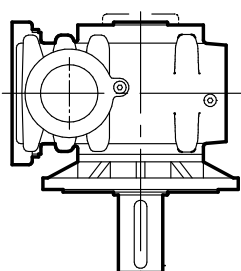
Pattes montées sur partie supérieure



Montage avec bride B14 (C)



Montage avec bride B5 (D)



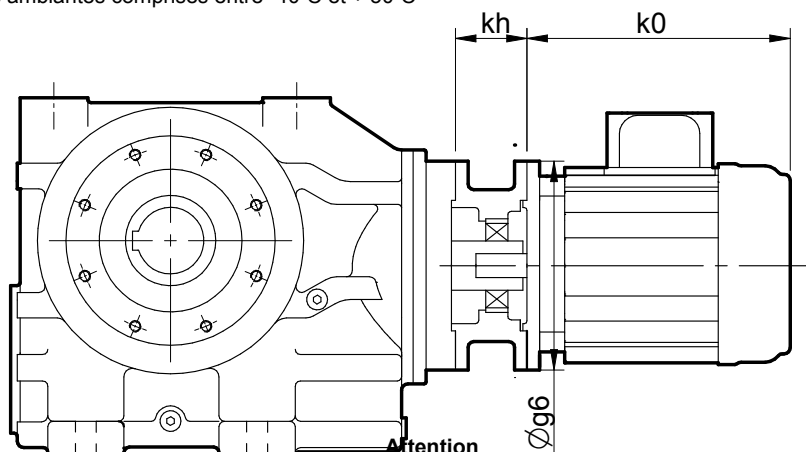
Agitateurs Non-Standard Fabrication spéciale

MODULE MÉCANISME ANTIDÉVIREUR

Des modules de mécanisme antidéviereur peuvent être installés entre le réducteur et le moteur. Le dispositif antidéviereur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn).

Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse du moteur doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes comprises entre -40°C et + 50°C



Le retrait du moteur ou du mécanisme antidéviereur libère le mouvement de l'arbre. S'assurer que toutes les machines entraînées sont immobilisées avant tout travail de maintenance

IEC BRIDE B5

Type de moteur	Vitesse d'écartement (n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal (T_{max}) (sur moteur) (Nm)	$\phi g6$	kh
100	670	170	250	70
112	670	170	250	70
132	620	940	300	95
160	620	940	350	130
180	620	940	350	130
200	550	1260	400	130

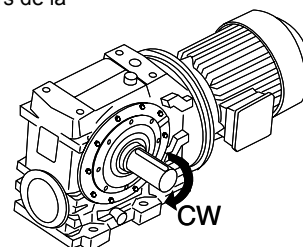
NEMA BRIDE C

Type de moteur	Vitesse d'écartement (n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal (T_{max}) (sur moteur) (Nm)	$\phi g6$	kh
182TC / 184TC	670	300	228	95.25
213TC / 215TC	670	300	228	95.25
254TC / 256TC	620	940	228	120.65
284TC / 286TC	620	940	280	136.50
324TC / 326TC	550	1260	330	152.40

Lorsqu'un module antidéviereur est installé, la dimension kh doit être ajoutée à la longueur totale du groupe motoréducteur.

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire

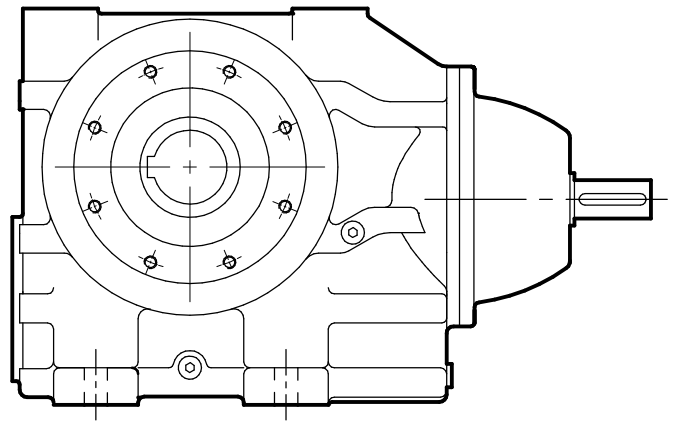
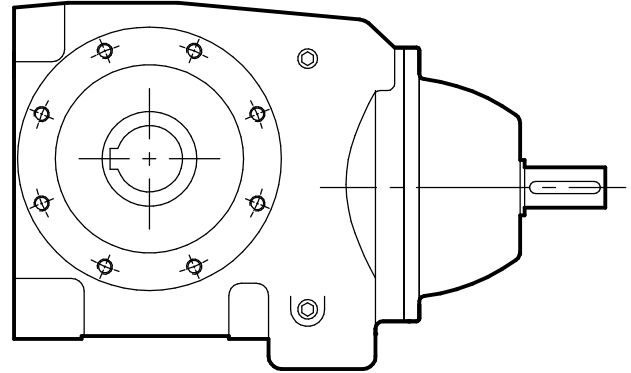


SÉRIE C

REMARQUES

SÉRIE C

RÉDUCTEUR



RÉDUCTEUR

SÉRIE C

SÉRIE C

CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

Charges radiales maximales autorisées

Lorsqu'un pignon, un engrenage etc. est monté sur l'arbre, un calcul, comme ci-dessous, doit être effectué pour déterminer la charge radiale (P) sur l'arbre, et les résultats comparés aux charges radiales maximales admissibles totalisées (Fra ou Frb). Les charges radiales peuvent être réduites en augmentant le diamètre du pignon, de l'engrenage, etc. Si la charge radiale maximale admissible est dépassée, le pignon, l'engrenage, etc. doit être monté sur un arbre séparé, accouplé de manière flexible et supporté dans ses propres roulements. ou l'arbre du réducteur pourrait être étendu pour fonctionner dans un palier externe.

Les charges radiales admissibles varient en fonction du sens de rotation. Les valeurs tabulées sont pour la direction la plus défavorable avec l'unité transmettant la pleine puissance nominale, avec la charge P appliquée à mi-chemin le long de l'extension de l'arbre. Par conséquent, ils peuvent être augmentés pour un sens de rotation plus favorable, ou si la puissance transmise est inférieure à la capacité nominale du réducteur - consultez nos ingénieurs d'application pour plus de détails.

La position du pignon, de l'engrenage, etc. doit être aussi proche que possible du carter d'engrenage. Si la position de la charge P de l'arbre de sortie varie à mi-chemin, les charges tabulées admissibles doivent être ajustées par le facteur FL (voir les détails au dessous de)

Tous les appareils accepteront des surcharges momentanées de 100 % au-dessus des charges indiquées.

Charge radiale (Newton)

$$P = \frac{kW \times 9.500.000 \times K}{N \times R}$$

P	=	charge radiale équivalente (Newtons)
KW	=	puissance transmise par l'arbre (kilowatts)
N	=	vitesse de l'arbre (tr/mn)
R	=	rayon d'enroulement des roues dentées, etc. (mm)
K	=	facteur

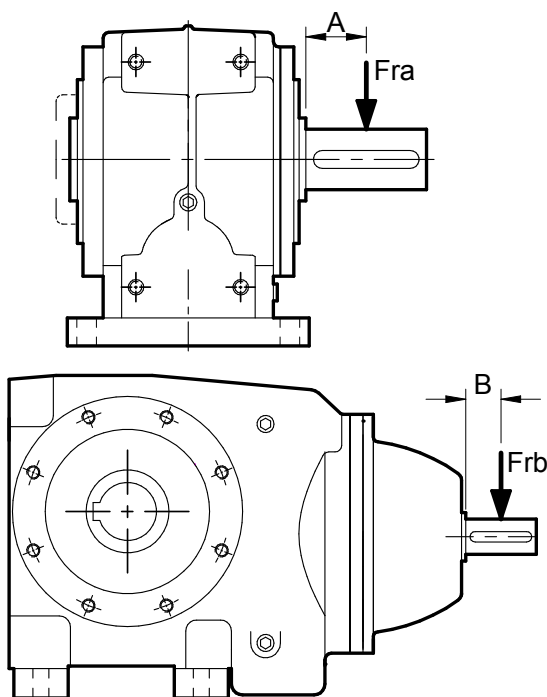
La charge appliquée P ne doit pas dépasser les valeurs tabulées Fra et Frb

Pièces en porte-à-faux K (facteur)

Pignon à chaîne *	1,00
Pignon hélicoïdal ou droit	1,25
Poulie à courroie trapézoïdale	1,50
Poulie à courroie plate	2,00

* Si des transmissions par chaîne multibrins sont chargées de manière égale et si le brin extérieur est d'une longueur supérieure à la dimension de la sortie A ou de l'entrée B, consulter nos Ingénieurs Produits.

Remarque : 1 Newton = 0.101972 kp = 0.227809 lbf.



Charges radiales de l'arbre de sortie (Fra)

Consulter les tableaux d'évaluation des réducteurs pour la valeur Fra. Les valeurs de Fra tabulées supposent que la charge P est appliquée à mi-chemin le long de l'extension de l'arbre (dimension A dans le tableau ci-dessous)

Si la charge P est appliquée dans une position différente, la valeur tabulée Fra doit être ajustée par la formule suivante:

$$FL = C \times \frac{D}{(D + Lx)}$$

Lx = Distance (mm) à la charge appliquée P de l'épaulement de l'arbre

	A (mm)	B (mm)	Constantes	
			C	D
C03	50	20	1.35	50
C04	52	20	1.44	52
C05	58	20	1.52	58
C06	87	20	1.36	87
C07	89	C0721 - 25 C0741 - 20	1.43	89
C08	112	C0821 - 30 C0841 - 20	1.54	112
C09	141	C0921 - 40 C0941 - 20	1.48	141
C10	158	K1032 - 55 K1052 - 25	1.54	158

Charges radiales entrée d'arbre, Frb (kN) 1450 tr/mn

Les valeurs de Frb présentées ci-dessous supposent que la charge P est appliquée à mi-chemin le long de l'extension de l'arbre (dimension B dans le tableau ci-dessus)

	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
2 étages	1.50	1.50	1.25	1.05	2.1	3.1	3.5	4.5
3 étages	1.50	1.50	1.50	1.50	-	-	-	-
4 étages	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.80

Capacités de poussée axiale (Newtons) Aucun contrôle ou calcul n'est nécessaire pour les charges axiales (FA) en direction de l'appareil ou dans le sens opposé jusqu'à 50% de la charge radiale autorisée. Si la poussée axiale dépasse ces valeurs de manière importante ou s'il y a une combinaison des charges de poussée axiales et des charges radiales, prière de contacter nos Ingénieurs Produits.

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0321	8.0	8.591	169	80	83	1.70	2.78	112	88	83	1.24	2.78	338	66	84	2.78	2.78	84	95	82	1.02	2.78
	11.	11.61	125	87	83	1.37	2.78	83	96	81	1.03	2.78	250	74	84	2.30	2.78	62	102	80	0.83	2.78
	12.	13.20	110	90	82	1.26	2.78	73	99	81	0.93	2.78	220	77	84	2.11	2.78	55	105	80	0.75	2.78
	14.	14.95	97	93	82	1.15	2.78	64	102	80	0.86	2.78	194	79	83	1.93	2.78	48	109	80	0.69	2.78
	16.	16.36	89	87	73	1.11	2.78	59	96	71	0.83	2.78	177	69	74	1.73	2.78	44	103	70	0.68	2.78
	18.	19.12	76	99	81	0.97	2.78	50	108	80	0.71	2.78	152	84	83	1.61	2.78	38	115	79	0.58	2.78
	20.	20.61	70	101	81	0.92	2.78	47	110	79	0.68	2.78	141	86	83	1.53	2.78	35	117	79	0.55	2.78
	22.	22.11	66	94	72	0.90	2.78	43	104	70	0.68	2.78	131	79	74	1.47	2.78	33	111	69	0.55	2.78
	25.	25.14	58	97	71	0.83	2.78	38	107	69	0.62	2.78	115	82	73	1.36	2.78	29	114	68	0.51	2.78
	28.	28.48	51	85	70	0.65	2.78	34	111	69	0.57	2.78	102	85	73	1.24	2.78	25	118	68	0.46	2.78
	32.	33.71	43	113	79	0.64	2.78	28	125	78	0.48	2.78	86	98	81	1.09	2.78	22	137	78	0.40	2.78
	36.	36.43	40	107	69	0.65	2.78	26	117	68	0.47	2.78	80	91	72	1.05	2.78	20	125	67	0.39	2.78
	40.	39.26	37	110	68	0.63	2.78	24	120	68	0.45	2.78	74	93	72	1.00	2.78	18	127	66	0.37	2.78
	45.	45.50	32	122	79	0.52	2.78	21	122	77	0.35	2.78	64	105	80	0.88	2.78	16	149	76	0.33	2.78
	50.	53.31	27	127	78	0.46	2.78	18	145	77	0.36	2.78	54	109	80	0.78	2.78	14	149	76	0.28	2.78
	56.	56.19	26	120	68	0.48	2.78	17	131	66	0.36	2.78	52	104	70	0.80	2.78	13	141	65	0.29	2.78
	63.	64.21	23	124	67	0.44	2.78	15	135	65	0.33	2.78	45	107	70	0.72	2.78	11	147	64	0.27	2.78
	71.	74.55	19	143	76	0.38	2.78	13	149	76	0.26	2.78	39	124	78	0.65	2.78	9.7	149	75	0.20	2.78
	80.	82.83	18	147	76	0.35	2.78	12	150	75	0.24	2.78	35	127	78	0.60	2.78	8.8	150	75	0.18	2.78
	90.	86.67	17	139	66	0.37	2.78	11	150	64	0.27	2.78	33	121	69	0.61	2.78	8.4	150	63	0.21	2.78
	100	101.5	14	143	65	0.33	2.78	9.5	150	63	0.24	2.78	29	124	68	0.55	2.78	7.1	150	63	0.18	2.78
	112	114.3	13	129	75	0.23	2.78	8.4	150	75	0.18	2.78	25	132	77	0.46	2.78	6.3	150	74	0.13	2.78
	125	129.0	11	127	75	0.20	2.78	7.4	150	74	0.16	2.78	22	130	77	0.40	2.78	5.6	150	73	0.12	2.78
	140	142.0	10	149	63	0.25	2.78	6.8	150	62	0.17	2.78	20	133	66	0.43	2.78	5.1	150	61	0.13	2.78
	160	157.8	9.2	150	63	0.23	2.78	6.1	150	62	0.15	2.78	18	136	66	0.40	2.78	4.6	150	61	0.12	2.78
212	217.8	6.7	150	62	0.17	2.78	4.4	150	61	0.11	2.78	13	146	65	0.31	2.78	3.3	150	60	0.09	2.78	
250	247.5	5.9	150	61	0.15	2.78	3.9	150	60	0.10	2.78	12	149	64	0.29	2.78	2.9	150	59	0.08	2.78	
C0331	100	105.4	14	150	74	0.29	2.78	9.1	150	74	0.19	2.78	28	126	75	0.48	2.78	6.9	150	73	0.15	2.78
	118	120.4	12	150	74	0.26	2.78	8.0	150	74	0.17	2.78	24	132	75	0.44	2.78	6.0	150	73	0.13	2.78
	132	130.1	11	150	63	0.28	2.78	7.4	150	61	0.19	2.78	22	120	64	0.44	2.78	5.6	150	60	0.15	2.78
	150	140.2	10	150	63	0.26	2.78	6.8	150	61	0.18	2.78	21	122	64	0.41	2.78	5.2	150	60	0.14	2.78
	160	162.5	8.9	150	73	0.19	2.78	5.9	150	73	0.13	2.78	18	146	75	0.36	2.78	4.5	150	72	0.10	2.78
	180	190.4	7.6	150	73	0.16	2.78	5.0	150	73	0.11	2.78	15	149	75	0.32	2.78	3.8	150	72	0.083	2.78
	200	200.7	7.2	150	61	0.19	2.78	4.8	150	60	0.13	2.78	14	136	63	0.33	2.78	3.6	150	59	0.096	2.78
	225	229.3	6.3	150	61	0.16	2.78	4.2	150	59	0.11	2.78	13	142	62	0.30	2.78	3.2	150	59	0.084	2.78
	265	266.2	5.4	150	72	0.12	2.78	3.6	150	71	0.080	2.78	11	149	73	0.23	2.78	2.7	150	71	0.060	2.78
	280	295.8	4.9	150	71	0.11	2.78	3.2	150	71	0.072	2.78	9.8	150	73	0.21	2.78	2.5	150	71	0.054	2.78
	315	309.5	4.7	150	59	0.12	2.78	3.1	150	58	0.084	2.78	9.4	150	61	0.24	2.78	2.3	150	58	0.063	2.78
	360	362.6	4.0	150	59	0.11	2.78	2.6	150	58	0.072	2.78	8.0	150	61	0.21	2.78	2.0	150	58	0.054	2.78
	400	408.3	3.6	150	71	0.079	2.78	2.4	150	71	0.052	2.78	7.1	150	72	0.15	2.78	1.8	150	71	0.039	2.78
	450	464.1	3.1	150	71	0.069	2.78	2.1	150	70	0.046	2.78	6.2	150	72	0.14	2.78	1.6	150	70	0.035	2.78
	500	507.1	2.9	150	58	0.077	2.78	1.9	150	57	0.052	2.78	5.7	150	59	0.15	2.78	1.4	150	57	0.039	2.78
560	563.5	2.6	150	57	0.071	2.78	1.7	150	57	0.047	2.78	5.1	150	59	0.14	2.78	1.3	150	57	0.035	2.78	
800	777.8	1.9	150	57	0.051	2.78	1.2	150	57	0.034	2.78	3.7	150	59	0.10	2.78	0.93	150	57	0.026	2.78	
900	883.9	1.6	150	57	0.045	2.78	1.1	150	57	0.030	2.78	3.3	150	58	0.089	2.78	0.82	150	56	0.023	2.78	
C0341	10C	960	1.5	150	70	0.034	2.78	1.0	150	70	0.022	2.78	3.0	150	70	0.068	2.78	0.76	150	70	0.017	2.78
	11C	1097	1.3	150	70	0.030	2.78	0.88	150	70	0.020	2.78	2.6	150	70	0.059	2.78	0.66	150	70	0.015	2.78
	12C	1220	1.2	150	70	0.027	2.78	0.79	150	70	0.018	2.78	2.4	150	70	0.053	2.78	0.59	150	70	0.013	2.78
	14C	1345	1.1	150	70	0.024	2.78	0.71	150	70	0.016	2.78	2.2	150	70	0.048	2.78	0.54	150	70	0.012	2.78
	16C	1635	0.89	150	69	0.020	2.78	0.59	150	69	0.013	2.78	1.8	150	69	0.040	2.78	0.44	150	69	0.010	2.78
	18C	1735	0.84	150	70	0.019	2.78	0.55	150	70	0.012	2.78	1.7	150	70	0.038	2.78	0.42	150	70	0.009	2.78
	20C	1916	0.76	150	69	0.017	2.78	0.50	150	69	0.011	2.78	1.5	150	69	0.034	2.78	0.38	150	69	0.009	2.78
	22C	2081	0.70	150	70	0.016	2.78	0.46	150	70	0.010	2.78	1.4	150	70	0.031	2.78	0.35	150	70	0.008	2.78
	25C	2426	0.60	150	70	0.013	2.78	0.40	150	70	0.009	2.78	1.2	150	70	0.027	2.78	0.30	150	70	0.007	2.78
	28C	2679	0.54	150	69	0.012	2.78	0.36	150	69	0.008	2.78	1.1	150	69	0.025	2.78	0.27	150	69	0.006	2.78
	32C	3246	0.45	150	70	0.010	2.78	0.														

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0421	8.0	8.591	169	137	85	2.85	5.27	112	150	84	2.09	5.27	338	110	86	4.52	5.27	84	159	83	1.69	5.27
	11.	11.61	125	149	84	2.32	5.27	83	163	83	1.70	5.27	250	125	86	3.80	5.27	62	172	82	1.37	5.27
	12.	13.20	110	154	84	2.11	5.27	73	167	82	1.55	5.27	220	131	86	3.50	5.27	55	177	81	1.26	5.27
	14.	14.95	97	159	83	1.95	5.27	64	173	82	1.42	5.27	194	136	85	3.25	5.27	48	183	81	1.15	5.27
	16.	16.36	89	144	75	1.78	5.27	59	158	73	1.33	5.27	177	114	77	2.75	5.27	44	168	72	1.08	5.27
	18.	19.12	76	168	82	1.63	5.27	50	183	82	1.17	5.27	152	145	85	2.71	5.27	38	194	80	0.96	5.27
	20.	20.61	70	171	82	1.54	5.27	47	187	81	1.13	5.27	141	148	84	2.60	5.27	35	198	80	0.91	5.27
	22.	22.11	66	156	74	1.45	5.27	43	170	72	1.07	5.27	131	129	76	2.33	5.27	33	181	71	0.88	5.27
	25.	25.14	58	161	73	1.33	5.27	38	175	71	0.99	5.27	115	135	76	2.15	5.27	29	186	70	0.80	5.27
	28.	28.48	51	167	72	1.24	5.27	34	181	71	0.90	5.27	102	142	75	2.02	5.27	25	192	69	0.74	5.27
	32.	33.71	43	192	80	1.08	5.27	28	209	79	0.79	5.27	86	167	83	1.81	5.27	22	207	78	0.60	5.27
	36.	36.43	40	176	71	1.03	5.27	26	192	69	0.77	5.27	80	152	75	1.69	5.27	20	203	68	0.62	5.27
	40.	39.26	37	179	71	0.98	5.27	24	196	69	0.73	5.27	74	155	74	1.62	5.27	18	208	68	0.59	5.27
	45.	45.50	32	206	79	0.87	5.27	21	207	78	0.59	5.27	64	179	82	1.46	5.27	16	205	77	0.44	5.27
	50.	53.31	27	209	79	0.75	5.27	18	206	78	0.50	5.27	54	185	81	1.30	5.27	14	204	77	0.38	5.27
	56.	56.19	26	196	69	0.77	5.27	17	213	67	0.57	5.27	52	171	72	1.28	5.27	13	227	66	0.46	5.27
	63.	64.21	23	202	68	0.70	5.27	15	220	67	0.51	5.27	45	176	72	1.16	5.27	11	238	66	0.43	5.27
	71.	74.55	19	206	77	0.54	5.27	13	203	76	0.36	5.27	39	211	80	1.07	5.27	10	201	76	0.27	5.27
	80.	82.83	18	192	77	0.46	5.27	12	189	76	0.30	5.27	35	197	79	0.91	5.27	8.8	187	75	0.23	5.27
	90.	86.67	17	227	67	0.59	5.27	11	247	65	0.44	5.27	33	199	70	1.00	5.27	8.4	263	64	0.36	5.27
	100	101.5	14	234	66	0.53	5.27	9.5	255	65	0.39	5.27	29	204	69	0.88	5.27	7.1	277	64	0.32	5.27
	112	114.3	13	130	76	0.23	5.27	8.4	129	75	0.15	5.27	25	134	78	0.46	5.27	6.3	127	74	0.11	5.27
	125	129.0	11	128	76	0.20	5.27	7.4	126	74	0.13	5.27	22	131	78	0.40	5.27	5.6	125	74	0.10	5.27
	140	142.0	10	252	65	0.41	5.27	6.8	278	63	0.31	5.27	20	218	68	0.69	5.27	5.1	278	62	0.24	5.27
	160	157.8	9.2	257	64	0.39	5.27	6.1	278	63	0.28	5.27	18	223	67	0.64	5.27	4.6	278	62	0.22	5.27
212	217.8	6.7	206	63	0.23	5.27	4.4	201	61	0.15	5.27	13	214	65	0.46	5.27	3.3	198	61	0.11	5.27	
250	247.5	5.9	201	63	0.20	5.27	3.9	196	61	0.13	5.27	12	209	65	0.39	5.27	2.9	194	60	0.099	5.27	
C0431	100	105.4	14	204	76	0.39	5.27	9.1	201	75	0.26	5.27	28	209	77	0.78	5.27	6.9	199	74	0.19	5.27
	118	120.4	12	203	75	0.34	5.27	8.0	200	74	0.23	5.27	24	208	77	0.68	5.27	6.0	198	73	0.17	5.27
	132	130.1	11	239	64	0.44	5.27	7.4	274	63	0.34	5.27	22	197	66	0.70	5.27	5.6	278	62	0.26	5.27
	150	140.2	10	245	64	0.41	5.27	6.8	278	63	0.32	5.27	21	200	66	0.66	5.27	5.2	278	62	0.24	5.27
	160	162.5	8.9	201	75	0.25	5.27	5.9	198	73	0.17	5.27	18	206	76	0.51	5.27	4.5	197	73	0.13	5.27
	180	190.4	7.6	200	74	0.22	5.27	5.0	197	73	0.14	5.27	15	205	76	0.43	5.27	3.8	196	72	0.11	5.27
	200	200.7	7.2	276	63	0.33	5.27	4.8	278	61	0.23	5.27	14	219	64	0.52	5.27	3.6	278	60	0.18	5.27
	225	229.3	6.3	278	62	0.30	5.27	4.2	278	61	0.20	5.27	13	229	64	0.47	5.27	3.2	278	60	0.15	5.27
	265	266.2	5.4	198	73	0.15	5.27	3.6	195	72	0.10	5.27	11	202	74	0.31	5.27	2.7	194	72	0.08	5.27
	280	295.8	4.9	197	73	0.14	5.27	3.2	195	72	0.09	5.27	10	201	74	0.28	5.27	2.5	194	72	0.07	5.27
	315	309.5	4.7	278	61	0.22	5.27	3.1	278	60	0.15	5.27	9.4	253	63	0.39	5.27	2.3	278	59	0.12	5.27
	360	362.6	4.0	278	61	0.19	5.27	2.6	278	59	0.13	5.27	8.0	267	63	0.35	5.27	2.0	278	59	0.10	5.27
	400	408.3	3.6	195	72	0.10	5.27	2.4	193	71	0.067	5.27	7.1	199	73	0.20	5.27	1.8	192	71	0.050	5.27
	450	464.1	3.1	195	72	0.089	5.27	2.1	193	71	0.059	5.27	6.2	199	73	0.18	5.27	1.6	192	71	0.044	5.27
	500	507.1	2.9	278	59	0.141	5.27	1.9	278	59	0.093	5.27	5.7	278	61	0.27	5.27	1.4	278	58	0.072	5.27
	560	563.5	2.6	278	59	0.127	5.27	1.7	278	58	0.086	5.27	5.1	278	61	0.25	5.27	1.3	278	58	0.065	5.27
800	777.8	1.9	278	58	0.094	5.27	1.2	278	57	0.063	5.27	3.7	278	60	0.18	5.27	0.93	278	57	0.048	5.27	
900	883.9	1.6	278	58	0.082	5.27	1.1	278	57	0.055	5.27	3.3	278	60	0.16	5.27	0.82	278	57	0.042	5.27	
C0441	10C	960	1.5	208	71	0.046	5.27	1.0	208	71	0.031	5.27	3.0	208	71	0.093	5.27	0.76	208	71	0.023	5.27
	11C	1097	1.3	208	71	0.041	5.27	0.88	208	71	0.027	5.27	2.6	208	71	0.081	5.27	0.66	208	71	0.020	5.27
	12C	1220	1.2	208	71	0.036	5.27	0.79	208	71	0.024	5.27	2.4	208	71	0.073	5.27	0.59	208	71	0.018	5.27
	14C	1345	1.1	206	70	0.033	5.27	0.71	206	70	0.022	5.27	2.2	206	70	0.066	5.27	0.54	206	70	0.017	5.27
	16C	1635	0.89	192	70	0.025	5.27	0.59	192	70	0.017	5.27	1.8	192	70	0.051	5.27	0.44	192	70	0.013	5.27
	18C	1735	0.84	206	70	0.026	5.27	0.55	206	70	0.017	5.27	1.7	206	70	0.052	5.27	0.42	206	70	0.013	5.27
	20C	1916	0.76	192	70	0.022	5.27	0.50	192	70	0.014	5.27	1.5	192	70	0.043	5.27	0.38	192	70	0.011	5.27
	22C	2081	0.70	206	70	0.021	5.27	0.46	206	70	0.014	5.27	1.4	206	70	0.043	5.27	0.35	206	70	0.011	5.27
	25C	2426	0.60	206	70	0.018	5.27	0.40	206	70	0.012	5.27	1.2	206	70	0.037	5.27	0.30	206	70	0.009	5.27
	28C	2679	0.54	192	70	0.016	5.27	0.36	192	70	0.010	5.27	1.1	192	70	0.031	5.27	0.27	192	70	0.008	5.27
	32C	3246	0.45	206	70	0.014																

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0521	8.0	8.31	174	209	88	4.34	7.41	115	243	85	3.46	7.41	349	154	87	6.47	7.41	87	241	85	2.59	7.41
	11.	11.66	124	238	86	3.60	7.41	82	277	85	2.81	7.41	249	179	87	5.36	7.41	62	306	84	2.37	7.41
	12.	12.85	113	247	85	3.43	7.41	75	287	84	2.67	7.41	226	187	87	5.08	7.41	56	316	84	2.22	7.41
	14.	14.59	99	259	85	3.17	7.41	66	300	84	2.46	7.41	199	197	87	4.71	7.41	50	329	83	2.06	7.41
	16.	16.09	90	320	78	3.87	7.41	60	348	76	2.86	7.41	180	250	81	5.82	7.41	45	367	75	2.31	7.41
	18.	18.53	78	282	84	2.75	7.41	52	325	83	2.12	7.41	157	218	86	4.15	7.41	39	355	82	1.77	7.41
	20.	21.05	69	295	84	2.53	7.41	46	338	82	1.97	7.41	138	229	86	3.84	7.41	34	370	82	1.63	7.41
	22.	22.56	64	345	77	3.02	7.41	43	372	74	2.24	7.41	129	287	79	4.89	7.41	32	393	73	1.81	7.41
	25.	24.86	58	352	76	2.83	7.41	39	380	74	2.08	7.41	117	298	79	4.61	7.41	29	401	72	1.70	7.41
	28.	28.24	51	362	75	2.60	7.41	34	389	73	1.90	7.41	103	311	79	4.23	7.41	26	411	72	1.53	7.41
	32.	32.55	45	341	82	1.94	7.41	29	387	81	1.48	7.41	89	270	85	2.96	7.41	22	408	81	1.17	7.41
	36.	35.86	40	378	74	2.16	7.41	27	409	72	1.59	7.41	81	331	77	3.64	7.41	20	431	71	1.29	7.41
	40.	40.74	36	388	73	1.98	7.41	24	420	71	1.46	7.41	71	341	77	3.30	7.41	18	443	70	1.18	7.41
	45.	46.84	31	382	81	1.53	7.41	20	406	80	1.09	7.41	62	306	83	2.39	7.41	15	402	79	0.825	7.41
	50.	50.93	28	391	81	1.44	7.41	19	405	80	0.999	7.41	57	315	83	2.26	7.41	14.2	401	79	0.757	7.41
	56.	55.45	26	415	72	1.58	7.41	17	449	70	1.16	7.41	52	368	75	2.69	7.41	13.1	474	69	0.941	7.41
	63.	63.00	23	427	71	1.45	7.41	15	461	69	1.07	7.41	46	378	74	2.46	7.41	11.5	482	68	0.854	7.41
	71.	73.37	20	406	79	1.06	7.41	13	400	78	0.703	7.41	40	354	81	1.81	7.41	9.9	396	78	0.525	7.41
	80.	82.67	18	404	79	0.94	7.41	12	398	78	0.620	7.41	35	367	81	1.66	7.41	8.8	395	77	0.471	7.41
	90.	90.67	16	478	70	1.14	7.41	11	482	68	0.786	7.41	32	424	72	1.97	7.41	8.0	482	66	0.611	7.41
	100	98.57	15	482	69	1.08	7.41	9.7	482	67	0.734	7.41	29	429	72	1.84	7.41	7.4	482	66	0.562	7.41
	112	109.1	13	393	78	0.701	7.41	8.8	388	77	0.464	7.41	27	399	81	1.37	7.41	6.6	384	77	0.347	7.41
	125	124.0	12	386	78	0.606	7.41	7.7	381	77	0.401	7.41	23	391	80	1.20	7.41	5.8	378	76	0.305	7.41
	140	142.0	10	482	67	0.769	7.41	6.8	482	65	0.525	7.41	20	455	70	1.39	7.41	5.1	482	65	0.396	7.41
	160	160.0	9.1	482	67	0.683	7.41	6.0	482	65	0.466	7.41	18	466	70	1.26	7.41	4.5	482	64	0.357	7.41
212	211.1	6.9	482	66	0.525	7.41	4.5	482	64	0.359	7.41	14	482	68	1.02	7.41	3.4	482	63	0.275	7.41	
250	240.0	6.0	482	65	0.469	7.41	4.0	482	63	0.320	7.41	12	482	68	0.897	7.41	3.0	482	63	0.242	7.41	
C0531	100	103.9	14	401	78	0.751	7.41	9.2	395	77	0.496	7.41	28	393	79	1.454	7.41	7.0	392	76	0.377	7.41
	118	118.7	12	399	77	0.663	7.41	8.1	394	77	0.433	7.41	24	408	79	1.321	7.41	6.1	390	76	0.328	7.41
	132	130.4	11	482	67	0.838	7.41	7.4	482	65	0.572	7.41	22	413	69	1.394	7.41	5.6	482	64	0.438	7.41
	150	140.5	10	482	66	0.789	7.41	6.8	482	65	0.531	7.41	21	419	69	1.312	7.41	5.2	482	64	0.407	7.41
	160	160.3	9.0	395	77	0.486	7.41	6.0	390	76	0.322	7.41	18	405	78	0.984	7.41	4.5	387	75	0.244	7.41
	180	187.8	7.7	393	76	0.418	7.41	5.1	388	75	0.277	7.41	15	402	78	0.833	7.41	3.9	386	75	0.208	7.41
	200	201.1	7.2	482	65	0.560	7.41	4.8	482	64	0.376	7.41	14	453	68	1.006	7.41	3.6	482	63	0.289	7.41
	225	229.8	6.3	482	65	0.490	7.41	4.2	482	63	0.335	7.41	13	471	67	0.929	7.41	3.2	482	62	0.257	7.41
	265	262.6	5.5	389	75	0.300	7.41	3.7	385	74	0.199	7.41	11	398	77	0.598	7.41	2.8	382	74	0.149	7.41
	280	291.8	5.0	388	75	0.269	7.41	3.3	385	74	0.179	7.41	9.9	396	76	0.542	7.41	2.5	381	73	0.136	7.41
	315	310.2	4.7	482	63	0.374	7.41	3.1	482	62	0.252	7.41	9.3	482	66	0.715	7.41	2.3	482	61	0.193	7.41
	360	363.4	4.0	482	63	0.320	7.41	2.6	482	62	0.215	7.41	8.0	482	65	0.620	7.41	2.0	482	61	0.165	7.41
	400	402.7	3.6	385	74	0.196	7.41	2.4	381	74	0.129	7.41	7.2	392	75	0.394	7.41	1.8	379	73	0.098	7.41
	450	457.7	3.2	384	74	0.172	7.41	2.1	380	73	0.114	7.41	6.3	391	75	0.346	7.41	1.6	377	73	0.086	7.41
	500	508.2	2.9	482	62	0.232	7.41	1.9	482	61	0.156	7.41	5.7	482	64	0.450	7.41	1.4	482	60	0.120	7.41
560	564.7	2.6	482	61	0.212	7.41	1.7	482	60	0.143	7.41	5.1	482	63	0.411	7.41	1.3	482	59	0.110	7.41	
800	779.4	1.9	482	61																		

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0621	8.0	8.2	176	372	90	7.62	11.4	117	439	90	5.96	11.4	352	273	90	11.19	11.4	88.1	487	89	5.05	11.4
	11.	11.6	125	427	89	6.30	11.4	83.0	498	89	4.86	11.4	251	319	90	9.30	11.4	62.7	550	88	4.10	11.4
	12.	13.0	112	446	89	5.87	11.4	74.0	519	88	4.57	11.4	224	336	90	8.74	11.4	55.9	572	88	3.80	11.4
	14.	14.6	99.6	466	89	5.46	11.4	65.9	540	88	4.24	11.4	199	353	90	8.18	11.4	49.8	595	87	3.57	11.4
	16.	15.9	91.0	517	82	6.01	11.4	60.3	582	80	4.59	11.4	182	389	82	9.04	11.4	45.5	613	79	3.70	11.4
	18.	18.5	78.4	508	88	4.74	11.4	51.9	587	87	3.67	11.4	157	390	89	7.20	11.4	39.2	644	87	3.04	11.4
	20.	21.0	69.2	531	88	4.37	11.4	45.8	612	87	3.37	11.4	138	410	89	6.67	11.4	34.6	670	86	2.82	11.4
	22.	22.4	64.7	579	81	4.85	11.4	42.9	624	79	3.54	11.4	129	450	82	7.44	11.4	32.4	655	78	2.85	11.4
	25.	25.1	57.7	594	80	4.49	11.4	38.2	636	78	3.26	11.4	115	471	82	6.95	11.4	28.9	671	77	2.63	11.4
	28.	28.2	51.5	611	80	4.12	11.4	34.1	652	78	2.98	11.4	103	493	81	6.56	11.4	25.7	688	77	2.41	11.4
	32.	33.5	43.3	623	87	3.25	11.4	28.7	709	86	2.48	11.4	86.6	490	88	5.05	11.4	21.7	766	85	2.04	11.4
	36.	35.8	40.5	637	78	3.46	11.4	26.8	686	76	2.54	11.4	81.0	541	81	5.67	11.4	20.3	724	75	2.05	11.4
	40.	40.6	35.7	651	78	3.12	11.4	23.7	705	76	2.30	11.4	71.5	567	81	5.24	11.4	17.9	743	75	1.85	11.4
	45.	47.3	30.6	695	86	2.59	11.4	20.3	766	85	1.91	11.4	61.3	554	87	4.09	11.4	15.3	766	84	1.46	11.4
	50.	50.5	28.7	709	86	2.48	11.4	19.0	766	84	1.81	11.4	57.4	567	87	3.92	11.4	14.4	766	83	1.39	11.4
	56.	55.7	26.0	698	76	2.50	11.4	17.2	755	74	1.84	11.4	52.1	623	79	4.30	11.4	13.0	766	73	1.43	11.4
	63.	64.8	22.4	721	75	2.25	11.4	14.8	766	73	1.63	11.4	44.8	642	79	3.81	11.4	11.2	766	72	1.25	11.4
	71.	73.9	19.6	766	84	1.87	11.4	13.0	766	83	1.26	11.4	39.2	644	86	3.08	11.4	9.8	766	82	0.959	11.4
	80.	80.9	17.9	766	84	1.71	11.4	11.9	766	83	1.15	11.4	35.8	663	86	2.89	11.4	9.0	766	82	0.876	11.4
	90.	91.6	15.8	766	74	1.72	11.4	10.5	766	72	1.17	11.4	31.7	720	77	3.10	11.4	7.9	766	70	0.907	11.4
	100	97.8	14.8	766	73	1.63	11.4	9.8	766	72	1.09	11.4	29.7	726	77	2.93	11.4	7.4	766	70	0.850	11.4
	112	110.6	13.1	748	83	1.24	11.4	8.7	739	82	0.819	11.4	26.2	728	85	2.35	11.4	6.6	733	81	0.621	11.4
	125	124.0	11.7	530	82	0.791	11.4	7.7	523	81	0.523	11.4	23.4	541	84	1.58	11.4	5.8	519	80	0.397	11.4
	140	143.1	10.1	766	71	1.14	11.4	6.7	766	69	0.780	11.4	20.3	766	75	2.17	11.4	5.1	766	68	0.598	11.4
	160	156.7	9.3	766	71	1.05	11.4	6.1	766	69	0.712	11.4	18.5	766	74	2.01	11.4	4.6	766	68	0.546	11.4
212	214.0	6.8	766	69	0.788	11.4	4.5	766	68	0.529	11.4	13.6	766	72	1.51	11.4	3.4	766	66	0.412	11.4	
250	240.0	6.0	766	69	0.702	11.4	4.0	766	67	0.479	11.4	12.1	766	72	1.35	11.4	3.0	766	66	0.367	11.4	
C0631	100	103.9	14.0	766	82	1.37	11.4	9.2	766	81	0.915	11.4	27.9	715	84	2.49	11.4	7.0	766	81	0.69	11.4
	118	118.0	12.3	766	82	1.20	11.4	8.1	766	81	0.806	11.4	24.6	742	84	2.27	11.4	6.1	766	80	0.62	11.4
	132	130.0	11.2	766	71	1.26	11.4	7.4	766	69	0.858	11.4	22.3	695	73	2.22	11.4	5.6	766	68	0.66	11.4
	150	147.7	9.8	766	70	1.12	11.4	6.5	766	69	0.756	11.4	19.6	712	73	2.01	11.4	4.9	766	68	0.58	11.4
	160	169.8	8.5	766	81	0.846	11.4	5.7	766	80	0.567	11.4	17.1	766	83	1.65	11.4	4.3	766	79	0.43	11.4
	180	184.6	7.9	766	81	0.778	11.4	5.2	766	80	0.521	11.4	15.7	766	82	1.54	11.4	3.9	766	79	0.40	11.4
	200	201.0	7.2	766	69	0.839	11.4	4.8	766	67	0.572	11.4	14.4	766	72	1.61	11.4	3.6	766	66	0.44	11.4
	225	228.4	6.3	766	68	0.749	11.4	4.2	766	67	0.503	11.4	12.7	766	71	1.43	11.4	3.2	766	66	0.39	11.4

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0721	8.0	7.901	183.5	618	92	12.9	20.7	121.5	615	92	8.50	22.7	367.0	468	92	19.55	0.0	91.8	612	91	6.46	24.8
	11.	10.94	132.5	734	92	11.1	22.1	87.8	849	91	8.57	24.0	265.1	546	92	16.47	0.0	66.3	843	91	6.43	25.3
	12.	12.29	118.0	768	92	10.3	22.7	78.1	896	91	8.05	24.8	236.0	576	92	15.47	0.0	59.0	944	91	6.41	26.9
	14.	13.52	107.2	796	92	9.72	23.4	71.0	927	91	7.57	25.5	214.5	600	92	14.65	0.0	53.6	1020	90	6.36	26.9
	16.	15.80	91.8	716	88	7.82	25.5	60.8	798	88	5.77	26.9	183.5	586	88	12.80	20.7	45.9	851	87	4.70	26.9
	18.	17.66	82.1	879	91	8.30	26.9	54.4	1020	90	6.45	26.9	164.2	673	92	12.58	26.9	41.1	1120	90	5.35	26.9
	20.	20.07	72.2	921	91	7.66	26.9	47.8	1060	90	5.90	26.9	144.5	709	92	11.66	26.9	36.1	1170	90	4.92	26.9
	22.	21.89	66.2	781	88	6.16	26.9	43.9	860	87	4.54	26.9	132.5	648	88	10.22	26.9	33.1	911	86	3.67	26.9
	25.	24.59	59.0	803	87	5.70	26.9	39.0	881	86	4.19	26.9	117.9	669	87	9.50	26.9	29.5	931	85	3.38	26.9
	28.	27.03	53.6	822	87	5.31	26.9	35.5	898	86	3.88	26.9	107.3	685	87	8.85	26.9	26.8	948	85	3.13	26.9
	32.	30.81	47.1	1070	90	5.86	26.9	31.2	1220	89	4.47	26.9	94.1	836	91	9.05	26.9	23.5	1330	88	3.72	26.9
	36.	35.31	41.1	872	86	4.36	26.9	27.2	946	85	3.17	26.9	82.1	738	87	7.30	26.9	20.5	993	84	2.54	26.9
	40.	40.15	36.1	895	86	3.94	26.9	23.9	967	84	2.88	26.9	72.2	764	87	6.64	26.9	18.1	1010	83	2.30	26.9
	45.	44.13	32.9	1200	89	4.64	26.9	21.8	1340	88	3.47	26.9	65.7	953	90	7.29	26.9	16.4	1340	87	2.65	26.9
	50.	49.90	29.1	1250	88	4.32	26.9	19.2	1340	87	3.10	26.9	58.1	995	90	6.73	26.9	14.5	1340	87	2.34	26.9
	56.	53.62	27.0	946	85	3.15	26.9	17.9	1010	83	2.28	26.9	54.1	820	86	5.40	26.9	13.5	1070	83	1.83	26.9
	63.	61.62	23.5	970	84	2.85	26.9	15.6	1040	83	2.04	26.9	47.1	847	86	4.85	26.9	11.8	1100	83	1.63	26.9
	71.	69.00	21.0	1340	87	3.39	26.9	13.9	1340	86	2.27	26.9	42.0	1110	89	5.49	26.9	10.5	1340	86	1.71	26.9
	80.	75.56	19.2	1340	87	3.09	26.9	12.7	1340	86	2.07	26.9	38.4	1140	88	5.21	26.9	9.6	1340	85	1.58	26.9
	90.	88.26	16.4	1030	83	2.13	26.9	10.9	1110	82	1.54	26.9	32.9	912	85	3.69	26.9	8.2	1170	81	1.24	26.9
	100	99.79	14.5	1050	82	1.95	26.9	9.6	1140	81	1.42	26.9	29.1	934	84	3.38	26.9	7.3	1190	80	1.13	26.9
	112	104.3	13.9	1340	86	2.27	26.9	9.2	1330	85	1.51	26.9	27.8	1260	87	4.22	26.9	7.0	1320	84	1.14	26.9
	125	115.9	12.5	1140	85	1.76	26.9	8.3	1130	84	1.17	26.9	25.0	1160	87	3.49	26.9	6.3	1120	84	0.87	26.9
	140	138.0	10.5	1120	81	1.52	26.9	7.0	1200	80	1.09	26.9	21.0	989	83	2.62	26.9	5.3	1250	79	0.87	26.9
	160	151.1	9.6	1140	81	1.41	26.9	6.4	1220	80	1.01	26.9	19.2	1000	83	2.42	26.9	4.8	1270	79	0.81	26.9
212	208.6	7.0	1200	79	1.11	26.9	4.6	1270	78	0.78	26.9	13.9	1060	82	1.88	26.9	3.5	1270	78	0.59	26.9	
250	231.8	6.3	1220	79	1.01	26.9	4.1	1270	78	0.71	26.9	12.5	1080	81	1.747	26.9	3.1	1270	77	0.54	26.9	
C0731	100	97.33	14.9	1340	86	2.43	26.9	9.9	1340	85	1.63	26.9	29.8	1240	87	4.447	26.9	7.4	1340	85	1.23	26.9
	118	113.2	12.8	1340	85	2.11	26.9	8.5	1340	84	1.42	26.9	25.6	1300	87	4.008	26.9	6.4	1340	84	1.07	26.9
	132	125.0	11.6	1100	80	1.67	26.9	7.7	1180	79	1.20	26.9	23.2	973	81	2.918	26.9	5.8	1230	78	0.96	26.9
	150	141.7	10.2	1120	79	1.52	26.9	6.8	1210	79	1.09	26.9	20.5	993	81	2.627	26.9	5.1	1260	78	0.87	26.9
	160	160.0	9.1	1340	84	1.51	26.9	6.0	1340	83	1.01	26.9	18.1	1340	86	2.957	26.9	4.5	1340	83	0.77	26.9
	180	170.8	8.5	1340	84	1.42	26.9	5.6	1340	83	0.95	26.9	17.0	1340	85	2.803	26.9	4.2	1340	83	0.72	26.9
	200	194.7	7.4	1190	79	1.17	26.9	4.9	1270	78	0.84	26.9	14.9	1040	80	2.028	26.9	3.7	1270	77	0.64	26.9
	225	226.4	6.4	1220	79	1.04	26.9	4.2	1270													

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0821	8.0	7.770	186.6	977	92	20.75	26.3	123.6	974	92	13.70	28.8	373	828	91	35.56	0.0	93.3	970	92	10.30	31.6
	11.	11.01	131.7	1320	92	19.79	27.7	87.2	1380	92	13.70	30.2	263	978	92	29.32	0.0	65.8	1370	92	10.27	34.5
	12.	12.24	118.5	1380	93	18.41	28.3	78.4	1530	92	13.66	30.8	237	1030	92	27.78	0.0	59.2	1520	92	10.25	34.2
	14.	13.61	106.5	1430	92	17.34	29.2	70.5	1670	91	13.55	31.4	213	1080	92	26.19	0.0	53.3	1680	91	10.30	33.8
	16.	15.54	93.3	1390	89	15.26	31.6	61.8	1620	89	11.77	34.3	187	1040	87	23.36	24.0	46.7	1750	88	9.71	35.0
	18.	17.60	82.4	1580	91	14.98	31.3	54.5	1830	91	11.49	33.8	165	1200	92	22.50	25.0	41.2	2020	90	9.68	35.5
	20.	19.76	73.4	1650	92	13.78	32.4	48.6	1910	91	10.68	35.0	146.8	1260	92	21.05	25.5	36.7	2100	90	8.96	36.4
	22.	22.03	65.8	1580	89	12.24	34.5	43.6	1780	88	9.23	38.1	131.6	1210	88	18.95	26.0	32.9	1880	87	7.45	41.7
	25.	24.47	59.3	1650	88	11.63	35.1	39.2	1820	88	8.50	39.4	118.5	1260	88	17.77	26.6	29.6	1920	86	6.93	41.7
	28.	27.22	53.3	1700	88	10.78	35.8	35.3	1860	87	7.90	40.7	106.5	1320	88	16.73	27.2	26.6	1960	86	6.36	41.7
	32.	31.78	45.6	1950	90	10.35	35.6	30.2	2230	89	7.93	40.2	91.3	1520	91	15.96	27.9	22.8	2430	89	6.52	41.7
	36.	35.20	41.2	1950	87	9.67	38.8	27.3	1950	86	6.48	41.7	82.4	1450	87	14.38	28.4	20.6	2050	85	5.20	41.7
	40.	39.51	36.7	1990	87	8.79	40.2	24.3	1990	86	5.89	41.7	73.4	1520	88	13.28	29.5	18.3	2090	85	4.72	41.7
	45.	43.64	33.2	2170	90	8.39	39.0	22.0	2460	89	6.37	41.7	66.5	1710	91	13.08	31.4	16.61	2650	88	5.24	41.7
	50.	49.26	29.4	2250	89	7.79	40.5	19.5	2540	88	5.89	41.7	58.9	1780	91	12.06	32.2	14.72	2730	87	4.84	41.7
	56.	54.60	26.6	1960	86	6.34	41.7	17.6	2100	84	4.60	41.7	53.1	1700	88	10.74	32.6	13.28	2210	84	3.66	41.7
	63.	63.56	22.8	2010	85	5.65	41.7	15.1	2150	84	4.05	41.7	45.6	1760	87	9.67	33.4	11.41	2270	83	3.27	41.7
	71.	69.64	20.8	2490	88	6.17	41.7	13.8	2780	87	4.61	41.7	41.6	2010	90	9.74	34.5	10.41	2970	87	3.72	41.7
	80.	76.50	19.0	2560	88	5.77	41.7	12.5	2840	87	4.29	41.7	37.9	2080	89	9.28	35.6	9.48	3030	86	3.50	41.7
	90.	87.29	16.6	2120	84	4.39	41.7	11.0	2290	83	3.18	41.7	33.2	1880	86	7.60	36.4	8.31	2410	82	2.56	41.7
	100	98.53	14.7	2160	83	4.01	41.7	9.7	2340	82	2.91	41.7	29.4	1920	86	6.88	41.7	7.36	2460	81	2.34	41.7
	112	102.4	14.2	2760	87	4.70	41.7	9.4	3040	86	3.47	41.7	28.3	2280	89	7.60	41.7	7.08	3220	85	2.81	41.7
	125	117.9	12.3	2850	86	4.27	41.7	8.1	2910	85	2.92	41.7	24.6	2380	88	6.97	41.7	6.15	2880	85	2.18	41.7
	140	139.3	10.4	2310	82	3.07	41.7	6.9	2480	81	2.21	41.7	20.8	2040	84	5.29	41.7	5.20	2590	80	1.76	41.7
	160	153.0	9.5	2350	82	2.84	41.7	6.3	2520	81	2.04	41.7	19.0	2080	84	4.91	41.7	4.74	2600	80	1.61	41.7
212	204.8	7.1	2470	81	2.26	41.7	4.7	2630	80	1.61	41.7	14.2	2180	83	3.89	41.7	3.54	2600	79	1.22	41.7	
250	235.8	6.1	2530	80	2.04	41.7	4.1	2600	79	1.40	41.7	12.3	2240	82	3.52	41.7	3.07	2600	78	1.07	41.7	
C0841	160	156	9.3	2600	81	3.12	41.7	6.2	2600	81	2.07	41.7	18.6	2600	81	6.25	41.7	4.6	2600	81	1.56	41.7
	180	177	8.2	2600	81	2.75	41.7	5.4	2600	81	1.82	41.7	16.4	2600	81	5.51	41.7	4.1	2600	81	1.38	41.7
	212	220	6.6	2600	81	2.22	41.7	4.4	2600	81	1.47	41.7	13.2	2600	81	4.43	41.7	3.3	2600	81	1.11	41.7
	250	248	5.8	2600	81	1.97	41.7	3.9	2600	81	1.30	41.7	11.7	2600	81	3.93	41.7	2.9	2600	81	0.98	41.7
	280	277	5.2	2600	81	1.76	41.7	3.5	2600	81	1.16	41.7	10.5	2600	81	3.52	41.7	2.6	2600	81	0.88	41.7
	320	312	4.6	2600	81	1.56	41.7	3.1	2600	81	1.03	41.7	9.3	2600	81	3.12	41.7	2.3	2600	81	0.78	41.7
	360	351	4.1	2600	81	1.39	41.7	2.7	2600	81	0.92	41.7	8.3	2600	81	2.78	41.7	2.1	2600	81	0.69	41.7
	400	398																				

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C0921	8.0	7.973	181.9	2120	93	43.41	39.3	120.4	2510	93	34.03	41.8	363.7	1530	92	63.34	0.0	90.9	2800	93	28.67	42.8
	11.	10.98	132.1	2420	93	35.98	42.1	87.4	2840	93	27.96	44.8	264.1	1790	93	53.23	0.0	66.0	3160	93	23.49	45.5
	12.	12.30	117.9	2540	93	33.71	43.1	78.0	2970	93	26.10	45.9	235.8	1890	93	50.17	0.0	58.9	3290	92	22.07	46.4
	14.	13.81	105.0	2650	93	31.33	44.5	69.5	3100	92	24.53	47.4	210.0	1990	93	47.05	0.0	52.5	3430	92	20.49	47.3
	16.	16.68	86.9	2580	89	26.39	49.4	57.6	3030	89	20.52	53.2	173.9	1930	88	39.93	36.8	43.5	3360	88	17.38	53.2
	18.	17.79	81.5	2920	93	26.80	47.7	54.0	3400	92	20.88	50.8	163.0	2220	93	40.75	38.2	40.8	3750	91	17.59	53.2
	20.	19.88	72.9	3040	92	25.24	49.3	48.3	3530	92	19.40	52.5	145.9	2330	93	38.27	0.0	36.5	3890	91	16.32	53.2
	22.	22.96	63.2	2920	89	21.70	53.2	41.8	3410	88	16.97	53.2	126.3	2220	88	33.37	0.0	31.6	3760	88	14.13	53.2
	25.	25.73	56.4	3050	89	20.22	53.2	37.3	3550	88	15.76	53.2	112.7	2320	88	31.11	0.0	28.2	3910	87	13.26	53.2
	28.	28.89	50.2	3180	88	18.99	53.2	33.2	3700	88	14.63	53.2	100.4	2440	88	29.14	53.2	25.1	4070	86	12.44	53.2
	32.	31.43	46.1	3590	91	19.06	53.2	30.5	4070	90	14.46	53.2	92.3	2790	93	28.98	53.2	23.1	4200	90	11.27	53.2
	36.	37.22	39.0	3490	87	16.36	53.2	25.8	4030	86	12.66	53.2	77.9	2690	88	24.94	53.2	19.5	4410	86	10.46	53.2
	40.	41.59	34.9	3640	87	15.27	53.2	23.1	4180	86	11.75	53.2	69.7	2810	88	23.31	53.2	17.4	4560	85	9.79	53.2
	45.	44.55	32.5	4030	90	15.26	53.2	21.5	4240	89	10.75	53.2	65.1	3170	92	23.49	53.2	16.3	4370	89	8.37	53.2
	50.	49.49	29.3	4090	90	13.94	53.2	19.4	4290	89	9.79	53.2	58.6	3300	92	22.01	53.2	14.6	4410	89	7.60	53.2
	56.	57.66	25.1	4060	86	12.43	53.2	16.6	4620	85	9.48	53.2	50.3	3180	88	19.03	53.2	12.6	4990	84	7.82	53.2
	63.	65.74	22.1	4240	86	11.39	53.2	14.6	4790	84	8.72	53.2	44.1	3340	88	17.53	53.2	11.0	5160	83	7.18	53.2
	71.	69.91	20.7	4260	89	10.40	53.2	13.7	4440	88	7.25	53.2	41.5	3730	91	17.80	53.2	10.4	4550	87	5.68	53.2
	80.	77.18	18.8	4300	89	9.50	53.2	12.4	4480	88	6.63	53.2	37.6	3850	91	16.65	53.2	9.4	4590	87	5.19	53.2
	90.	93.18	15.6	4710	84	9.14	53.2	10.3	5240	83	6.81	53.2	31.1	3780	87	14.16	53.2	7.8	5580	82	5.54	53.2
	100	103.5	14.0	4850	84	8.47	53.2	9.3	5380	82	6.37	53.2	28.0	3920	86	13.37	53.2	7.0	5580	81	5.05	53.2
	112	106.2	13.7	4440	88	7.213	53.2	9.0	4610	87	5.02	53.2	27.3	4120	89	13.24	53.2	6.8	4710	86	3.92	53.2
	125	119.4	12.1	4490	87	6.56	53.2	8.0	4650	86	4.55	53.2	24.3	4180	89	11.94	53.2	6.1	4750	86	3.51	53.2
	140	146.2	9.9	5290	82	6.70	53.2	6.6	5580	81	4.74	53.2	19.8	4380	85	10.70	53.2	5.0	5580	80	3.62	53.2
	160	161.4	9.0	5420	82	6.22	53.2	5.9	5580	80	4.34	53.2	18.0	4520	84	10.12	53.2	4.5	5580	80	3.28	53.2
212	222.1	6.5	5580	80	4.77	53.2	4.3	5580	79	3.20	53.2	13.1	4940	83	8.14	53.2	3.3	5580	78	2.45	53.2	
250	249.7	5.8	5580	80	4.24	53.2	3.8	5580	79	2.84	53.2	11.6	5090	82	7.55	53.2	2.9	5580	77	2.20	53.2	
C0941	160	160	9.1	4800	82	5.55	53.2	6.0	4800	82	3.68	53.2	18.1	4800	82	11.11	53.2	4.5	4800	82	2.78	53.2
	180	177	8.2	4850	82	5.07	53.2	5.4	4850	82	3.36	53.2	16.4	4850	82	10.15	53.2	4.1	4850	82	2.54	53.2
	212	225	6.4	4800	82	3.95	53.2	4.3	4800	82	2.62	53.2	12.9	4800	82	7.90	53.2	3.2	4800	82	1.98	53.2
	250	249	5.8	4850	82	3.61	53.2	3.9	4850	82	2.39	53.2	11.6	4850	82	7.21	53.2	2.9	4850	82	1.80	53.2
	280	282	5.1	4800	82	3.15	53.2	3.4	4800	82	2.09	53.2	10.3	4800	82	6.30	53.2	2.6	4800	82	1.58	53.2
	320	314	4.6	4850	82	2.86	53.2	3.1	4850	82	1.89	53.2	9.2	4850	82	5.72	53.2	2.3	4850	82	1.43	53.2
	360	359	4.0	4800	82	2.48	53.2	2.7	4800	82	1.64	53.2	8.1	4800	82	4.95	53.2	2.0	4800	82	1.24	53.2

SÉRIE C

ÉVALUATIONS

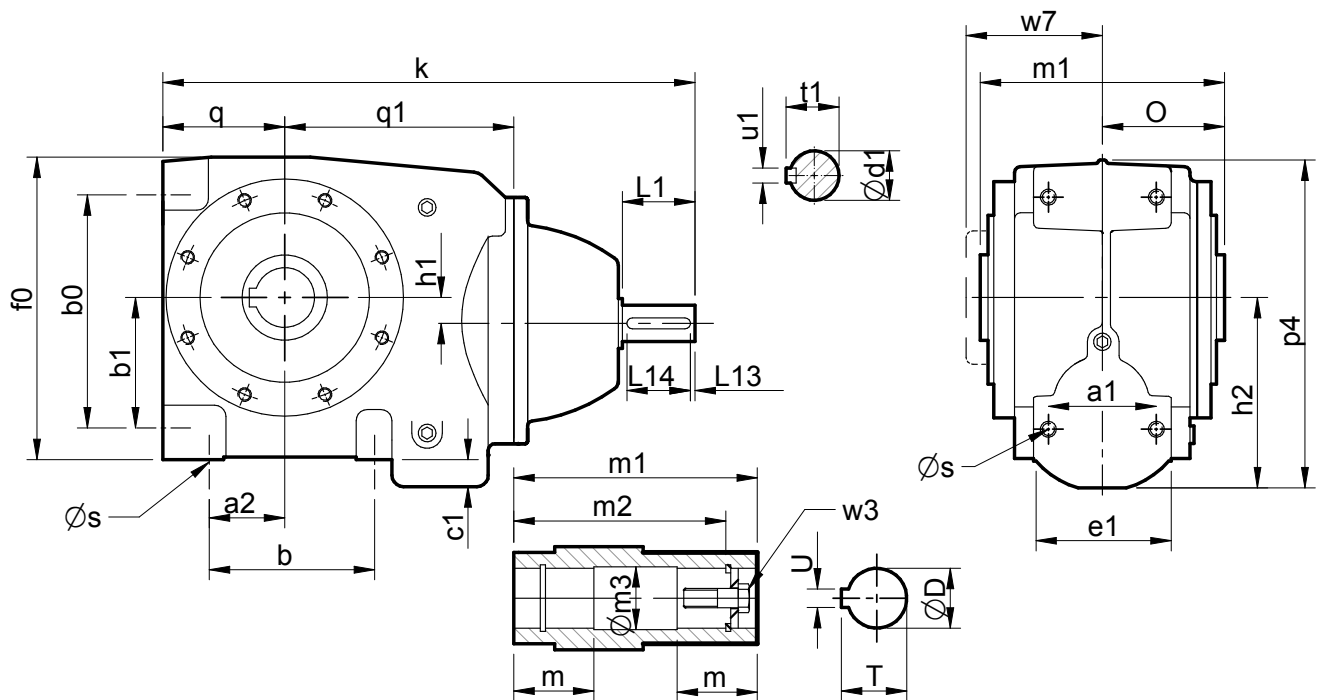
Pm = Puissance d'entrée(kW) M2 = Couple de sortie (Nm) i = Rapport n2= Vitesse de sortie (tr/mn) Fra = Charge Radiale

			n1 = 1450					n1 = 960					n1 = 2900					n1 = 725				
	in	i	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra	n2	M2	η (%)	Pm	Fra
C1021	8.0	7.951	182.4	3730	94	75.77	47.8	120.7	3840	94	51.65	52.2	364.7	2690	93	110.47	0.0	91.2	3830	94	38.90	55.0
	11.	11.11	130.5	4300	94	62.52	51.2	86.4	5060	93	49.23	54.2	261.0	3170	94	92.17	0.0	65.3	5330	93	39.16	56.0
	12.	12.08	120.0	4450	94	59.50	52.1	79.5	5220	93	46.71	55.3	240.1	3290	93	88.93	0.0	60.0	5780	93	39.06	58.0
	14.	13.72	105.7	4680	94	55.10	53.9	70.0	5480	93	43.17	57.2	211.4	3490	93	83.06	0.0	52.8	6070	93	36.11	62.0
	16.	16.63	87.2	4730	91	47.46	60.1	57.7	5530	90	37.14	64.3	174.4	3520	89	72.22	47.8	43.6	5900	90	29.93	66.0
	18.	17.87	81.1	5180	93	47.32	57.8	53.7	6030	93	36.47	61.3	162.3	3930	94	71.05	48.0	40.6	6670	92	30.80	65.0
	20.	19.29	75.2	5330	93	45.11	59.4	49.8	6200	93	34.74	63.0	150.3	4060	94	67.99	50.0	37.6	6850	92	29.30	68.0
	22.	23.23	62.4	5390	90	39.14	65.4	41.3	5970	90	28.70	70.9	124.8	4080	90	59.26	52.0	31.2	6330	89	23.24	78.0
	25.	25.27	57.4	5540	90	36.99	66.3	38.0	6080	89	27.18	72.8	114.8	4230	90	56.48	52.5	28.7	6440	89	21.74	82.0
	28.	28.70	50.5	5710	90	33.56	67.9	33.4	6240	89	24.56	75.7	101.0	4460	90	52.43	53.0	25.3	6590	88	19.81	83.0
	32.	31.85	45.5	6400	92	33.16	63.9	30.1	7370	91	25.56	71.3	91.1	4960	93	50.85	53.5	22.8	8050	91	21.09	80.0
	36.	37.38	38.8	6060	90	27.35	72.3	25.7	6570	88	20.08	82.3	77.6	4950	90	44.68	55.3	19.4	6900	88	15.92	85.2
	40.	40.36	35.9	6150	89	26.00	74.0	23.8	6660	88	18.85	84.3	71.9	5100	90	42.64	56.7	18.0	6990	87	15.11	87.2
	45.	43.65	33.2	7140	91	27.29	69.4	22.0	8130	90	20.80	78.3	66.4	5580	93	41.74	58.0	16.6	8470	90	16.37	87.2
	50.	48.51	29.9	7390	91	25.42	71.5	19.8	8320	90	19.16	80.9	59.8	5800	92	39.46	60.0	14.9	8530	90	14.83	87.2
	56.	58.85	24.6	6620	88	19.41	83.4	16.3	7090	87	13.92	87.2	49.3	5740	89	33.28	62.0	12.3	7460	86	11.19	87.2
	63.	66.62	21.8	6770	88	17.53	86.8	14.4	7230	87	12.54	87.2	43.5	5910	89	30.27	63.0	10.9	7640	85	10.24	87.2
	71.	69.18	21.0	8250	90	20.12	79.4	13.9	8630	89	14.09	87.2	41.9	6590	92	31.44	64.0	10.5	8800	89	10.85	87.2
	80.	79.71	18.2	8390	90	17.76	83.3	12.0	8740	89	12.38	87.2	36.4	6920	91	28.97	67.4	9.1	8810	88	9.53	87.2
	90.	91.32	15.9	7120	86	13.77	87.2	10.5	7690	85	9.96	87.2	31.8	6310	89	23.58	69.5	7.9	8090	84	8.01	87.2
	100	101.5	14.3	7240	86	12.59	87.2	9.5	7840	85	9.13	87.2	28.6	6440	88	21.89	75.5	7.1	8230	84	7.33	87.2
	112	107.8	13.5	8650	89	13.69	87.2	8.9	8700	88	9.22	87.2	26.9	7650	91	23.68	77.0	6.7	8640	87	6.99	87.2
	125	115.8	12.5	7980	89	11.76	87.2	8.3	7900	87	7.88	87.2	25.0	7820	90	22.79	79.4	6.3	7840	87	5.91	87.2
	140	144.7	10.0	7760	85	9.58	87.2	6.6	8330	83	6.97	87.2	20.0	6860	87	16.55	81.0	5.0	8690	82	5.56	87.2
	160	166.7	8.7	7960	84	8.63	87.2	5.8	8520	83	6.19	87.2	17.4	7020	86	14.87	84.5	4.3	8830	82	4.90	87.2
212	225.5	6.4	8370	83	6.79	87.2	4.3	8830	82	4.80	87.2	12.9	7400	85	11.72	87.2	3.2	8810	81	3.66	87.2	
250	242.3	6.0	8470	83	6.39	87.2	4.0	8820	81	4.52	87.2	12.0	7510	85	11.07	87.2	3.0	8800	80	3.45	87.2	
C1041	160	160	9.1	8330	83	9.52	87.2	6.0	8330	83	6.31	87.2	18.1	8330	83	19.05	87.2	4.5	8330	83	4.76	87.2
	180	177	8.2	8150	83	8.42	87.2	5.4	8150	83	5.58	87.2	16.4	8150	83	16.85	87.2	4.1	8150	83	4.21	87.2
	212	225	6.4	8330	83	6.77	87.2	4.3	8330	83	4.48	87.2	12.9	8330	83	13.55	87.2	3.2	8330	83	3.39	87.2
	250	249	5.8	8150	83	5.99	87.2	3.9	8150	83	3.96	87.2	11.6	8150	83	11.97	87.2	2.9	8150	83	2.99	87.2
	280	282	5.1	8330	83	5.40	87.2	3.4	8330	83	3.58	87.2	10.3	8330	83	10.81	87.2	2.6	8330	83	2.70	87.2
	320	314	4.6	8150	83	4.75	87.2	3.1	8150	83	3.14	87.2	9.2	8150	83	9.50	87.2	2.3	8150	83	2.37	87.2
	360	359	4.0	8330	83	4.24	87.2	2.7	8330	83	2.81	87.2	8.1	8330	83	8.49						

SÉRIE C

DIMENSIONS

DOUBLE RÉDUCTION



Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90

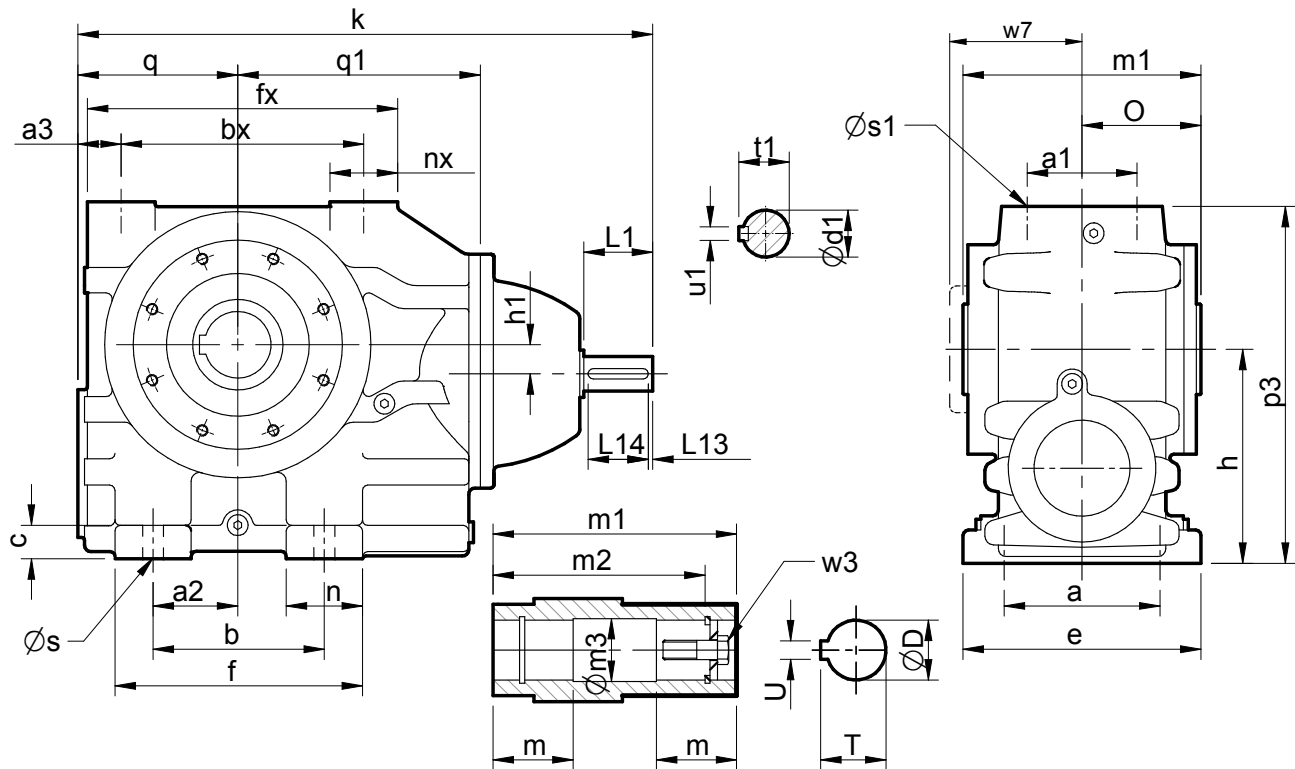
Taille	p4	q	q1	s	w7	k
C0321	148	54	109	M8 x1.25 x 15	70	274
C0421	168	64	119	M10 x1.5 x 20	74.5	294
C0521	200	68	134	M10 x1.5 x 18	79	313
C0621	243	90	169	M12 x1.75 x 20	101	370

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6x1.0 x 40
C0421	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10x1.5 x 50
C0521	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12x1.75 x 55
C0621	19 k6	40	4	32	21.5	6	45	70	180	156	45.3	49	14	M16x2.0 x 70

SÉRIE C

DIMENSIONS

DOUBLE RÉDUCTION



Taille	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o
C0721	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150
C1021	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175

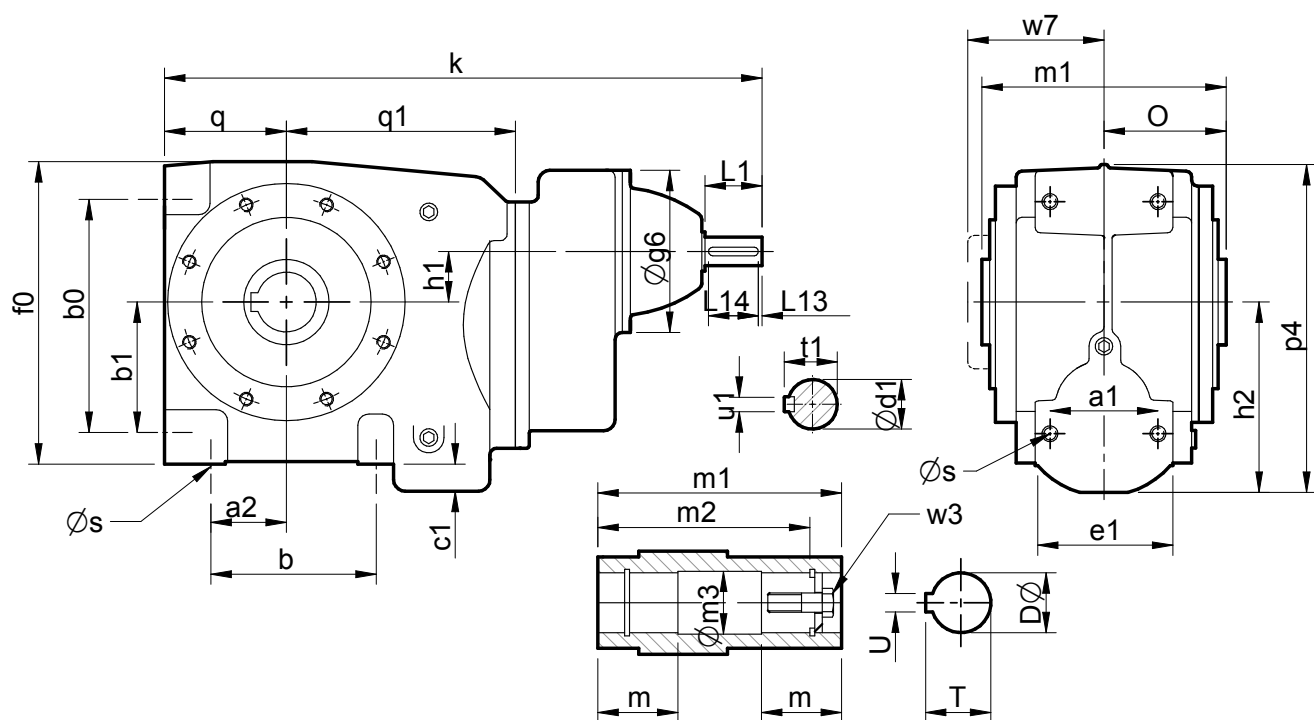
Taille	p4	q	q1	s	s1	w7	k
C0721	302	143	220	18	M20 x 2,5 x 34	125	478
C0821	375	168	255	22	M20 x 2,5 x 34	143	583
C0921	457	195	300	27	M24 x 3,0 x 45	169	690
C1021	565	235	355	27	M24 x 3,0 x 45	198	823

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	24 k6	50	5	40	27	8	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20 x 2,5 x 80
C0821	28 k6	60	5	50	31	8	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20 x 2,5 x 80
C0921	38 k6	80	5	70	41	10	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24 x 3,0 x 110
C1021	42 k6	110	10	70	45	12	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24 x 3,0 x 110

SÉRIE C

DIMENSIONS

TRIPLE RÉDUCTION



Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	k	o
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30.75	79.5	330	62
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21.2	93	350	65
C0531	68	46	100	14	277	16	86	177	23	11	369	70
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139.5	436	90

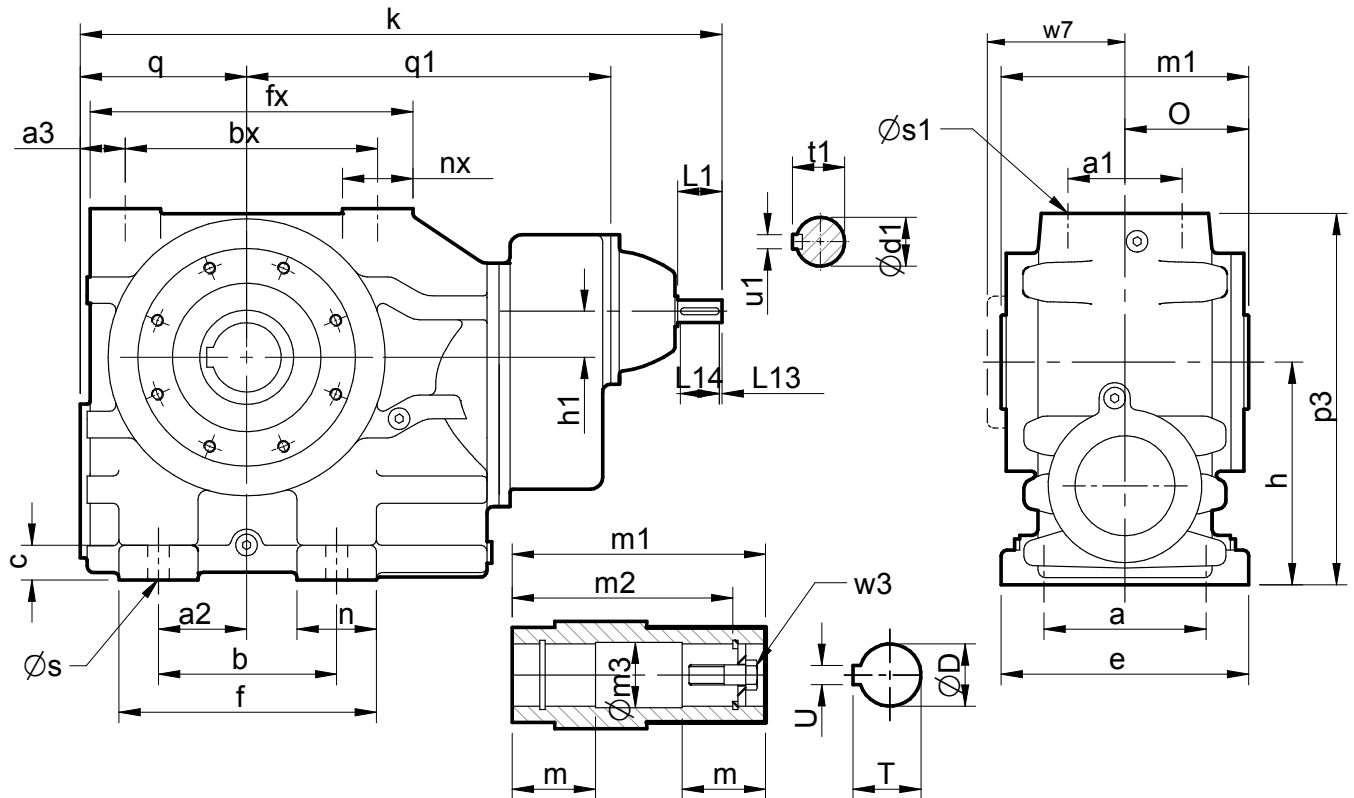
Taille	p4	q	q1	s	w7
C0331	148	54	109	M8 x 1.25 x15	70
C0431	168	64	119	M10 x 1.5 x18	74.5
C0531	200	68	134	M10 x 1.5 x 18	79
C0631	243	90	169	M12 x 1.75 x 20	101

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0421	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0521	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0621	19 k6	40	4	32	21.5	6	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

SÉRIE C

DIMENSIONS

TRIPLE RÉDUCTION



Taille	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	k	n	nx	o	p3	q	q1
C0731	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	34	560	67	63	109	302	143	220

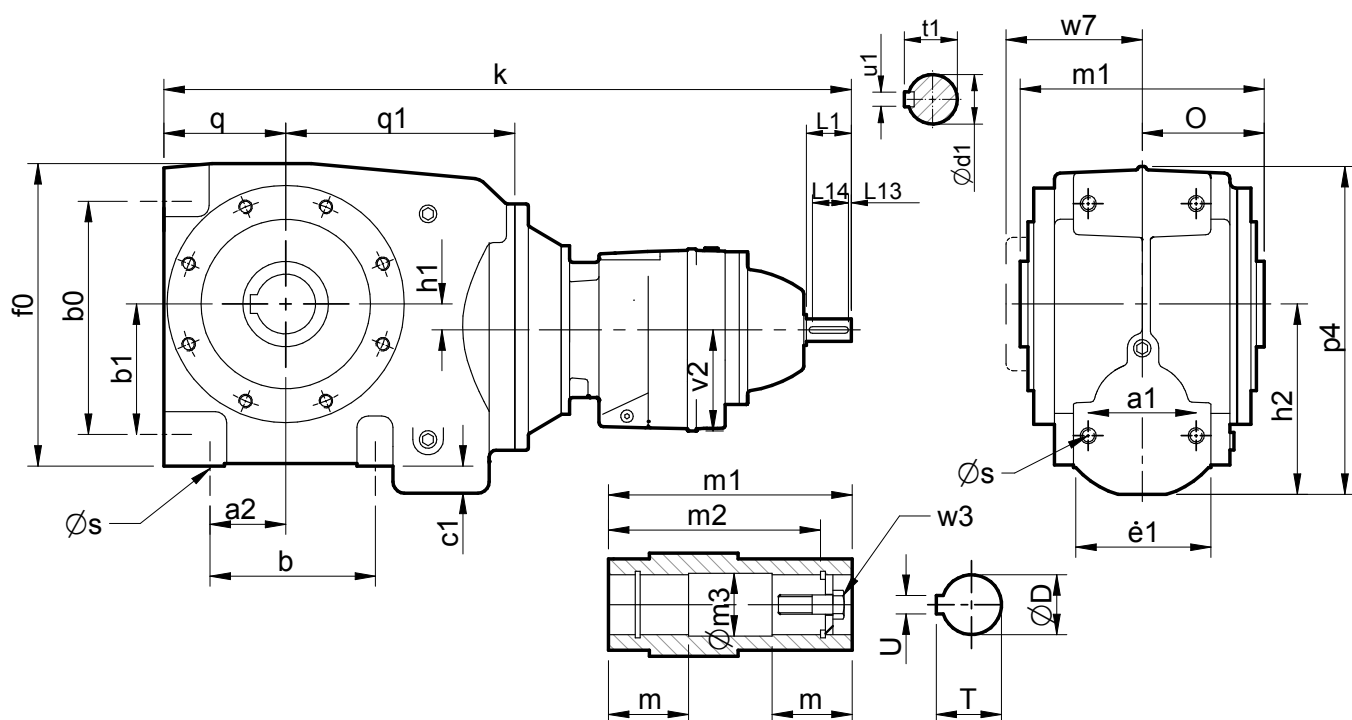
Taille	p3	q	q1	s	s1	w7	g6
C0731	302	143	220	18	M20 x 2.5 x34	125	212

Taille	d1	L1	L13	L14	t	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0731	24 k6	50	5	40	27	8	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80

SÉRIE C

DIMENSIONS

QUADRUPLE RÉDUCTION



Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90

Taille	p4	q	q1	s	v2	w7	k
C0341	148	54	109	M8 x1.25 x 15	76	70	460
C0441	168	64	119	M10 x1.5 x 20	76	74.5	480
C0541	200	68	134	M10 x1.5 x 18	76	79	499
C0641	243	90	169	M12 x1.75 x 20	91	101	572

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x1.0 x 40
C0441	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x1.5 x 50
C0541	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x1.75 x 55
C0641	16 k6	40	4	32	18	5	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x2.0 x 70

[illegible]

Taille	p3	q	q1	s	s1	v2	v3	w7	k
C0741	302	143	220	18	M20 x 2.5 x 34	91	-	125	677
C0841	375	168	255	22	M20 x 2.5 x 34	115	-	143	779
C0941	457	195	300	27	M24 x 3.0 x 45	115	-	169	862
C1041	565	235	355	27	M24 x 3.0 x 45	140	155	198	997

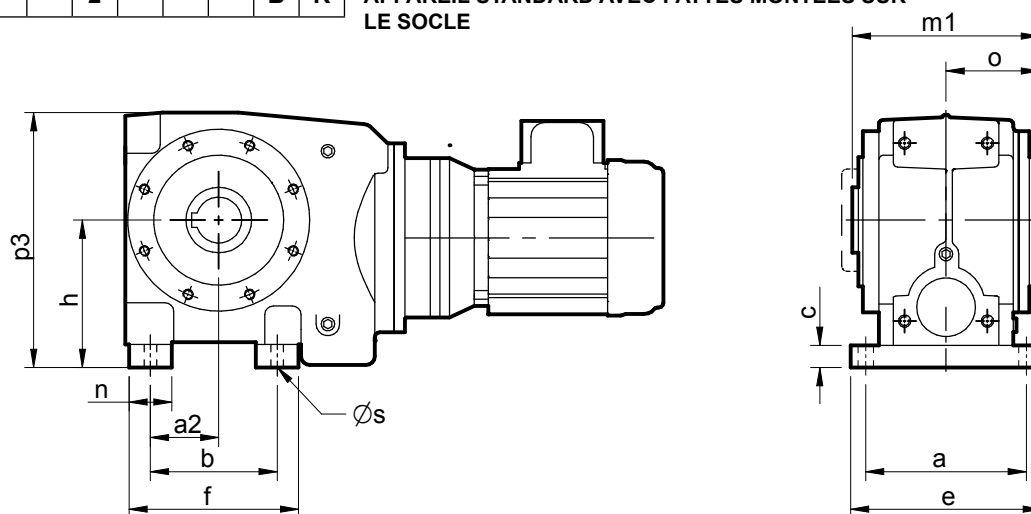
86

SÉRIE C

DIMENSIONS - PATTES

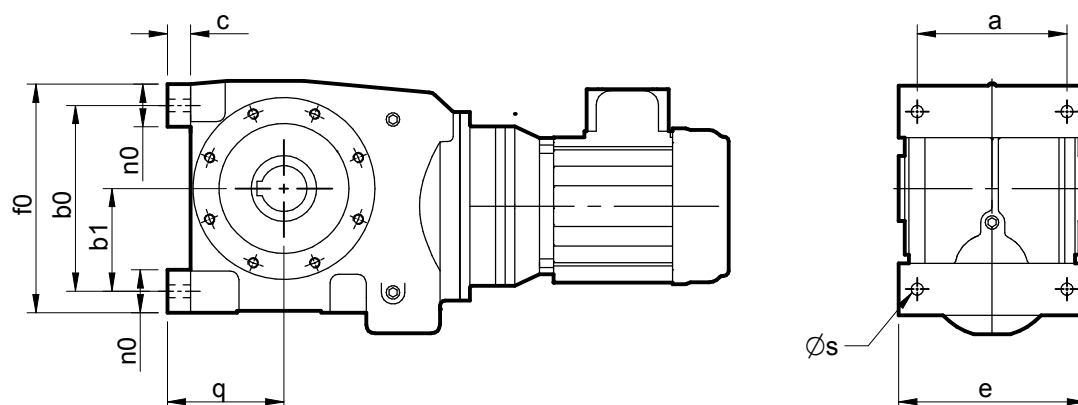
C	0			2				B	R
---	---	--	--	---	--	--	--	---	---

APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES SUR LE SOCLE



C	0			2				E	R
---	---	--	--	---	--	--	--	---	---

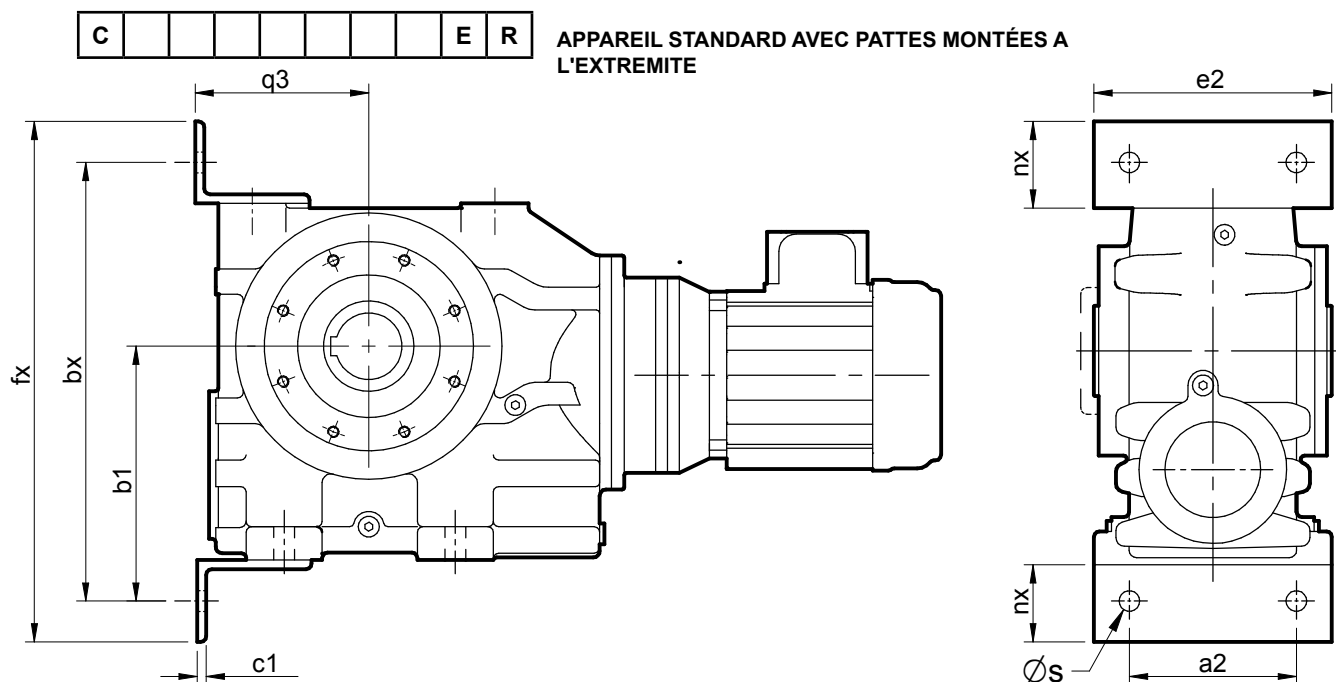
APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES A L'EXTREMITÉ



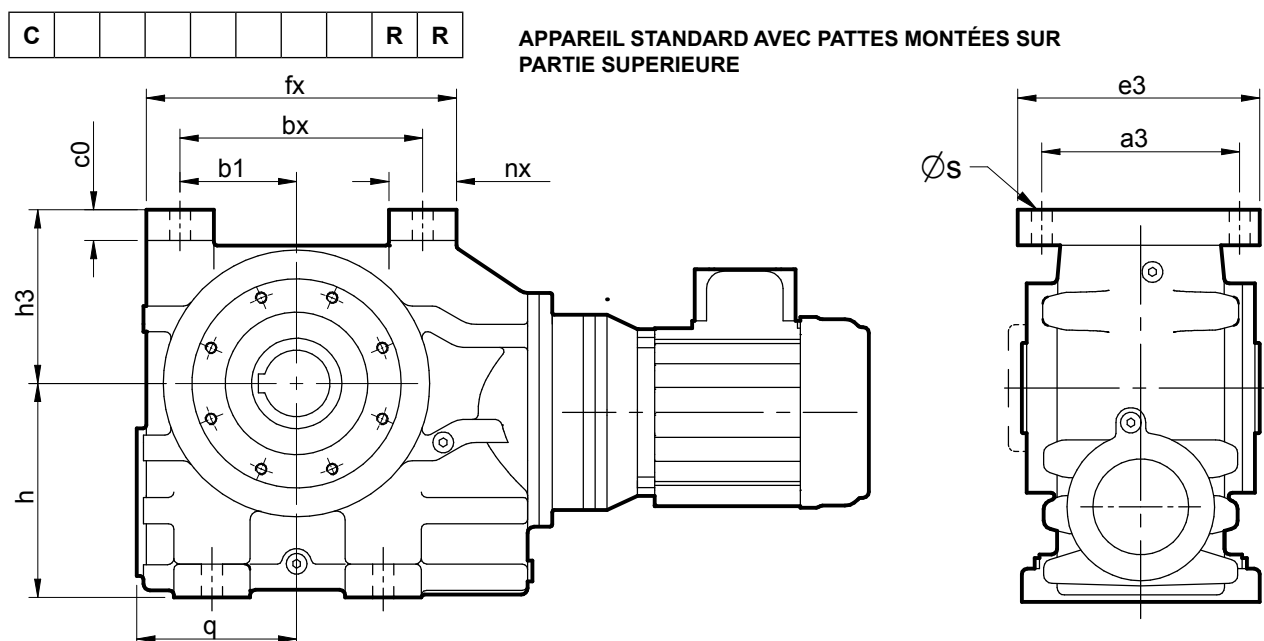
Taille	a	b	b0	b1	c	e	f	f0	h	n	n0	p3	q	q2	s
C03	90	63	80	40	9	110	88	105	80	25	25	148	63	35	9
C04	100	80	118	65	14	124	115	153	100	35	35	175	78	35	11
C05	110	100	142	77	16	136	140	182	112	40	40	200	84	45	11
C06	130	130	180	100	20	160	172	222	140	50	50	243	110	60	14

SÉRIE C

DIMENSIONS - PATTES



Taille	a2	bx	b1	c1	e2	fx	nx	q3	s
C07	170	392	225	12	220	452	75	162	22
C08	200	465	270	12	250	525	75	187	22
C09	250	557	330	15	305	637	90	220	26
C10	300	665	385	15	360	745	90	260	26



Taille	a3	b1	bx	co	e3	fx	h	h3	nx	q	s
C07	205	107.5	215	28	256	278	180	150	63	143	24
C08	225	125	250	30	280	320	225	180	70	168	24
C09	240	145	290	35	300	370	280	212	80	195	28
C10	265	172.5	345	35	330	445	335	265	100	235	28

CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE THERMIQUE

Caractéristiques thermiques kW

Les indices thermiques sont une mesure de la capacité des appareils à dissiper la chaleur. Une capacité insuffisante peut entraîner un dysfonctionnement prématuré du réducteur.

Les indices donnés ci-dessous correspondent à la position de montage horizontale 1, en fonctionnement continu avec une température ambiante égale à 20°C. Pour d'autres positions de montage, d'autres températures ambiantes et des appareils fonctionnant de manière intermittente, multiplier les indices de puissance thermique par les facteurs Ft, Fp et Fd selon le cas.

Tableau 1. Puissance thermique (kW)

Rapports globaux	Entrée Tr/mn	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 - 14	2900	2.80	3.85	4.69	5.1	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1.98	3.26	4.85	5.27				
	1450	1.73	2.85	4.41	4.46	5.71	9.53	18.2	32.5
	1160	1.45	2.40	3.89	3.91	5.71	9.53	11.5	27.7
	960	1.24	2.10	3.45	3.50	5.71	9.53	11.2	24.6
	725	1.07	1.69	2.70	2.79	5.31	9.02	10.0	20.6
	480	0.74	1.22	1.93	1.99	4.11	7.12	9.85	14.6
	250	0.47	0.63	1.09	1.12	2.36	4.19	5.68	8.24
16 - 28	2900	1.70	2.76	3.07	3.73	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1.28	2.03	3.48	3.53	5.01	7.79	13.6	22.5
	1450	1.09	1.62	3.18	3.20	4.95	7.41	12.9	19.4
	1160	0.92	1.37	2.78	2.80	4.81	7.27	11.8	17.0
	960	0.83	1.26	2.45	2.49	4.48	6.91	10.7	14.9
	725	0.67	0.96	1.97	2.02	3.96	6.91	8.71	12.4
	480	0.47	0.66	1.64	1.66	2.90	4.87	6.50	8.78
	250	0.28	0.35	0.89	0.92	1.74	2.95	3.99	4.93
> 28	2900	1.22	2.15	3.20	4.41	7.26	9.64	18.6	36.1
	1750	0.84	1.44	2.35	3.70	5.44	7.35	13.0	23.3
	1450	0.69	1.15	2.05	3.26	4.88	7.32	11.6	20.1
	1160	0.57	0.95	1.72	2.79	4.44	7.06	10.9	16.6
	960	0.51	0.85	1.55	2.43	3.97	6.47	8.76	14.1
	725	0.40	0.66	1.18	1.78	3.53	5.15	7.25	11.0
	480	0.33	0.45	0.87	1.28	2.50	3.70	5.37	7.53
	250	0.18	0.30	0.54	0.70	1.33	2.25	2.97	4.07

Tableau 2. Facteur thermique de service Ft

Facteur thermique de service pour la température ambiante

Température ambiante °C	-30	-20	-10	0	10	20	30	40	50
Facteur	1.68	1.55	1.41	1.27	1.14	1.0	0.84	0.68	0.50

Tableau 3. Facteur thermique de service Fp

Facteur thermique de service pour les positions de montage

Vitesse de sortie de l'appareil (tr/mn)			Position de montage				
			1	2 & 3	4	5	6
0	to	25	1.00	0.997	0.996	0.995	0.993
>25	to	50	1.00	0.993	0.990	0.986	0.982
>50	to	75	1.00	0.987	0.981	0.974	0.968
>75	to	100	1.00	0.980	0.970	0.960	0.950
>100	to	200	1.00	0.943	0.914	0.886	0.858
>200	to	300	1.00	0.896	0.844	0.792	0.840
>300	to	400	1.00	0.840	0.760	0.680	0.600
>400			1.00	0.809	0.724	0.618	0.533

Tableau 4. Facteur thermique de service Fd

Facteur de service thermique pour la durée de fonctionnement

Sortie appareil Vitesse (Tr/mn)			% de temps de fonctionnement par heure				
			100	80	60	40	20
0	to	10	1.00	1.18	1.45	1.72	2.38
>10	to	25	1.00	1.16	1.39	1.64	2.22
>25	to	50	1.00	1.14	1.31	1.54	2.00
>50	to	100	1.00	1.08	1.19	1.33	1.64
>100	to	150	1.00	1.04	1.08	1.19	1.41
>150	to	200	1.00	1.00	1.00	1.06	1.23
>200			1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

APPAREILS REFROIDIS PAR VENTILATEUR

Tableau 5. PUISSANCE THERMIQUE (KW) AVEC VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Rapports globaux	Vitesse Tr/mn	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 - 14	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-				
	1450	-	-	-	-	11,4	19,1	36,4	65,0
	1160	-	-	-	-	10,6	17,6	22,5	52,2
	960	-	-	-	-	10,0	16,7	19,6	43,0
	725	-	-	-	-	8,00	13,5	15,0	30,9
>14	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-	11,3	17,7	30,9	51,2
	1450	-	-	-	-	11,2	17,5	30,6	50,6
	1160	-	-	-	-	9,90	14,8	25,8	38,8
	960	-	-	-	-	8,90	13,4	21,8	31,5
	725	-	-	-	-	7,84	12,1	18,7	26,1

Remarque : lors du contrôle des capacités thermiques, utiliser la charge réelle devant être transmise, et non les caractéristiques du moteur d'entraînement.

Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur, indiquer S
ou si utilisé conjointement avec un kit module antidévireur

dans la colonne 10

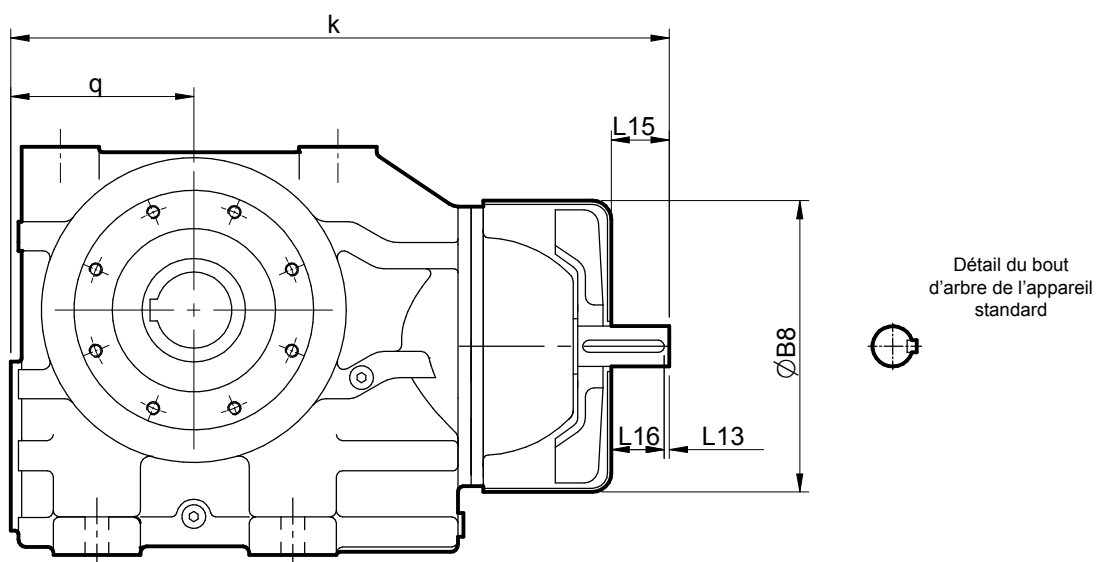
Y

sens horaire

Z

sens anti-horaire

Dimensions des appareils refroidis par un ventilateur



Taille	ØB8	k	L13	L15	L16	q
C0721	225	478	5	35	30	143
C0821	265	583	5	45	40	168
C0921	320	690	5	65	60	195
C1021	380	823	10	95	85	235

MODULE ANTIDÉVIREUR DU RÉDUCTEUR

Les réducteurs décrits ci-dessous peuvent être équipés d'un antidévireur interne, ce qui ne change pas les dimensions externes de l'appareil. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn). Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse d'entrée doit dépasser la vitesse d'écartement.

Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur

W

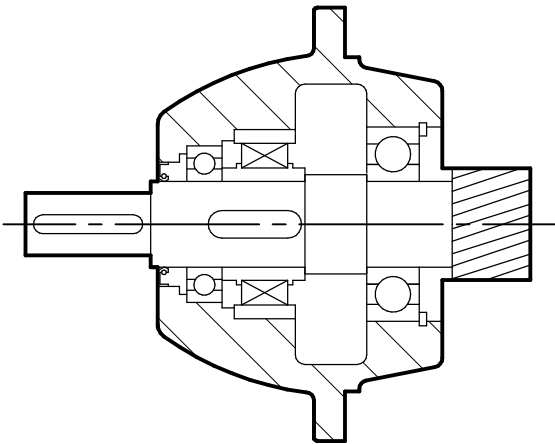
X

pour le sens anti-horaire (ou
pour rotation sens horaire (ou

Z

Y

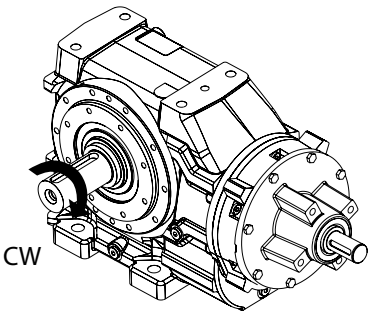
si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)
si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)



Taille	Vitesse d'écartement Vitesse ('n' min) (sur l'arbre d'entrée) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal (‘T max’) (sur l'arbre d'entrée) (Nm)
C0622/C0842/C0941	800	100
C0722/C1041	670	170
C0822	670	300
C0921	620	940
C1021	550	1260

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



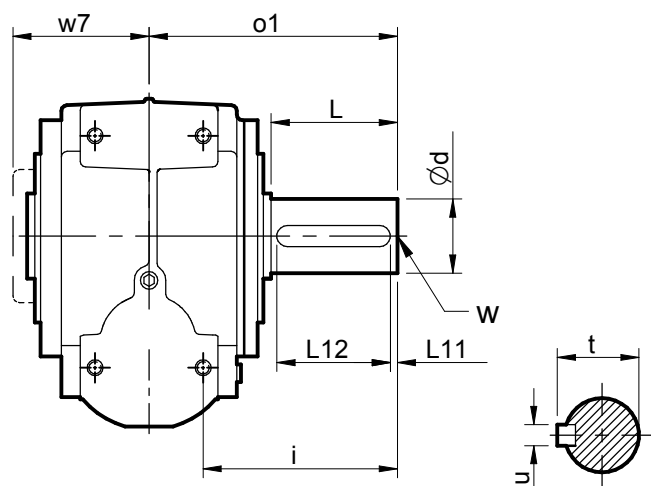
SÉRIE C

DIMENSIONS

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

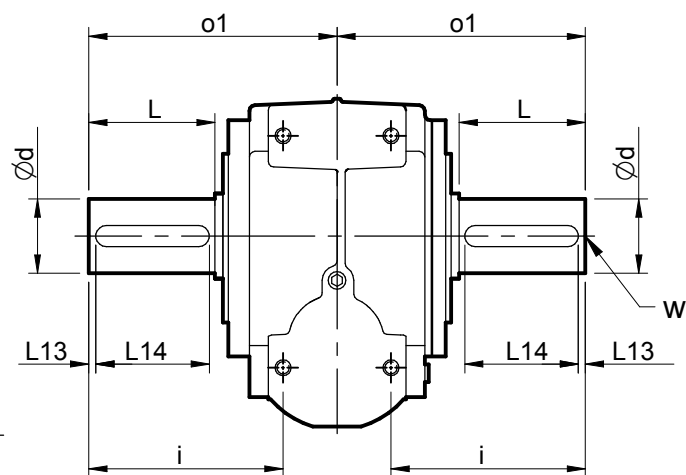
OPTION ARBRE DE SORTIE STANDARD

C03 - C06

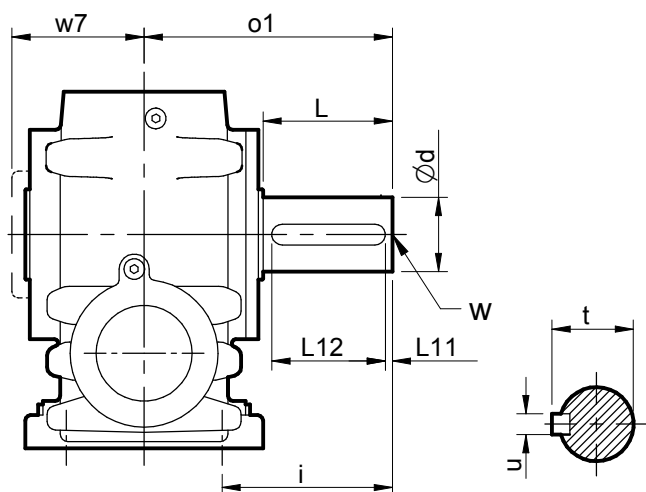


OPTION DE L'ARBRE SORTANT DOUBLE STANDARD

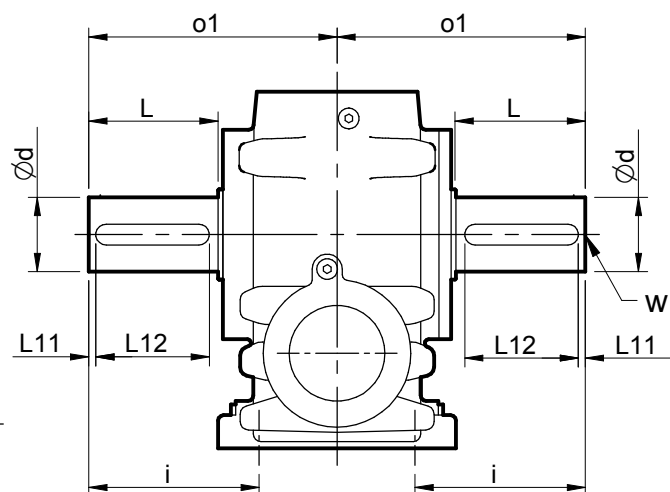
C03 - C06



C07 - C10



C07 - C10

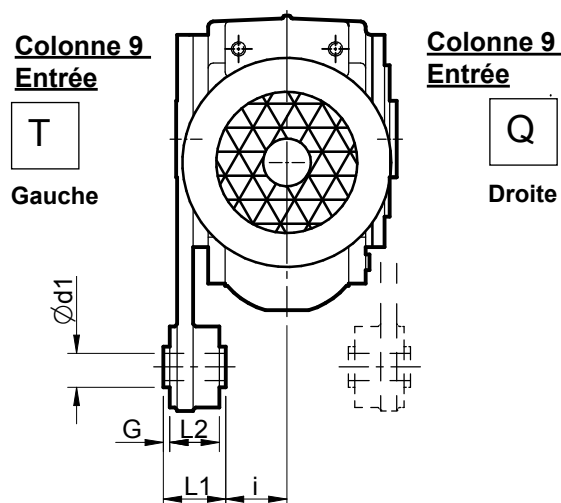
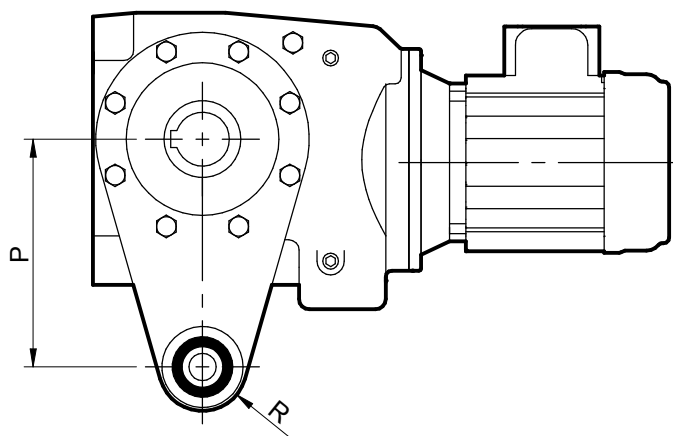


Taille	ød	i	L	L11	L12	o1	t	u	w	w7
C0321	20,015 / 20,002	73	35	3	31	100	22,5	6	M8 x 1.0 x 16	70
C0421	25,015 / 25,002	87	46	3	42	115	28	8	M10 x 1.5 x 22	74,8
C0521	30,015 / 30,002	100	60	3	53	134	33	8	M10 x 1.5 x 22	79
C0621	35,018 / 35,002	120	63	3	55	160	38	10	M12 x 1.75 x 25	101
C0621 Usage intensif	45,018 / 45,002	155	98	5	80	195	48,5	14	M12 x 1.75 x 25	101
C0721	45,018 / 45,002	120	76	3	70	195	48,5	14	M16 x 2.0 x 36	125
C0821	60,030 / 60,011	155	120	3	110	255	64	18	M20 x 2.5 x 42	143
C0921	70,030 / 70,011	170	135	3	125	295	74,5	20	M20 x 2.5 x 42	169
C1021	90,035 / 90,013	216	170	3	160	366	95	25	M24 x 3.0 x 50	198

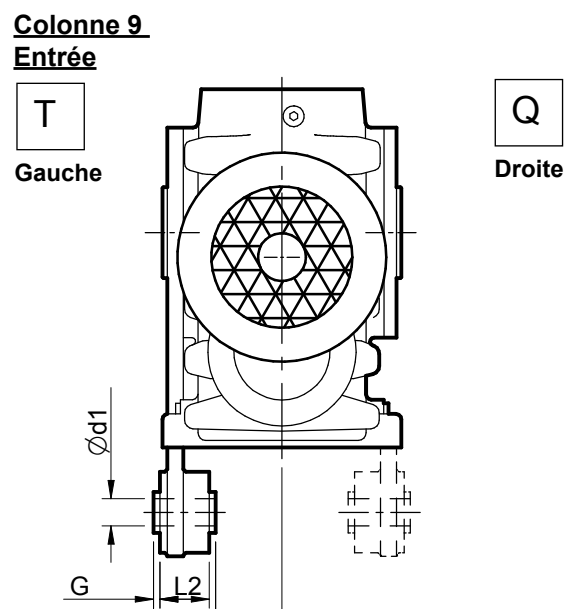
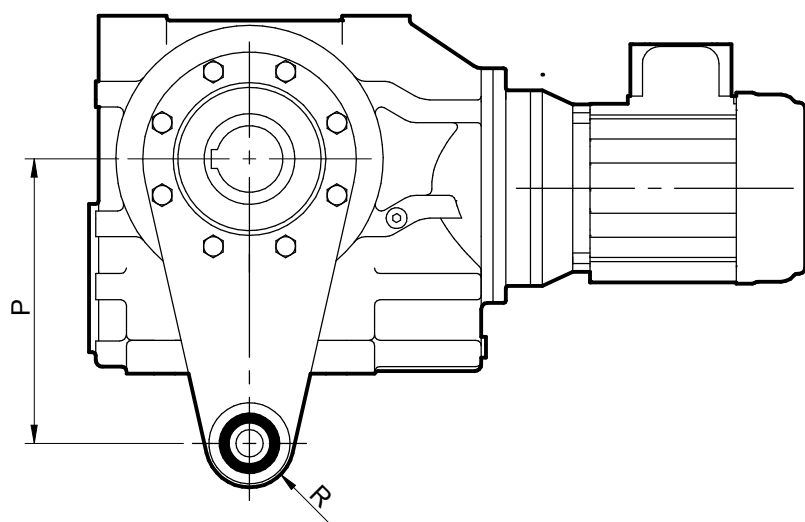
SÉRIE C

BRAS DE REACTION

Il est recommandé de positionner le bras de réaction sur le côté adjacent à la machine entraînée.



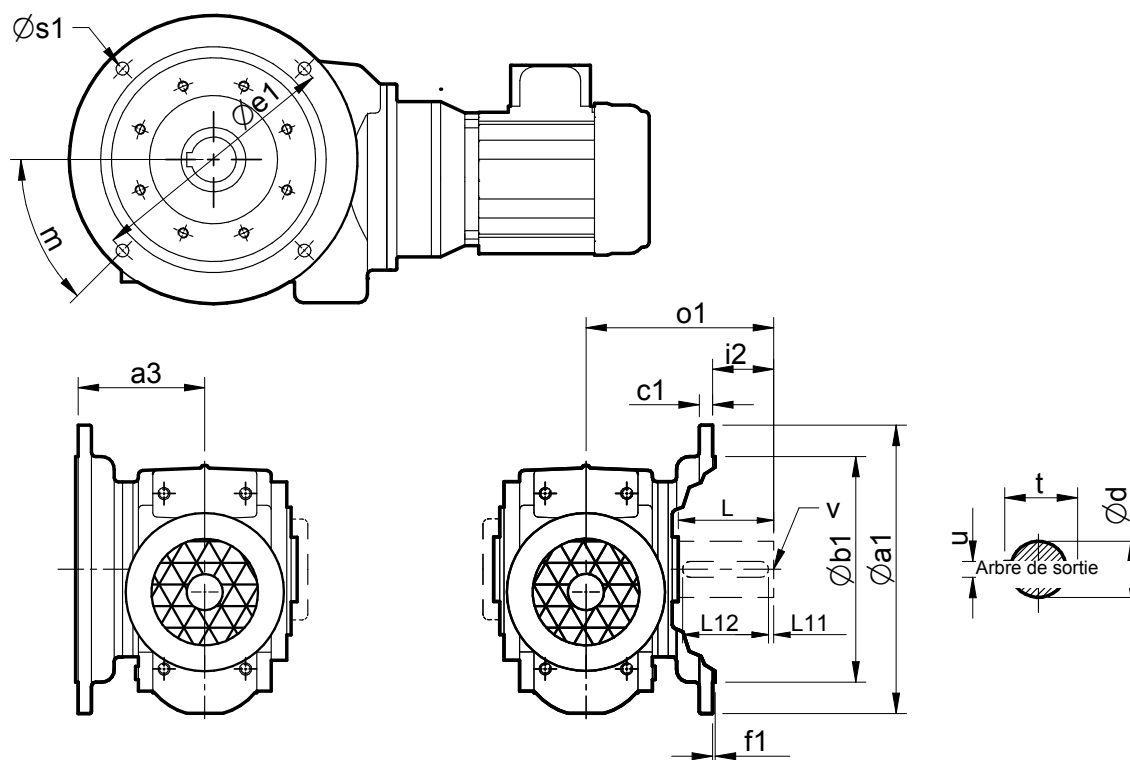
Taille	d1	G	i	L1	L2	P	R
C03	10.3	2	47	36	32	110	23
C04	10.3	2	52	36	32	130	23
C05	10.3	2	52	36	32	160	23
C06	16.3	2	71.5	44	40	200	38



Taille	ød1	G	i	L1	L2	P	R
C07	16.3	2	77.5	60	56	250	38
C08	16.3	2	85.5	60	56	310	38
C09	25	5	98	80	70	380	45
C10	25	5	137	80	70	430	45

SÉRIE C

DIMENSIONS BRIDE D (B5)



Colonne 9 Entrée

F

Gauche

Colonne 9 Entrée

H

Droite

Taille	$\varnothing a1$	$a3$	$\varnothing b1$	$c1$	$\varnothing e1$	$f1$	m	$\varnothing s1$
C03 Dia red	120	75	80 j6	8	100	3	45°	6.6
C03	160	75	110 j6	10	130	4	45°	9
C04	160	86	110 j6	10	130	3.5	45°	9
C05	200	107	130 j6	12	165	3.5	45°	11
C06	200	120	130 j6	12	165	3.5	45°	11
C07	250	145	180 j6	12	215	4	45°	14
C08	350	170	250 h6	18	300	5	45°	18
C09	450	200	350 h6	20	400	5	22.5°	18
C10	450	232	350 h6	22	400	5	22.5°	18

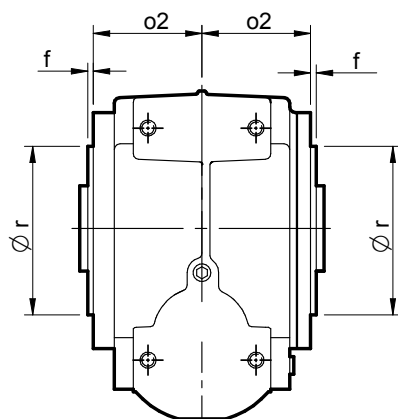
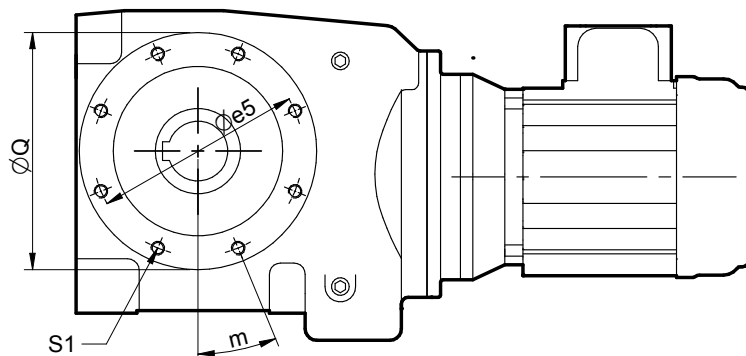
Taille	$\varnothing d$	$i2$	L	$L11$	$L12$	$o1$	t	u	v
C0321	20.015 / 20.002	25	35	3	31	100	22.5	6	M8 x 1.0 x 16
C0421	25.015 / 25.002	29	46	3	42	115	28	8	M10 x 1.5 x 22
C0521	30.015 / 30.002	27	60	3	53	134	33	8	M10 x 1.5 x 22
C0621	35.018 / 35.002	40	63	3	55	160	38	10	M12 x 1.75 x 22
C0621 Usage intensif	45.018 / 45.002	75	98	5	80	195	48.5	14	M12 x 1.75 x 22
C0721	45.018 / 45.002	50	76	3	70	195	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
C0821	60.030 / 60.011	85	120	3	110	255	64	18	M20 x 2.5 x 42
C0921	70.030 / 70.011	95	135	3	125	295	74.5	20	M20 x 2.5 x 42
C1021	90.035 / 90.013	134	170	3	160	366	95	25	M24 x 3.0 x 50

SÉRIE C

DIMENSIONS

BRIDE C (B14)

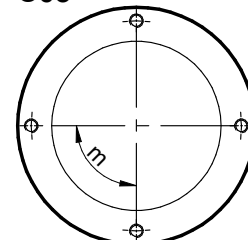
C04, C05, C06, C08



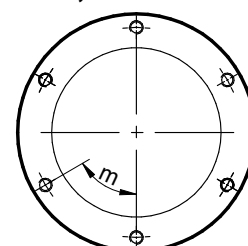
C03 - C06

Embout mâle

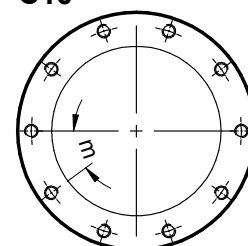
C03



C07, C09



C10



C07 - C10

Embout femelle

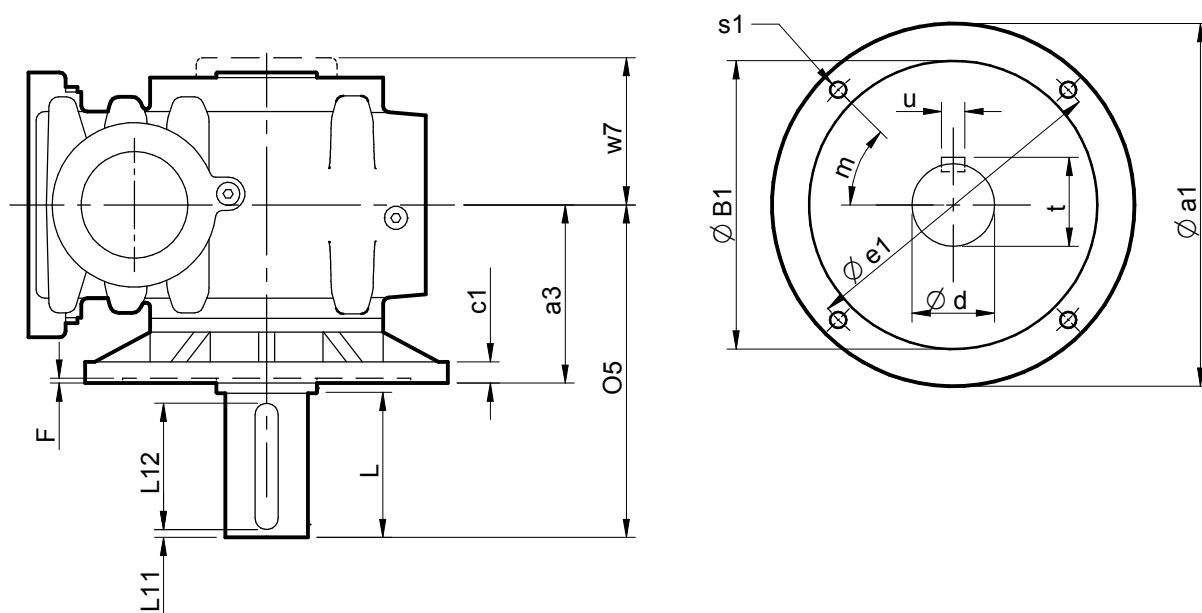
Taille	øe5	f	F	m	o2	ø Q	ø r (h7)	ø R (H7)	S1
C03	90	4	-	90°	57	106	70	-	(4) M8 x 1.25 x 22
C04	107	4	-	22.5°	57	122	85	-	(8) M8 x 1.25 x 22
C05	130	4	-	22.5°	62	146	105	-	(8) M8 x 1.25 x 22
C06	155	5	-	22.5°	81	175	125	-	(8) M10 x 1.5 x 22
C07	150	-	4.5	60°	104	180	-	130	(6) M12 x 1.75 x 22
C08	195	-	5.0	22.5°	120	220	-	150	(8) M12 x 1.75 x 22
C09	230	-	5.0	60°	144	280	-	180	(6) M16 x 2.0 x 27
C10	280	-	7.0	36°	167	360	-	210	(10) M16 x 2.0 x 27

SÉRIE C

AGITATEURS

AGITATEUR - Non Standard Fabrication spéciale

Consulter nos ingénieurs produits

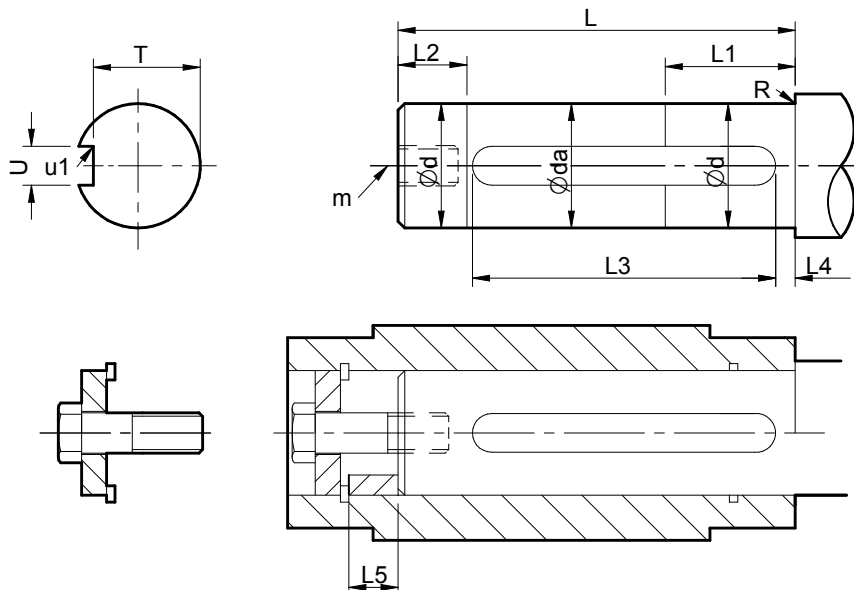


Taille	a1	a3	B1 (H7)	c1	d (m6)	e1	F	L	L11	L12	m	O5	S	t	u	w7
C07	300	160	230	16	65	265	6	125	5	110	45°	290	(4) Ø 15	69	18	125
C08	350	180	250	17	75	300	7	140	5	125	45°	325	(4) Ø 19	79.5	20	143
C09	400	200	300	20	85	350	7	155	5	140	45°	360	(4) Ø 19	90	22	169
C10	450	212	350	22	100	400	7	175	5	160	22.5°	392	(8) Ø 19	106	28	198

SÉRIE C

DIMENSIONS MONTAGE ALÉSAGE STANDARD

MONTAGE SUR L'ARBRE - CARACTÉRISTIQUES ARBRE CLIENTS



Taille	Alésage	d	da	L	L1	L2	L3	L4	L5	m	N	R	T	U	u1
C03	Std	19.993/ 19.980	19.6	82	30	10	61.3 61.0	3	22	M6x1.0x16	8 Nm	0.8R	16.5 16.4	6.000 / 5.970	0.16 0.25R
C04	Réduit	24.993/ 24.980	24.6	99	38	13	79.3 79.0	3	23	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	21.0 20.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
	Std	29.993/ 29.980	29.6	99	45	15	79.3 79.0	3	26	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	26.0 25.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
C05	Réduit	29.993/ 29.980	29.6	104	45	15	79.3 79.0	3	23	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	26.0 25.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
	Std	34.991/ 34.975	34.6	104	53	18	77.3 77.0	3	23	M12x1.75x28	20 Nm	0.8R	30.0 29.8	10.000 / 9.964	0.16 0.25R
C06	Réduit	39.991/ 39.975	39.6	125	60	20	100.5 100.0	3	31	M16x2x36	45 Nm	0.8R	35.0 34.8	12.000 / 11.957	0.4 0.25R
	Std	44.991/ 44.975	44.6	125	68	23	101.5 101.0	3	31	M16x2x36	45 Nm	0.8R	39.5 39.3	14.000 / 13.957	0.4 0.25R
C07	Réduit	49.991/ 49.975	49.6	153	75	25	130.5 130.0	3	35	M16x2x38	45 Nm	1.2R	44.5 44.3	14.000 / 13.957	0.4 0.25R
	Std	59.990 / 59.971	59.6	153	90	30	148.5 148.0	3	38	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	53.0 52.8	18.000 / 17.957	0.4 0.25R
C08	Réduit	59.990 / 59.971	59.6	183	91	31	148.5 148.0	3	37	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	53.0 52.8	18.000 / 17.957	0.4 0.25R
	Std	69.990 / 69.971	69.6	183	105	35	177.5 177.0	3	37	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	62.5 62.3	20.000 / 19.94	0.6 80.4R
C09	Réduit	69.990 / 69.971	69.6	227	105	35	177.5 177.0	3	58	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	62.5 62.3	20.000 / 19.94	0.6 80.4R
	Std	89.988 / 89.966	89.6	227	135	45	221.5 221.0	3	58	M24x3.0x50	200 Nm	1.2R	81.0 80.8	25.000 / 24.948	0.6 0.4R
C10	Réduit	79.990 / 79.971	79.6	260	120	40	225.5 225.0	3	53	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	71.0 70.8	22.000 / 21.946	0.6 0.4R
	Std	99.988/ 99.966	99.6	327	150	45	238.5 238.0	10	46	M24x3x50	200 Nm	1.2R	90 89.8	28.000/ 27.948	0.4 0.4R

Instructions de montage

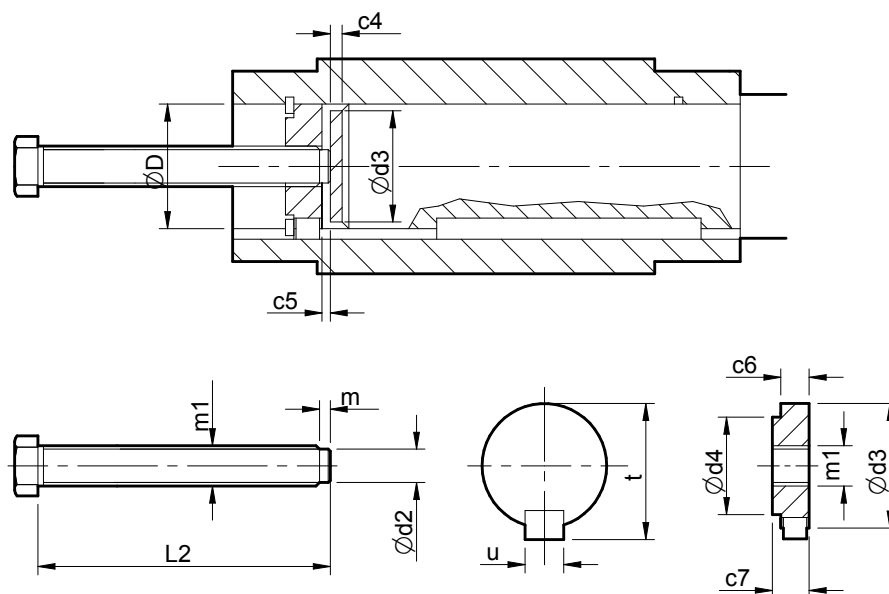
1. Pulvériser du Rocol DFSM ou un produit anti-grippage équivalent sur la surface interne de l'arbre creux et la surface d'ajustement externe l'arbre de sortie
2. Engager la clavette sur l'arbre.
3. Placer le clip le manchon.
4. Monter l'entretoise seulement si l'arbre de sortie n'a pas d'épaule, puis introduire l'arbre de sortie dans le manchon de sortie.
5. Bloquer à l'aide de la rondelle et de la vis. Serrer à la clé dynamométrique aux valeurs indiquées dans la colonne N du tableau ci-dessous
6. Installer la protection en plastique.

SÉRIE C

DIMENSIONS

DÉMONTAGE ALÉSAGE STANDARD

MÉTHODE DE DÉMONTAGE DE L'ARBRE



PIECES FOURNIES PAR LE

Taille	Alésage	c4	c6	c7	D (H7)	d2	d3	d4	L2	m	m1	t	u
C03	Std	5	10	12	20	7	19.9	11.2	120	3	M10 x 1.5	22	6
C04	Réduit	5	15	17	25	13	24.9	16.2	160	3	M16 x 2.0	2	8
	Std	5	15	17	30	13	29.9	20.8	160	3	M16 x 2.0	33	8
C05	Réduit	5	15	17	30	13	29.9	20.8	160	3	M16 x 2.0	33	8
	Std	5	15	17	35	13	34.9	25.2	160	3	M16 x 2.0	38	10
C06	Réduit	5	20	23	40	20	39.9	30.9	220	3	M24 x 3.0	43	12
	Std	5	20	23	45	20	44.9	34.1	220	3	M24 x 3.0	49	14
C07	Réduit	5	20	23	50	20	49.9	39.0	220	3	M24 x 3.0	54	14
	Std	8	24	27	60	26	59.9	47.4	250	5	M30 x 3.5	64	1
C08	Réduit	8	24	27	60	26	59.9	47.4	250	5	M30 x 3.5	64	1
	Std	8	24	27	70	26	69.9	58.4	310	5	M30 x 3.5	74.5	20
C09	Réduit	8	24	27	70	26	69.9	58.4	310	5	M30 x 3.5	74.5	20
	Std	8	24	27	90	26	89.9	75.3	360	5	M30 x 3.5	95	25
C10	Réduit	8	24	27	80	26	79.9	65.5	360	5	M30 x 3.5	85	22
	Std	8	30	34	100	32	99.9	84.1	420	5	M30 x 3.5	106	2

SÉRIE C

DONNÉES D'EXPÉDITION

POIDS

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE AVEC ARBRE CREUX STANDARD

Taille de L'appareil & Nbre de Réductions			C0321	C0331	C0341	C0421	C0431	C0441	C0521	C0531	C0541	C0621	C0631	C0641	C0721	C0731	C0741	C0821	C0841	C0921	C0941	C1021	C1041
Version réducteur			11	14	20	15	18	23	18	21	28	32	38	43	74	81	83	117	143	181	204	326	372
Arbre de sortie simple			0.4			1.0			1.5			3.7			7.0			12		19		30	
Arbre de sortie double			0.6			1.5			2.3			5.6			11			18		28		45	
Moteurs	63	Avec moteur	12	13	20	16	17	24	18	19	29	28	33	44		80	83						
		Sans moteur	16	17	25	20	21	29	23	24	33	32	37	48		84	88						
	71	Avec moteur	11	13	20	15	17	24	18	19	28	28	33	44		80	83						
		Sans moteur	18	19	26	22	23	30	25	26	35	34	39	50		87	89						
	80A	Avec moteur	12	14	20	16	18	24	19	22	29	31	35	44	71	80	83	118	143	174	204		369
		Sans moteur	21	23	30	25	27	34	28	31	38	39	43	54	80	88	93	127	152	183	213		37
	80B	Avec moteur	12	14	20	16	18	24	19	22	29	31	35	44	71	80	83	118	143	174	204		369
		Sans moteur	23	25	31	27	29	35	30	33	40	42	46	55	82	91	94	129	154	185	215		380
	90S	Avec moteur	13	15	21	16	18	25	19	22	30	32	35	45	72	80	84	118	144	174	205		370
		Sans moteur	26	28	35	30	32	39	33	36	43	46	50	58	85	94	98	131	157	187	218		383
	90L	Avec moteur	13	15	21	16	18	25	19	22	30	32	35	45	72	80	84	118	144	174	205		370
		Sans moteur	27	29	36	31	33	40	34	37	44	47	52	59	86	95	99	132	158	188	219		34
	100L	Avec moteur										35			74			120	146	176	207	313	372
		Sans moteur										59			98			144	170	200	231	337	396
	112M	Avec moteur										35			74			120	146	176	207	313	372
		Sans moteur										66			105			151	177	207	238	344	403
	132S	Avec moteur													76			123		179		316	374
		Sans moteur													124			171		227		364	422
	132M	Avec moteur													76			123		179		316	374
		Sans moteur													128			175		231		368	426
	160M	Avec moteur																128		184		321	
		Sans moteur																241		297		434	
	160L	Avec moteur																128		184		321	
		Sans moteur																261		317		454	
	180M	Avec moteur																		197		334	
		Sans moteur																		364		501	
	180L	Avec moteur																		197		334	
		Sans moteur																		378		515	
	200L	Avec moteur																		201		338	
		Sans moteur																		433		570	
	225S	Avec moteur																		205		342	
		Sans moteur																		492		629	
	225M	Avec moteur																		205		342	
		Sans moteur																		527		664	

TOUS LES POIDS SONT EN KG TOUS LES POIDS EXCLUENT LE LUBRIFIANT ET CORRESPONDENT AUX APPAREILS MONTÉS SUR ARBRE;
POUR LES APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE, AJOUTER LE POIDS DE L'ARBRE (DONNÉ EN HAUT DU TABLEAU)
AUX CHIFFRES INDIQUÉS CI-DESSUS

IMPORTANT

Informations de sécurité relatives aux appareils

Généralités - Les informations suivantes sont importantes pour garantir la sécurité. Elles **doivent** absolument être portées à la connaissance du personnel qui choisit l'équipement, des responsables de la conception de la machine dans lequel l'équipement va être installé ainsi que des personnes responsables de son installation, de son utilisation et de sa maintenance.

L'équipement fonctionnera en toute sécurité s'il est choisi, installé et utilisé correctement. Comme pour tout équipement de transmission de puissance, la sécurité sera assurée si les mesures de précaution décrites dans les paragraphes suivants sont suivies correctement.

Dangers potentiels : ils ne sont pas forcément classés par ordre de gravité, celui-ci variant dans chaque contexte particulier. Il est donc important de lire attentivement la liste dans son intégralité :

- 1) Incendie / Explosion
 - (a) Des brouillards et des vapeurs d'huile sont dégagés à l'intérieur des blocs réducteurs. Il est donc dangereux d'utiliser des flammes nues à proximité des ouvertures des réducteurs, en raison du risque d'incendie ou d'explosion.
 - (b) En cas d'incendie ou de surchauffe importante (plus de 300°C), certains matériaux (caoutchouc, plastiques, etc.) peuvent se décomposer et produire des émanations toxiques. Il faut bien veiller à ne pas s'exposer à ces émanations et à manipuler avec des gants de caoutchouc les restes de matériaux plastiques ou de caoutchouc brûlés ou surchauffés.
- 2) Protections : les arbres et les accouplements en rotation doivent être protégés pour éviter tout risque de contact physique et pour éviter que les vêtements ne soient happés. La protection doit être rigide et fixée solidement.
- 3) Bruit : Les réducteurs à grande vitesse et les machines accouplées peuvent produire des niveaux sonores dangereux pour l'ouïe en cas de longue exposition. Des protège-oreilles doivent être fournis au personnel exposé à de telles conditions. Le département en charge d'appliquer le Code du Travail doit être prévenu afin de réduire l'exposition au bruit du personnel concerné.
- 4) Levage : pour effectuer ces opérations, ne doivent être utilisés que les points et les yeux de levage, lorsqu'ils existent (sur les modèles de grande taille). Voir le manuel de maintenance ou les schémas de montage pour repérer la position des points de levage. La non utilisation de ces points de levage risque de provoquer des accidents corporels ou d'endommager le réducteur ou les appareils environnants. Ne pas s'approcher d'un équipement en cours de levage.
- 5) Lubrifiants et lubrification
 - (a) Le contact prolongé avec les lubrifiants est dangereux pour la peau. Suivre les instructions du fabricant pour manipuler les lubrifiants.
 - (b) L'état de lubrification de l'équipement doit être vérifié avant la mise en service. Lire et appliquer toutes les instructions de la notice du lubrifiant et des manuels d'installation et de maintenance. Tenir compte de toutes les étiquettes de sécurité. Ne pas suivre ces consignes pourrait occasionner des dommages mécaniques et, dans le pire des cas, des accidents corporels.
- 6) Équipement électrique : respecter les pictogrammes de danger sur l'équipement électrique et isoler l'alimentation avant de travailler sur le réducteur ou la machine associée afin d'éviter une mise en marche intempestive.
- 7) Installation, Maintenance et Stockage
 - (a) Si l'équipement doit être stocké pour une période de plus de 6 mois avant son installation ou sa mise en route, consulter l'équipe locale d'ingénieurs produit pour les consignes spéciales de stockage. Sauf avis contraire, l'équipement doit être stocké dans un bâtiment protégé des températures extrêmes et de l'humidité pour éviter sa détérioration.

Faire tourner les éléments rotatifs (engrenages et arbres) de quelques tours une fois par mois, afin d'éviter le matage des roulements.
 - (b) Les éléments externes du réducteur sont généralement fournis avec des emballages de protection, ruban ou film de paraffine. Il faut porter des gants pour retirer ces emballages. Le ruban paraffiné peut être retiré manuellement mais le film de paraffine nécessite d'utiliser du white spirit comme solvant.

Il n'est pas nécessaire d'enlever le film de protection des pièces internes du réducteur avant sa mise en marche.
 - (c) L'installation doit être réalisée par un personnel qualifié et conformément aux instructions du fabricant.
 - (d) Avant d'intervenir sur un réducteur ou sur la machine accouplée, s'assurer que le système n'est pas en charge pour éliminer tout mouvement éventuel de l'ensemble et isoler l'alimentation électrique. Lorsque cela est nécessaire, bloquer tout déplacement ou rotation de l'installation avec des dispositifs mécaniques. S'assurer que ces dispositifs de blocage sont bien retirés une fois l'intervention terminée.
 - (e) Assurer la maintenance correcte des réducteurs en service. Pour les réparations et la maintenance, n'utiliser que les outils appropriés et les pièces de rechange homologuées. Consulter le manuel de maintenance avant de réaliser toute opération de démontage ou d'entretien.
- 8) Surfaces chaudes et lubrifiants
 - (a) En fonctionnement, les réducteurs peuvent atteindre des températures susceptibles d'occasionner des brûlures de la peau. Prendre soin d'éviter les contacts accidentels.
 - (b) Après une longue période de fonctionnement, le lubrifiant contenu dans le réducteur et le système de lubrification peuvent atteindre des températures susceptibles de provoquer des brûlures. Laisser refroidir l'équipement avant d'effectuer l'entretien ou des réglages.
- 9) Choix et conception
 - (a) Si le réducteur est équipé d'un dispositif antidévier, s'assurer qu'il existe des systèmes de sécurité de secours dans le cas où une défaillance du dispositif risquerait de mettre en danger le personnel ou d'endommager la machine.
 - (b) Les machines entraînées et entraînantes doivent être correctement sélectionnées pour éviter à l'ensemble de l'installation les problèmes liés aux vitesses critiques, à des vibrations de torsion etc., qui nuiraient à son fonctionnement.
 - (c) L'équipement ne doit pas être utilisé dans des conditions différentes ou à des vitesses, des puissances, des couples ou avec des charges résistantes de valeurs supérieures à celles pour lesquelles il a été conçu.
 - (d) Les réducteurs étant constamment soumis à des améliorations de conception, le contenu de ce catalogue ne peut être considéré comme contractuel : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent y être apportées sans notification.

Les instructions précédentes se basent sur l'état actuel de notre connaissance des dangers potentiels du fonctionnement des réducteurs.

Toute information ou explication supplémentaire peut être obtenue auprès d'un ingénieur produit.

CONTACTEZ-NOUS

AUSTRALIE

Radicon Transmission (Australia) PTY Ltd

Australie
Tel: +61 488 054 028

EUROPE

Benzler TBA BV
Jachthavenweg 2
NL-5928 NT Venlo

Autriche
Tel: +43 7 229 618 91
Fax: +43 7 229 618 84

Allemagne
Tel: 0800 350 40 00
Fax: 0800 350 40 01

Italie
Tel: +39 02 824 3511

Pays-Bas et le reste de l'Europe
Tel: +31 77 324 59 00
Fax: +31 77 324 59 01

DANEMARK

Benzler Transmission A/S
Dalager 1
DK-2605 Brøndby,
Denemark

Tel: +45 36 34 03 00
Fax: +45 36 77 02 42

FINLANDE

Oy Benzler AB
Vanha Talvitie 3C
FI-00580 Helsingfors,
Finlande

Tel: +358 9 340 1716
Fax: +358 10 296 2072

INDE

Elecon. Engineering Company Ltd.

Anand Sojitra Road
Vallabh Vidyanagar
388120 Gujarat
Inde

Tel: +91 2692 236513
Fax: +91 2692 227484

SUÈDE ET NORVÈGE

AB Benzlers
Porfyrgatan
254 68 Helsingborg
Suède

Tel: +46 42 18 68 00
Fax: +46 42 21 88 03

THAILANDE

**Radicon Transmission
(Thailand) Ltd**
700/43 Moo 6
Amata Nakorn Industrial Estate
Tumbol Klongtumru
Muang,
Chonburi
20000
Thailande

Tel: +66 3845 9044
Fax: +66 3821 3655

ROYAUME-UNI

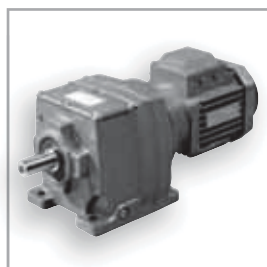
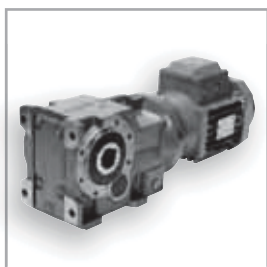
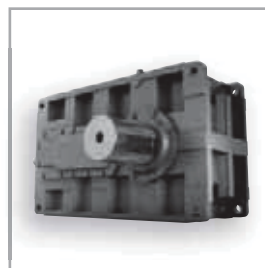
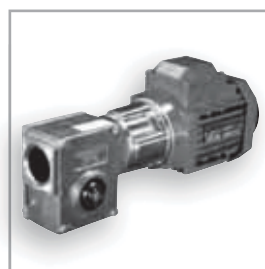
Radicon Transmission UK Ltd
Unit J3
Lowfields Business Park,
Lowfields Way, Elland
West Yorkshire, HX5 9DA

Tel: +44 (0) 1484 465 800
Fax: +44 (0) 1484 465 801

USA

Radicon USA Transmission Ltd
1599 Lunt Avenue
Elk Grove Village
Chicago
Illinois
60007
USA

Tel: +1 847 593 9910
Fax: +1 847 593 9950



benzlers 
radicon 

Benzlers

Danemark +45 36 34 03 00
Allemagne +49 800-350 4000
Finlande +358 9 340 1716
Italie +39 02 824 3511
Suède +46 42 186 800
+46 19 178 090
Pays-Bas +31 77 324 59 00
www.benzlers.com

Radicon

Australie +61 488 054 028
Thaïlande +66 3845 9044
Royaume-Uni +44 (0) 1484 465 800